

# Universal-Winkelbieger WB-**FRICKE**

Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- Winkel-und Vierkant- Stahl; einstellbarer Biegeanschlag; Exzenter-Spannung für schnellen Materialwechsel; Biegewinkelskala bis 120°; Kleinserienfertigung möglich durch verstellbaren Tiefenanschlag.

### Lieferumfang

Tiefenanschlag; 1x Biegeplatte; 1x Biegeblock; Hebelarm. nur UB100 5x Biegeplatte; 2x Biegeblock

Тур		WB100	WB200
Flachstahl - kalt / warm *	mm	100x5 / 100x15	100x7 / 100x15
Rundstahl - kalt / warm *	mm ø	18 / 30	22 / 27
Vierkantstahl - kalt / warm *	mm²	16 / 30	20 / 25
Winkelstahl - kalt / warm *	mm	60x8 / 100x12	100x10 / 100x15
Gewicht ca.	kg	33	34
Preis		329,00 €	419,00€

### **BERNARDO**

# Blechbearbeitungsmaschine 3in1-305



Тур		3in1-305
Materialbreite (max.)	mm	305
Biegeleistung	mm	0,8
Schnittleistung	mm	0,8
Biegewinkel		90°
Rollen-ø (min.)	mm	38
Maße ca.(BxTxH)	mm	560x290x450
Gewicht ca.	kg	45
Preis		479,00 €

Universalmaschine zum Rundbiegen, Abkanten und Schneiden; Ideal geeignet bei beengten Platzverhältnissen für Karosseriebauer, Modellbauer aber auch für den Baustelleneinsatz; Inkl. verstellbarem Hinteranschlag und Abkantsegmente (25/2x50/75/100mm). Lieferumfang Segmentierte Abkantschiene; Geschliffener Messerbalken; Verstellbarer Hinteranschlag; Vordere Materialauflage; Biegeprisma.





### **BERNARDO**

## Hand Abkantbank SB610



Тур		SB610
Arbeitsbreite	mm	610
Öffnungsweite max	mm	24
Blechstärke max.	mm	1,0
Biegewinkel		0° – 135°
Maße BxTxH	mm	780x280x365
Gewicht	kg	42
Preis		419,00€
Preis Unterbau		199,00 €

Manuelle Biegemaschine für Standardbiegeaufgaben; Schwenkbewegung der Biegewanne über Bügelgriff; Oberwangenschiene mit Spitzenwinkel 45°; Preiswertes Einsteigermodell für den Handwerker; Bedienungsfreundliche Oberwangenzustellung über Exzenter; Herausnehmbare Segmente zum Biegen von Schachteln; Sicheres Klemmen des Bleches mittels spezieller Klemmvorrichtung; Segmente: 255 / 202 / 75 / 50 / 25 mm.

### **BERNARDO**



### Hand Abkantbank SB915

Тур		SB915
Arbeitsbreite	mm	915
Öffnungsweite max	mm	25
Blechstärke max.	mm	1,0
Biegewinkel		0° – 135°
Maße BxTxH	mm	1080x300x380
Gewicht	kg	70
Preis		599,00€
Preis Unterbau		289,00 €

Manuelle Biegemaschine für Standardbiegeaufgaben; Schwenkbewegung der Biegewanne über Bügelgriff; Oberwangenschiene mit Spitzenwinkel 45°; Preiswertes Einsteigermodell für den Handwerker; Bedienungsfreundliche Oberwangenzustellung über Exzenter; Herausnehmbare Segmente zum Biegen von Schachteln; Sicheres Klemmen des Bleches mittels spezieller Klemmvorrichtung; Segmente: 305 / 252 / 202 / 80/ 50 / 25 mm.

## **BERNARDO**



# Hand Abkantbank SB1220

Тур		SB1220
Arbeitsbreite	mm	1220
Öffnungsweite max	mm	30
Blechstärke max.	mm	1,5
Biegewinkel		0° – 135°
Maße BxTxH	mm	1500x350x530
Gewicht	kg	140
Preis		999,00€
Preis Unterbau		379,00 €

Manuelle Biegemaschine für Standardbiegeaufgaben; Schwenkbewegung der Biegewanne über Bügelgriff; Oberwangenschiene mit Spitzenwinkel 45°; Preiswertes Einsteigermodell für den Handwerker; Bedienungsfreundliche Oberwangenzustellung über Exzenter; Herausnehmbare Segmente zum Biegen von Schachteln; Sicheres Klemmen des Bleches mittels spezieller Klemmvorrichtung; Segmente: 5x 50 / 5x76 / 5x702 mm.



### **BERNARDO**





Universell einsetzbare Biegemaschine für Spenglereien und Reparaturbetriebe; Robuste Bauweise im modernen Design; Leichte Verstellung der Oberwange mittels Fußpedal, Hände sind frei für das Werkstück; Manuelle Biegemaschine für Standardbiege-Aufgaben, Segmentierte Oberwange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten; Optimales Preis-Leistungsverhältnis; Schneller und einfacher Biegevorgang mittels Bügelgriff, Rutschfester Gummibelag beim Fußpedal für sicheres Arbeiten; Leichtes Einstellen der Unterwange auf die jeweilige Blechstärke; Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen.

TB1020 Biegesegmente 25 | 30| 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 270 mm

TB1270 Biegesegmente 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 250 / 270 mm

TB1500 Biegesegmente 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 2x250 / 270 mm

optional manuell verstellbarer Tiefenanschlag 500mm mit Skala.

### **BERNARDO**





Тур		TBS1020	TBS1260	TBS1500
Arbeitsbreite	mm	1020	1260	1500
Durchlaßhöhe	mm	48	48	43
Blechstärke max.	mm	2,0	1,5	1,5
Biegewinkel		0° – 135°	0° – 135°	0° – 135°
Maße ca. BxTxH	mm	1350x820x1140	1585x900x1150	1820x1115x1150
Gewicht	kg	285	310	420
Preis		2369,00€	2669,00€	3269,00€

Segmentierte Ober- und Biegewange für viele Biegemöglichkeiten; Klemmung mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches; Universell einsetzbare Biegemaschine für Spenglereien und Reparaturbetriebe; Robuste Bauweise im modernen Design; Manuelle Biegemaschine für Standardbiegeaufgaben; Segmentierte Oberwange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten; Optimales Preis-Leistungsverhältnis; Schneller und einfacher Biegevorgang mittels Bügelgriff; Rutschfester Gummibelag beim Fußpedal für sicheres Arbeiten; Leichtes Einstellen der Unterwange auf die jeweilige Blechstärke; Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch gekanteten Profilen ; mit manuell verstellbarem Tiefenanschlag.

**TBS1020** Biegesegmente 25 | 30| 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 270 mm

**TBS1270** Biegesegmente 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 250 / 270 mm **TBS1500** Biegesegmente 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 250 / 270 mm

optional manuell verstellbarer Tiefenanschlag 500mm mit Skala.