

**BERNARDO**

**Drehmaschine Hobby-250**



Die kleine und kompakte Tischdrehmaschine Hobby 250 ist aufgrund ihrer Präzision, sowie durch die Möglichkeit von Plan- bzw. Längsdrehen und Gewindeschneiden für den Bastler und Hobbyheimwerker bestens geeignet. Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel; Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente; Einfacher und schneller Drehzahlwechsel; Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen; Wahlschalter für Hand- bzw. automatischen Längsvorschub; Führungen über Keilleisten nachstellbar; Optimales Preis- Leistungsverhältnis; Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlager; Kompakte kleine Bauweise für vibrationsarmen Lauf; Hohe Rundlaufgenauigkeit ( $\leq 0,009$  mm) aufgrund Präzisionskugellager.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter 80mm; Futterschutz; Zweifachstahlhalter; Zentrierspitze MK1; Spänerückwand; Bedienwerkzeug.

Typ		Hobby-250
Spitzenweite	mm	250
Spitzenhöhe	mm	75
Umlauf- $\emptyset$ über Bett	mm	150
Spindelbohrung	mm	9 / MK2
Drehzahl stufenlos	U/min	100-2000
Metrische Gewinde (5) optional	mm	0,5-1,25
Zollgewinde (5) optional	Gg/1"	16-24
Pinolenweg	mm	25
Pinolenaufnahme		MK1
Abgabeleistung 230V	kW	0,15
Aufnahmeleistung 230V	kW	0,2
Maße ca. BxTxH	mm	650x350x220
Gewicht ca.	kg	23
<b>Preis</b>		<b>819,00 €</b>

**BERNARDO**



**ZRS-M** Gewindeschneideinrichtung für Metrische Gewinde

**ZRS-Z** Gewindeschneideinrichtung für Zollgewinde  
passend zu den Maschinen Hobby 250 und Proficenter 250

**Zahnradsatz Hobby250 ZRS-**

Typ	ZRS-M	ZRS-Z
Zahnräder	7 Stück	7 Stück
Steigung	0,5-1,25mm	16-24G/1"
Art	Metrisch	Zoll
<b>Preis</b>	<b>31,00 €</b>	<b>31,00 €</b>

**BERNARDO**
**Drehmaschine Hobby-300DC**


Die Tischdrehmaschine Hobby 300DC bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker. Mit Leitspindel zum automatischem Längsdrehen oder Gewindeschneiden; Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel; Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente; Einfacher und schneller Drehzahlwechsel; Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen; Wahlschalter für Hand- + automatischem Längsvorschub; Führungen über Keilleisten nachstellbar; Handräder mit einstellbarer Feinskalierung (0,05 / 0,01 mm); Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ( $\leq 0,015$  mm) aufgrund Präzisionskugellager.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter 80mm; Futterschutz; Zweifachstahlhalter; Wechselräder; Spänerückwand; Feste Körnerspitzen; Bedienwerkzeug.

Typ		Hobby-300DC
Spitzenweite	mm	300
Spitzenhöhe	mm	75
Umlauf- $\varnothing$ über Bett	mm	150
Umlauf- $\varnothing$ über Support	mm	80
Spindelbohrung	mm	11 / MK1
Drehzahlbereich	U/min	160-1500 / 320-3000
Längsvorschübe	mm/U	0,05 / 0,1
Metrische Gewinde (8)	mm	0,5 – 1,5
Pinolenweg Reitstock	mm	45
Pinolen Reitstock		MK1 gekürzt
Aufnahmeleistung	W	630 / 230V
Abgabeleistung	W	450 / 230V
Maße ca. LxTxH	mm	660x330x300
Gewicht ca.	kg	25
<b>Preis</b>		<b>1010,00 €</b>

**BERNARDO****Drehmaschine Hobby-350VD**

Die Tischdrehmaschine Hobby 350 VD bietet zusätzlich - im Gegensatz zur Hobby 300 VD - eine um 50 mm größere Spitzenweite, eine digitale Drehzahlanzeige zum einfachen Ablesen der Drehzahl sowie einen stärkeren Antriebsmotor. Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe  $\leq 0,009$  mm; Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten; Optimales Ablesen der Drehzahl über Digitalanzeige; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...; Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 350 W; Serienmäßig mit Wechselrädern zum Schneiden metrischer Gewinde; Führen über Keilleisten nachstellbar; Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter 80 mm; Vierfachstahlhalter; Zentrierspitzen; Wechselräder; Futterschutz; Spänerückwand; Digitale Drehzahlanzeige; Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten; Bedienwerkzeug

Typ		Hobby-350 VD
Spitzenweite	mm	350
Spitzenhöhe	mm	90
Umlauf- $\emptyset$ über Bett	mm	180
Umlauf- $\emptyset$ über Support	mm	110
Spindelbohrung	mm	21 / MK3
Drehzahlbereich	U/min	100-1200 / 100-3000
Längsvorschübe	mm/U	0,1 / 0,2
Metrische Gewinde	Mm	0,4 – 2,0
Pinolenweg Reitstock	mm	60
Pinolen Reitstock		MK2
Aufnahmeleistung	W	500 / 230V
Abgabeleistung	W	350 / 230V
Maße ca. LxTxH	mm	770x300x310
Gewicht ca.	kg	44
<b>Preis</b>		<b>1140,00 €</b>

# BERNARDO

# Drehmaschine Hobby-300 Super

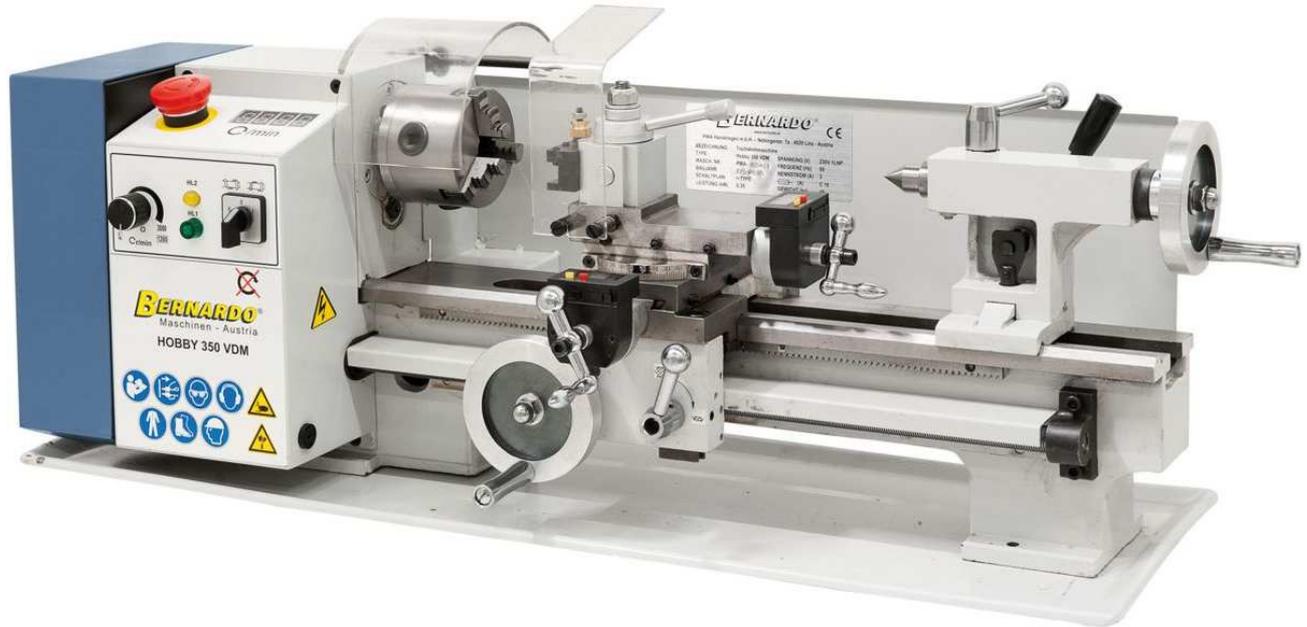


Die Tischdrehmaschine Hobby 300 Super bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker. Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe (besser als 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub; Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern; Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 500W; Nur 1 Drehzahlbereich, kein Stufenwechsel notwendig; Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, etc.; Serienmäßig mit Wechselläder zum Schneiden metrischer Gewinde.

### Lieferumfang

3-Backenfutter 80mm; Futterschutz; Vierfachstahlhalter; Wechselläder; Spänerückwand; Feste Körnerspitzen; Bedienwerkzeug.

Typ		Hobby-300 Super
Spitzenweite	mm	300
Spitzenhöhe	mm	90
Umlauf- $\varnothing$ über Bett	mm	180
Umlauf- $\varnothing$ über Support	mm	110
Spindelbohrung	mm	20 / MK3
Drehzahlbereich	U/min	100-2500
Längsvorschübe	mm/U	0,1 / 0,2
Metrische Gewinde	Mm	0,4 – 2,0
Pinolenweg Reitstock	mm	55
Pinolen Reitstock		MK2
Aufnahmeleistung	W	700 / 230V
Abgabeleistung	W	500 / 230V
Maße ca. LxTxH	mm	750x280x300
Gewicht ca.	kg	50
<b>Preis</b>		<b>1260,00 €</b>

**BERNARDO****Drehmaschine Hobby-350VDM**

Die Tischdrehmaschine Hobby 350 VD bietet zusätzlich - im Gegensatz zur Hobby 300 VD - eine um 50 mm größere Spitzenweite, eine digitale Drehzahlanzeige zum einfachen Ablesen der Drehzahl sowie einen stärkeren Antriebsmotor. Dieses Modell hat serienmäßig Metallhandräder und einen 9-teiligen Wechselrädersatz aus Metall. Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindel Nase  $\leq 0,015$  mm; Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten; Optimales Ablesen der Drehzahl über Digitalanzeige; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...; Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 350 W; Serienmäßig mit Wechselrädern zum Schneiden metrischer Gewinde; Führen über Keilleisten nachstellbar; Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter 80 mm; **Schnellwechselstahlhalter mit 4 Kassetten montiert**; Zentrierspitzen; Wechselräder; Futterschutz; Spänerückwand; Digitale Drehzahlanzeige; Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten; Bedienwerkzeug.

Typ		Hobby-350 VDM
Spitzenweite	mm	350
Spitzenhöhe	mm	90
Umlauf- $\emptyset$ über Bett	mm	180
Umlauf- $\emptyset$ über Support	mm	110
Spindelbohrung	mm	21 / MK3
Drehzahlbereich	U/min	100-1200 / 100-3000
Längsvorschübe	mm/U	0,1 / 0,2
Metrische Gewinde (10)	mm	0,4 – 2,0
Pinolenweg Reitstock	mm	60
Pinolen Reitstock		MK2
Aufnahmeleistung	W	500 / 230V
Abgabeleistung	W	350 / 230V
Maße ca. LxTxH	mm	770x300x310
Gewicht ca.	kg	44
<b>Preis</b>		<b>1335,00 €</b>

**BERNARDO**

**Drehmaschine Profi-300V**

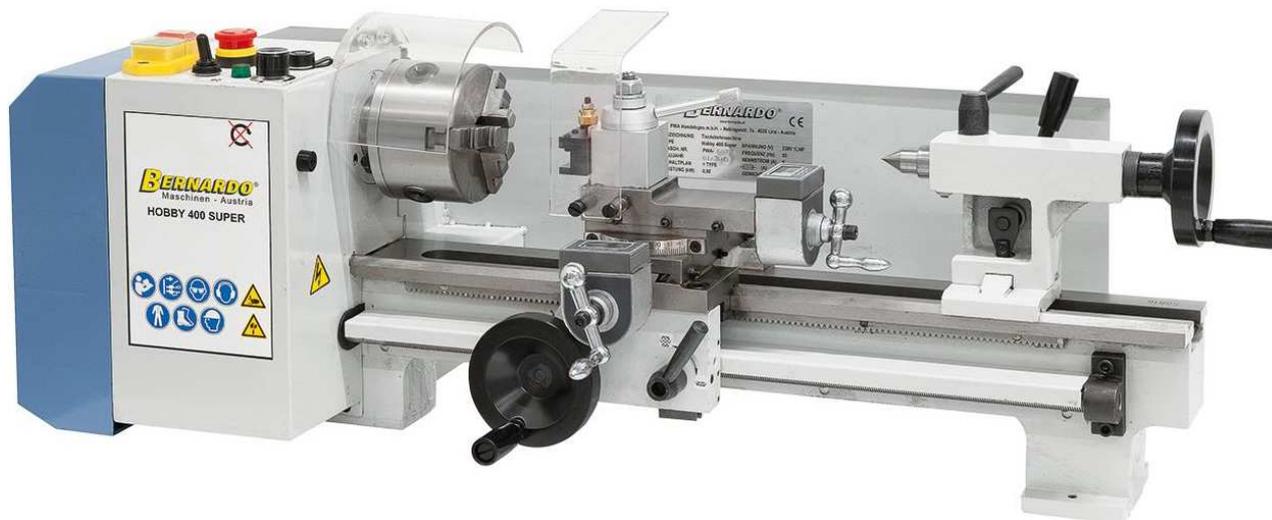


Die präzise Tischdrehmaschine Profi 300 V ist unser Topmodell im Bereich Drehen bis 300 mm Spitzenweite. Durch die stufenlose Einstellung der Drehzahl findet diese Maschine Ihren Einsatzbereich beim anspruchsvollen Feinmechaniker und Modellbauer. Stufenlose Einstellung der Drehzahl; Schalt- und Bedienelemente übersichtlich angeordnet; Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen; 3 frei wählbare Längsvorschübe; Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund Präzisionskugellager; Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden; Führungen über Keilleisten nachstellbar; Serienmäßig mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

**Lieferumfang**

3-Backenfutter 100 mm; Vierfachstahlhalter; Zentrierspitzen; Wechselräder; Futterschutz; Spänerückwand; Spänewanne; Digitale Drehzahlanzeige; Bedienwerkzeug

Typ		Profi300V
Spitzenweite	mm	300
Spitzenhöhe	mm	90
Umlauf-ø über Bett	mm	180
Spindelbohrung	mm	20 / MK3
Drehzahl, stufenlos	U/min	50-2500
Längsvorschübe	mm/U	0,083-0,159
Metrische Gewinde (14)	mm	0,3-3
Zollgewinde (10)	Gg/1"	10-44
Pinolenweg	mm	60
Pinolenaufnahme		MK2
Aufnahmeleistung 230V	kW	0,60
Abgabeleistung 230V	kW	0,45
Maße ca.BxTxH	mm	740x390x370
Gewicht ca.	kg	65
<b>Preis</b>		<b>1405,00 €</b>

**BERNARDO****Drehmaschine Hobby400Super**

Die Tischdrehmaschine Hobby 400 Super bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker. Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe (besser 0,015mm) aufgrund Präzisionskugellager; mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; mit Wechselräder in Metallausführung zum Schneiden metrischer Gewinde; Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...; Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich; Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern; Kräftiger Gleichstrommotor; Nur 1 Drehzahlbereich, kein Stufenwechsel notwendig.

**Lieferumfang** 3-Backenfutter 100mm; Futterschutz; **Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen**; Wechselräder; Spänerückwand; Feste Körnerspitzen; Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten; Bedienwerkzeug.

Typ		Hobby400S
Spitzenweite	mm	400
Spitzenhöhe	mm	90
Umlauf- $\emptyset$ Bett / Schlitten	mm	180 / 110
Spindelbohrung	mm	20 / MK3
Drehzahl stufenlos	U/min	100-2500
Längsvorschübe (2)	mm/U	0,1-0,2
Metrische Gewinde (10)	mm	0,4-3
Pinolenweg	mm	55
Pinolenaufnahme		MK2
Abgabeleistung	kW	0,5
Aufnahmeleistung	kW	0,7
Maße ca. BxTxH	mm	850x280x300
Gewicht ca.	kg	50
<b>Preis</b>		<b>1429,00 €</b>

**BERNARDO**

**Drehmaschine Hobby-500**



Die präzise Tischdrehmaschine Hobby 500 ist mit einem 6-Stufen-Schaltgetriebe zum schnellen Wechseln der Drehzahl ausgestattet. Durch ihre kompakte Bauweise bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten. Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe; Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen; Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar; Optimales Preis- Leistungsverhältnis; Sehr handliche Maschine mit Leitspindel zum Gewindeschneiden; Spindel mit 2 nachstellbaren Präzisionslagern gelagert; Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden; Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser; Kompakte kleine Bauweise  
**Lieferumfang** 3-Backenfutter 100 mm; Vierfachstahlhalter; feste Körnerspitzen; Wechsleräder; Futterschutz; Spänerückwand; Bedienwerkzeug.

Typ		Hobby-500
Spitzenweite	mm	500
Spitzenhöhe	mm	110
Umlauf-ø über Bett	mm	220
Spindelbohrung	mm	20 / MK3
Drehzahl (6)	U/min	170-1950
Längsvorschübe (5)	mm/U	0,04-0,2
Metrische Gewinde (17)	mm	0,25-3
Zoll Gewinde (16)	G/1"	8-48
Pinolenweg	mm	45
Pinolenaufnahme		MK2
Abgabeleistung	kW	0,37
Aufnahmeleistung	kW	0,55
Maße ca. BxTxH	mm	1190x390x410
Gewicht ca.	kg	130
<b>Preis 230V</b>		<b>1679,00 €</b>
<b>Preis 400V</b>		<b>1679,00 €</b>

**BERNARDO****Drehmaschine Profi-400V**

Die Tischdrehmaschine Profi 400 V ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis - Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker. Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden,...; Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub; Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager; Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente; Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis; Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück möglich.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter 100mm; Vierfachstahlhalter; Zentrierspitzen; Futterschutz; Wechselräder; Digitale Drehzahlanzeige; Spänerrückwand; Spänewanne; Bedienwerkzeug

Typ		Profi-400V
Spitzenweite	mm	400
Spitzenhöhe	mm	100
Umlauf-ø über Bett	mm	200
Spindelbohrung	mm	20 / MK3
Drehzahl (6)	U/min	50-2500
Längsvorschübe (5)	mm/U	0,089-0,198
Metrische Gewinde (17)	mm	0,3-3
Zoll Gewinde (16)	G/1"	10-44
Pinolenweg	mm	50
Pinolenaufnahme		MK2
Abgabeleistung	kW	0,6
Aufnahmeleistung	kW	0,8
Maße ca. BxTxH	mm	930x400x380
Gewicht ca.	kg	65
<b>Preis</b>		<b>1525,00 €</b>

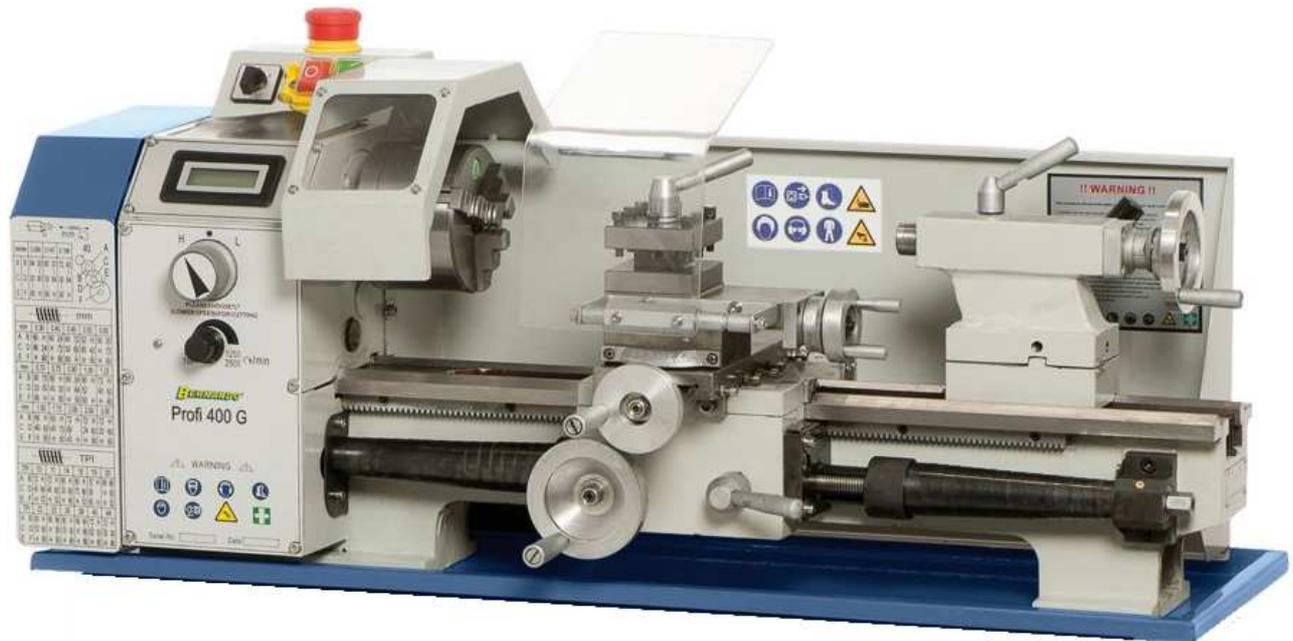


Die präzise Tischdrehmaschine Profi 300 V ist unser Topmodell im Bereich Drehen bis 300 mm Spitzenweite. Durch die stufenlose Einstellung der Drehzahl findet diese Maschine Ihren Einsatzbereich beim anspruchsvollen Feinmechaniker und Modellbauer. Stufenlose Einstellung der Drehzahl; Schalt- und Bedienelemente übersichtlich angeordnet; Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen; 3 frei wählbare Längsvorschübe; Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund Präzisionskugellager; Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden; Führungen über Keilleisten nachstellbar; Serienmäßig mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

**Lieferumfang**

2-Achs-Digitalanzeige DT30; 3-Backenfutter 100 mm; Vierfachstahlhalter; Zentrierspitzen; Wechselräder; Futterschutz; Spänerückwand; Spänewanne; Digitale Drehzahlanzeige; Bedienwerkzeug

Typ		Profi300V-D
Spitzenweite	mm	300
Spitzenhöhe	mm	90
Umlauf-ø über Bett	mm	180
Spindelbohrung	mm	20 / MK3
Drehzahl, stufenlos	U/min	50-2500
Längsvorschübe	mm/U	0,083-0,159
Metrische Gewinde (14)	mm	0,3-3
Zollgewinde (10)	Gg/1"	10-44
Pinolenweg	mm	60
Pinolenaufnahme		MK2
Aufnahmeleistung 230V	kW	0,60
Abgabeleistung 230V	kW	0,45
Maße ca.BxTxH	mm	740x390x370
Gewicht ca.	kg	65
<b>Preis</b>		<b>1669,00 €</b>

**BERNARDO****Drehmaschine Profi-400G**

Die Tischdrehmaschine Profi 400 G ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis - Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker. Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden,...; Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub; Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager; Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente; Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis; Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück möglich. Die Tischdrehmaschine Profi 400 G ist - im Vergleich zur Profi 400 V - mit einem Vorgelege ausgestattet, wodurch ein Wechseln der Drehzahlstufe mittels Keilriemen entfällt. Die eingestellte Drehzahl kann schnell und einfach über die digitale Drehzahlanzeige abgelesen werden.

**Lieferumfang** 3-Backenfutter 100mm; Vierfachstahlhalter; Zentrierspitzen; Futterschutz; Wechselräder; Digitale Drehzahlanzeige; Spänerrückwand; Spänwanne; Bedienwerkzeug

Typ		Profi-400G
Spitzenweite	mm	400
Spitzenhöhe	mm	105
Umlauf-ø über Bett	mm	210
Spindelbohrung	mm	21 / MK3
Drehzahl (6)	U/min	50-2500
Längsvorschübe (5)	mm/U	0,089-0,198
Metrische Gewinde (17)	mm	0,3-3
Zoll Gewinde (16)	G/1"	10-44
Pinolenweg	mm	55
Pinolenaufnahme		MK2
Abgabeleistung	kW	0,6
Aufnahmeleistung	kW	0,8
Maße ca. BxTxH	mm	930x400x380
Gewicht ca.	kg	65
<b>Preis</b>		<b>1679,00 €</b>

**BERNARDO**

**Drehmaschine Profi-400VDigi**



Die Tischdrehmaschine Profi 400 V ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis - Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker. Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden,...; Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub; Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager; Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente; Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis; Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück möglich.

**Lieferumfang**

2-Achs-Digitalanzeige DT30; 3-Backenfutter DK11-100mm; Vierfachstahlhalter; Zentrierspitzen; Futterschutz; Wechselräder; Digitale Drehzahlanzeige; Spännerrückwand; Spännewanne; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-400V.D
Spitzenweite	mm	400
Spitzenhöhe	mm	100
Umlauf- $\phi$ über Bett	mm	200
Spindelbohrung	mm	20 / MK3
Drehzahl (6)	U/min	50-2500
Längsvorschübe (5)	mm/U	0,089-0,198
Metrische Gewinde (17)	mm	0,3-3
Zoll Gewinde (16)	G/1"	10-44
Pinolenweg	mm	50
Pinolenaufnahme		MK2
Abgabeleistung	kW	0,6
Aufnahmeleistung	kW	0,8
Maße ca.BxTxH	mm	930x400x380
Gewicht ca.	kg	65
<b>Preis</b>		<b>1799,00 €</b>

**OPTIMUM****Drehmaschine OPTIturn TU2304V**

Präzise Verarbeitung; Massives Prismenbett aus Grauguss, mindestens sechs Monate abgelagert, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn; Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,009mm; Rollgewalzte Trapezspindeln; Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert; Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar; Präzise gearbeiteter Schlitten; Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04/0,01mm; Vierfach-Stahlhalter; Rundlaufgenauigkeit - Drehfutter besser als 0,05mm; Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen; Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar; Reitstock zum Kegeldrehen ± 5mm verstellbar; Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,02mm; Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel; Not-Halt-Schlagschalter; Drehfutterschutz; Drucklager; Wechselzahnrad-Satz zum Gewindeschneiden; Umfangreiches Zubehör; Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang; Wertbeständig; Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer; Digitale Drehzahlanzeige; EMV-Filterklasse C1.

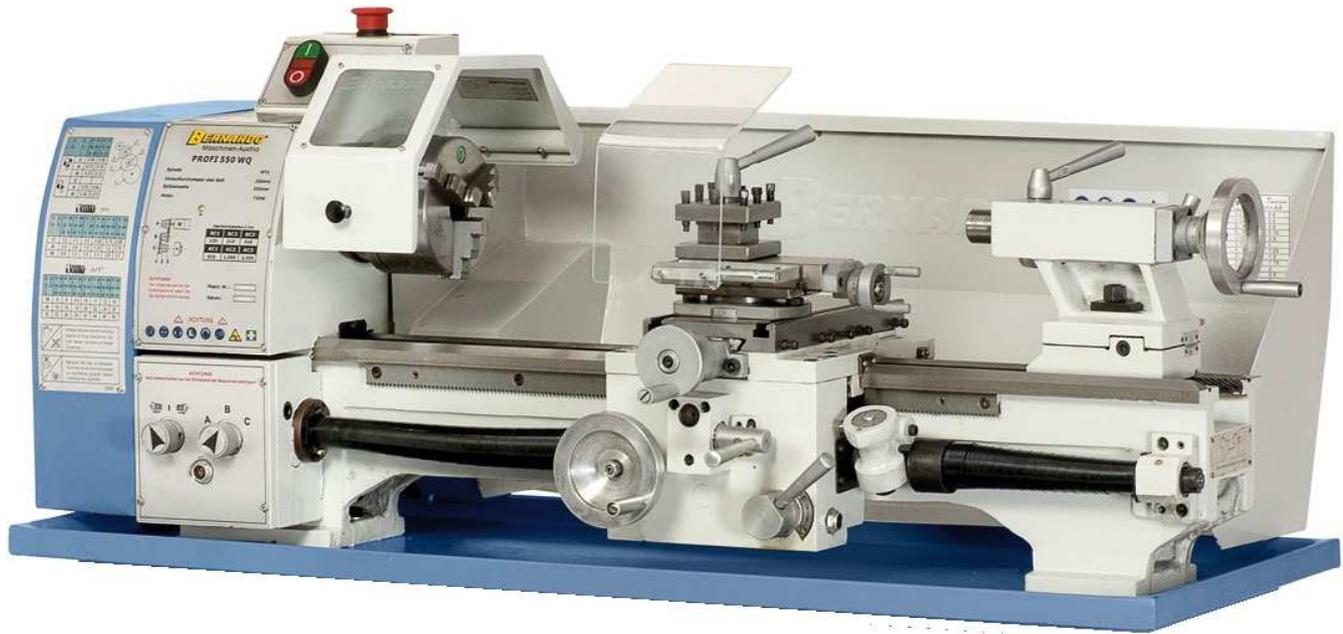
**Lieferumfang**

3-Backenfutter Ø100mm mit Wechselbackensatz; Feste Körnerspitzen MK2 und MK3; Spritzwand; Spänewanne; Vierfachstahlhalter; Futterschutzhaube;; Wechselrädersatz; Bedienwerkzeug.

Typ		<b>TU2304V</b>
Spitzenhöhe	mm	115
Spitzenweite	mm	450
Bettbreite	mm	135
Spindeldrehzahl (2)	U/min	150 - 2200
Spindelbohrung	mm	20 / MK3
Spindelaufnahme	mm	72 zylindrisch.
Oberschlittenweg	mm	75
Planschlittenweg	mm	120
Reitstockaufnahme		MK2
Reitstockweg	mm	70
Steigung metrisch (14)	mm/U	0,4 – 3,5
Steigung - Zoll (14)	Gg/1"	8 - 44
Drehstahlhöhe max.	mm	12
Motor 230V	W	600
Maße ca. LxBxH	mm	965x585x510
Gewicht ca.	kg	114
<b>Preis</b>		<b>2259,00 €</b>

**BERNARDO**

**Drehmaschine Profi-550WQ**



Die präzise Leitspindeldrehmaschine Profi 550 WQ wird nach den strengen Vorgaben des DIN-Standards gefertigt. Die Besonderheit dieses Modells ist der große Längsvorschubbereich mit 6 frei wählbaren Vorschüben sowie der serienmäßige Planvorschub. Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ( $\leq 0,009$  mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager; Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden; Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente; Führungen über Keilleisten nachstellbar; Spindel mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern; Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub; Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser

**Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-125 mm; Futterflansch 125 mm; Planschlitten mit Obersupport; Digitale Drehzahlanzeige; Feste Körnerspitzen; Gewindeuhr; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Futterschutz; Spänerückwand; Leitspindeldabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-550WQ
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Umlauf- $\phi$ über Bett	mm	250
Bettbreite	mm	135
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Drehzahlbereich, (6)	U/min	125-210-420 620-1000-2000
Längsvorschübe (6)	mm/U	0,06-0,32
Planvorschübe (4)	mm/U	0,03-0,075
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	70
Pinolenaufnahme		MK2
Abgabeleistung 230V	kW	0,75
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,0
Maße ca.BxTxH	mm	1210x610x450
Gewicht ca.	kg	120
<b>Preis 230V.</b>		<b>2260,00 €</b>
<b>Preis 400V.</b>		<b>2260,00 €</b>

**OPTIMUM****Drehmaschine OPTiturn TU2506**

Präzise Verarbeitung; Leistungsstarker, wartungsfreier Motor; Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn; Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,009mm; Automatischer Längs- / Leitspindeltrieb; Rollgewalzte Trapezspindeln; Spanschutz am Oberschlitten; Oberschlitten auf Planschlitten verschiebbar; Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen; Vierfach-Stahlhalter; Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar; Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter besser als 0,04mm; Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar; Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern in P5 Qualität gelagert; Gehärtete Spindelnahe; Reitstock zum Kegeldrehen  $\pm 5$ mm verstellbar; Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,02mm; Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung des Reitstocks mittels Klemmhebel; Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert; Handräder am Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung 0,04/0,01mm; Drucklager; Not-Halt-Schlagschalter; Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang; Wechsehzahnräder-Satz in Standardlieferumfang zum Gewindeschneiden; Komplett ausgestattet, wodurch der Anwender nach Inbetriebnahme sofort produktiv arbeiten kann.

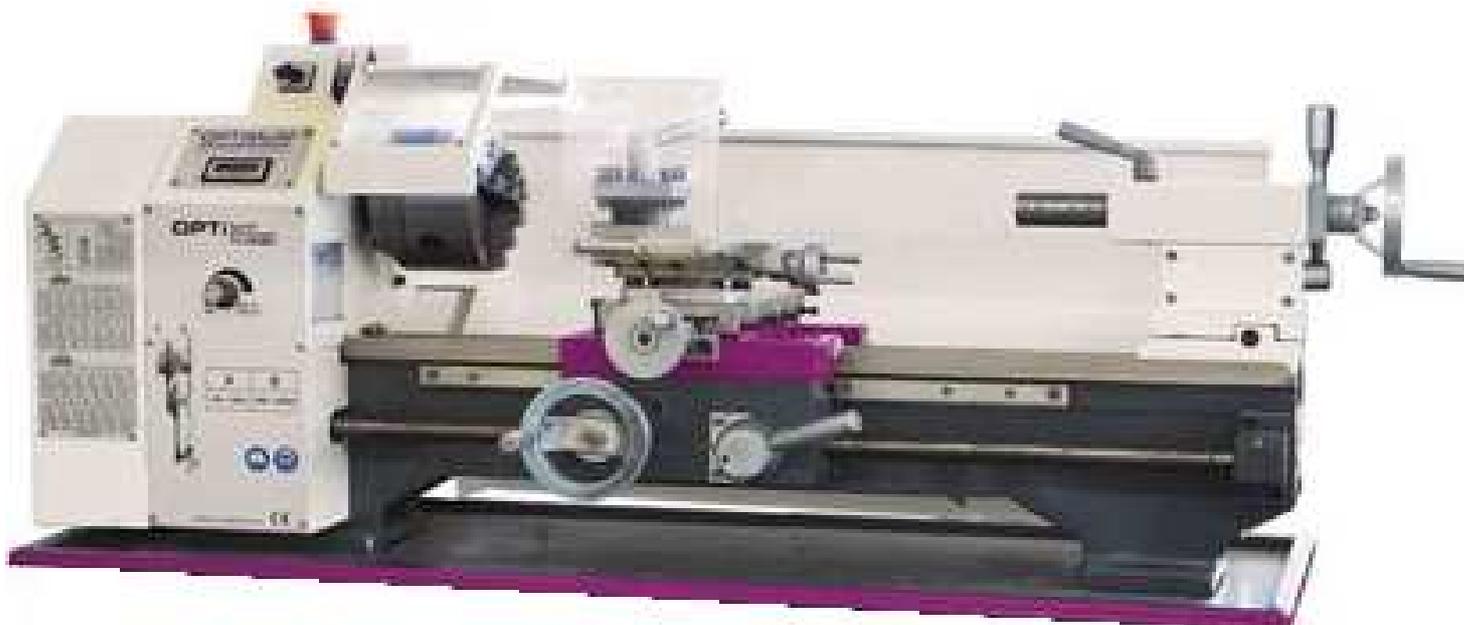
**Lieferumfang**

3-Backenfutter  $\varnothing 125$ mm mit Wechselbackensatz; Feste Körnerspitzen MK2 und MK4; Spritzwand; Spänewanne; Vierfachstahlhalter; Futterschutzhaube; Wechselrädersatz; HSS-Drehmeißel; Bedienwerkzeug.

Typ		TU2506
Spitzenhöhe	mm	125
Spitzenweite	mm	550
Bettbreite	mm	135
Spindeldrehzahl (6)	U/min	125 - 2000
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Spindelaufnahme	mm	Kurzkegel.
Oberschlittenweg	mm	70
Planschlittenweg	mm	110
Reitstockaufnahme		MK2
Reitstockweg	mm	65
Steigung metrisch (21)	mm/U	0,2 – 4,0
Steigung - Zoll (21)	Gg/1"	8 – 56
Drehstahlhöhe max.	mm	12
Motor <b>230V + 400V</b>	W	800
Maße ca. LxBxH	mm	1250x585x475
Gewicht ca.	kg	138
<b>Preis</b>		<b>2529,00 €</b>

## OPTIMUM

## Drehmaschine OPTiturn **TU2406V**



Präzise Verarbeitung; Massives Prismenbett aus Grauguss, mindestens sechs Monate abgelagert, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn; Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,009mm; Rollgewalzte Trapezspindeln; Leitspindel in zwei Kegelrollenlagern P5-Qualität gelagert; Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar; Präzise gearbeiteter Schlitten; Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04/0,01mm; Vierfach-Stahlhalter; Rundlaufgenauigkeit - Drehfutter besser als 0,05mm; Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen; Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar; Reitstock zum Kegeldrehen  $\pm 5$ mm verstellbar; Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,02mm; Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel; Not-Halt-Schlagschalter; Drehfutterschutz; Drucklager; Wechselzahnrad-Satz zum Gewindeschneiden; Umfangreiches Zubehör; Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang; Wertbeständig; Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer; Digitale Drehzahlanzeige; EMV-Filterklasse C1.

### Lieferumfang

3-Backenfutter  $\varnothing 100$ mm mit Wechselbackensatz; Feste Körnerspitzen MK2 und MK3; Spritzwand; Spänenwanne; Vierfachstahlhalter; Futterschutzhaube;; Wechselrädersatz; Bedienwerkzeug.

Typ		TU2406V
Spitzenhöhe	mm	125
Spitzenweite	mm	550
Bettbreite	mm	135
Spindeldrehzahl (2)	U/min	150 - 2500
Spindelbohrung	mm	21 / MK3
Spindelaufnahme	mm	52 zylindrisch.
Oberschlittenweg	mm	75
Planschlittenweg	mm	120
Reitstockaufnahme		MK2
Reitstockweg	mm	70
Steigung metrisch (14)	mm/U	0,4 - 3,5
Steigung - Zoll (12)	Gg/1"	10 - 44
Drehstahlhöhe max.	mm	12
Motor 230V	W	600
Maße ca. LxBxH	mm	1090x594x484
Gewicht ca.	kg	125
<b>Preis</b>		<b>2619,00 €</b>

**BERNARDO****Drehmaschine Profi510V-U**

Typ		Profi510V
Spitzenweite	mm	510
Spitzenhöhe	mm	105
Umlauf- $\varnothing$ über Bett	mm	210
Spindelbohrung	mm	20 / MK3
Drehzahl stufenlos	U/min	100-2000
Längsvorschübe	mm/U	0,045–0,126
Metrische Gewinde (17)		0,25–3,0
Zollgewinde (10)		8–24Gang
Pinolenweg Reitstock	mm	50
Reitstock-Aufnahme		MK2
Aufnahmeleistung	W	1350 / 230V
Maße ca. LxTxH	mm	1150x540x420
Gewicht ca.	kg	102
<b>Preis</b>		<b>2379,00 €</b>

Die Tischdrehmaschine Profi 510 V besticht durch ihre moderne Bauweise sowie einige Innovationen (u.a. Gleichstrommotor, Bedienung über Folientastatur). Durch das überzeugende Preis Leistungsverhältnis ist dieses Modelle ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker. Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich; Benutzfreundliche Bedienung über Folientastatur; Serienmäßig mit automatischem Längs- und Quervorschub; Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung und digitaler Geschwindigkeitsanzeige; Solider Maschinenbett mit Bettführung; Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ( $\leq 0,009$  mm) aufgrund Präzisionsrollenlager.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter 100mm; Vierfachstahlhalter; Futterschutz; Wechselräder; 2 Zentrierspitzen; Digitale Drehzahlanzeige; Spänerrückwand.

**zusätzlich Untergestell mit Spänewanne (schwarz lackiert !!!).**

**BERNARDO**

**Leit-+Zugspindel Drehmaschine Profi-550LZ**



Die Drehmaschine Profi 550 LZ ist serienmäßig mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub ausgestattet. Weiters gibt es die Möglichkeit die Maschine nachträglich mit einem Fräsaufsatz FA 16 auszustatten. Sehr handliche, stabile Maschinen mit Leit- und Zugspindel; Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ... Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Schlitten inklusive Handräder mit Feinskalierung; Spindelkopf als Werkzeugablage verwendbar; Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar; Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei Dauerbelastung; Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück möglich.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-125 mm; Futterflansch 125 mm; Planschlitten mit Obersupport; Digitale Drehzahlanzeige; Feste Körnerspitzen; Gewindeuhr; Rutschkupplung (Zugspindel); Mikrometerlängsanschlag; Wechsellräder; Vierfachstahlhalter; Futterschutz; Spänerückwand; Leitspindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-550LZ
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Umlauf- $\varnothing$ über Bett	mm	250
Bettbreite	mm	135
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Drehzahlbereich, stufenlos	U/min	50-100/100-2000
Längsvorschübe (6)	mm/U	0,06-0,32
Planvorschübe (4)	mm/U	0,03-0,075
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	70
Pinolenaufnahme		MK2
Abgabeleistung 230V	kW	0,75
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,0
Maße ca. (BxTxH)	mm	1150x600x460
Gewicht ca.	kg	130
<b>Preis</b>		<b>2725,00 €</b>

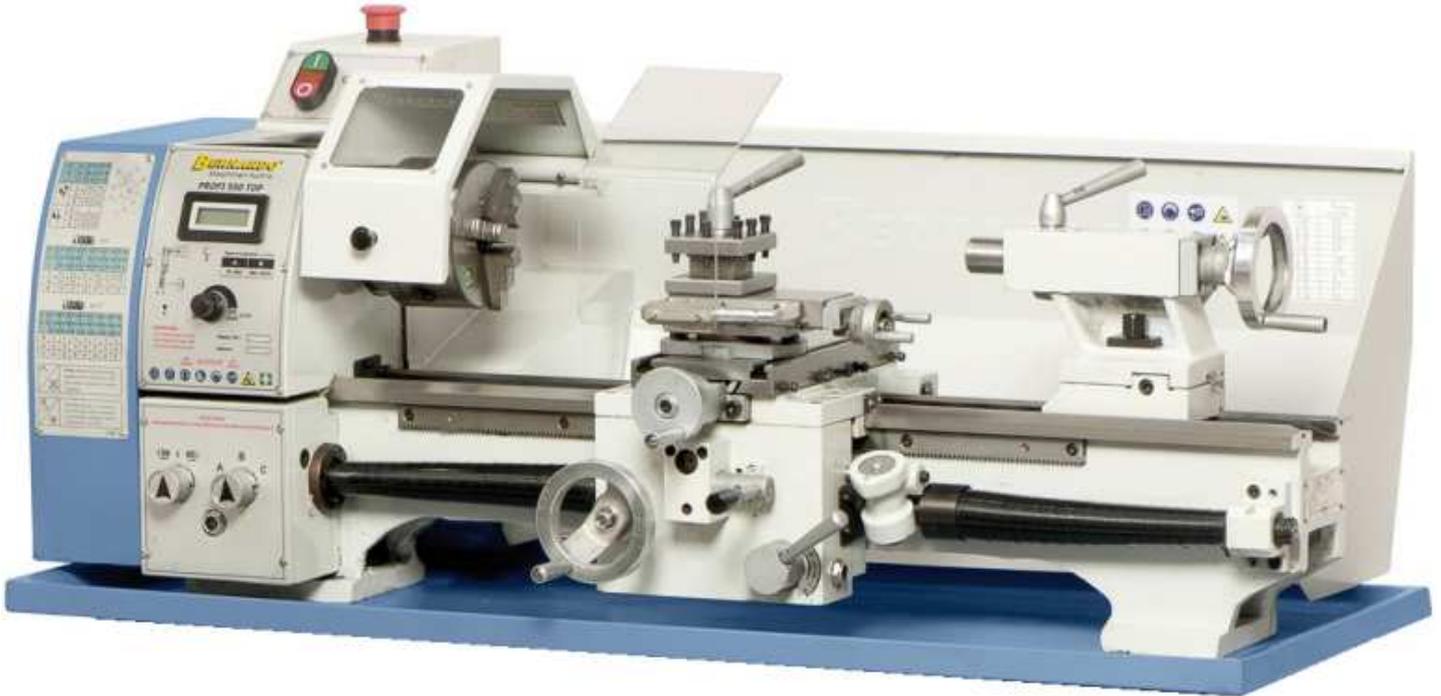
**BERNARDO****Drehmaschine Profi-750LZ**

Die Drehmaschine Profi 750 LZ ist mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub ausgestattet. Sehr handliche, stabile Maschine mit Leit- und Zugspindel; Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ... ; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Schlitten inklusive Handräder mit Feinskalierung; Spindelkopf als Werkzeugablage verwendbar; Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar; Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei Dauerbelastung; Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück möglich.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-125mm; Futterflansch 125mm; Feste Körnerspitzen; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometeranschlag; Planschlitten mit Obersupport; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; Futterschutz; Spänerückwand; Leitspindelabdeckung; Bedienwerkzeug

Typ		Profi-750LZ
Spitzenweite	mm	750
Spitzenhöhe	mm	130
Umlauf- $\emptyset$ über Bett	mm	250
Bettbreite	mm	135
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Drehzahlbereich	U/min	50-1000/100-2000
Längsvorschübe (6)	mm/U	0,08-0,48
Planvorschübe (6)	mm/U	0,026-0,156
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	75
Pinolenaufnahme		MK2
Abgabeleistung 230V	kW	0,75
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,0
Maße ca. BxTxH	mm	1350x600x460
Gewicht ca.	kg	145
<b>Preis</b>		<b>2820,00 €</b>

**BERNARDO**
**Leit-+Zugspindel Drehmaschine Profi-550Top**


Die Drehmaschine Profi 550 Top ist unser neues Modell, die serienmäßig mit einem hochwertigen Delta-Frequenzumrichter ausgestattet ist. Wesentliche Vorteile, die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die konstante Drehzahl unter Last. Drehstrommotor **mit Frequenzumrichter** für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen; Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisions-Kegelrollenlagern; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe - besser als 0,012 mm; Reitstockpinole und Handrad mit Skalierung (0,02 mm).

**Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-125 mm; Futterflansch 125 mm; Planschlitten mit Obersupport; Digitale Drehzahlanzeige; Feste Körnerspitzen; Gewindeuhr; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Futterschutz; Spänerückwand; Leitspindeldabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-550Top
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Umlauf- $\varnothing$ über Bett	mm	250
Bettbreite	mm	135
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Drehzahlbereich	U/min	70-380/380-2000
Längsvorschübe (6)	mm/U	0,06-0,32
Planvorschübe (4)	mm/U	0,03-0,075
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	70
Pinolenaufnahme		MK2
Abgabeleistung 230V	kW	0,75
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,0
Maße ca. BxTxH	mm	1210x610x450
Gewicht ca.	kg	137
<b>Preis</b>		<b>3039,00 €</b>

**BERNARDO****Leit-+Zugspindel Drehmaschine Profi-550WQV/D**

Die präzise Leitspindeldrehmaschine Profi 550 WQV wird nach den strengen Vorgaben des DIN-Standards gefertigt. Die Besonderheit dieses Modells ist der große Längsvorschubbereich mit 6 frei wählbaren Vorschüben sowie der serienmäßige Planvorschub. Zusätzlich verfügt das Modell Profi 550 WQV über eine elektronisch verstellbare Drehzahlregelung. Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ( $\leq 0,009$  mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager; Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung; Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden; Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente; Führungen über Keilleisten nachstellbar; Spindel mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern; Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub; Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser

**Lieferumfang**

2-Achsen-Digital-Positionsanzeige; 3-Backenfutter 125mm; Futterflansch 125 mm; Planschlitten mit Obersupport; Digitale Drehzahlanzeige; Feste Körnerspitzen; Gewindeuhr; Wechselläder; Vierfachstahlhalter; Futterschutz; Spänerückwand; Leitspindeldabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-550WQV/D
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Umlauf- $\emptyset$ über Bett	mm	250
Bettbreite	mm	135
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Drehzahl stufenlos	U/min	50-1000/100-2000
Längsvorschübe (6)	mm/U	0,06-0,32
Planvorschübe (4)	mm/U	0,03-0,075
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	70
Pinolenaufnahme		MK2
Abgabeleistung 230V	kW	0,75
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,0
Maße ca. BxTxH	mm	1210x610x450
Gewicht ca.	kg	120
<b>Preis</b>		<b>3189,00 €</b>

## BERNARDO

## Leit-+Zugspindel Drehmaschine **Profi 550Pro**



Die Drehmaschine Profi 550 PRO ist aufgrund des hohen Drehzahlbereichs bis 3000 U/min sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B.: Drehstommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Das ideale Modell für den anspruchsvollen Anwender. Präzisions-Dreibackenfutter in Stahlausführung für Drehzahlen bis 3000U/min serienmäßig; Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last; Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität; Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02mm); Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option); Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase  $\leq 0,009\text{mm}$ ; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen.

### Lieferumfang

Feste Körnerspitzen; 3-Backenfutter PO3-125mm (Stahl); Futterflansch 125mm; feste Körnerspitzen; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; Futterschutz; Spänerückwand; Leitspindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-550Pro
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Umlaufdurchmesser	mm	250
Bettbreite	mm	135
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Drehzahl stufenlos	U/min	30-450 / 150-3000
Längsvorschübe (6)	mm/U	0,06-0,32
Planvorschübe (4)	mm/U	0,03-0,075
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	70
Pinolenaufnahme		MK2
Aufnahmeleistung	kW	2,2 / 230V + 400V
Maße ca.BxTxH	mm	1210x610x450
Gewicht ca.	kg	137
<b>Preis 230V</b>		<b>3285,00 €</b>
<b>Preis 400V</b>		<b>3379,00 €</b>



Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung; Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub; Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub; Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ( $\leq 0,009$ ) aufgrund Präzisionskegelrollenlager; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung; Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden; Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente; Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar

**Lieferumfang:**

3-Backenfutter 160mm; Feste Körnerspitzen; Wechslerräder; 4-fach Stahlhalter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; Futterschutz; Spänerückwand; Spindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-700BQV
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	140
Umlaufdurchmesser	mm	280
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahl stufenlos	U/min	50-1800
Längsvorschübe (14)	mm/U	0,07-0,65
Planvorschübe (11)	mm/U	0,03-0,12
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	85
Pinolenaufnahme		MK3
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,35
Maße ca.BxTxH	mm	1380x640x500
Gewicht ca.	kg	235
<b>Preis</b>		<b>3655,00 €</b>

**BERNARDO**
**Leit-+Zugspindel Drehmaschine Profi 550Pro/D**


Die Drehmaschine Profi 550 PRO ist aufgrund des hohen Drehzahlbereichs bis 3000 U/min sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B.: Drehstommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung,...) das ideale Modell für den anspruchsvollen Anwender. Präzisions-Dreibeckenfutter in Stahlausführung für Drehzahlen bis 3000U/min serienmäßig; Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last; Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität; Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02mm); Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option); Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase  $\leq 0,009\text{mm}$ ; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen.

Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell mit einer 2-Achs- Positionsanzeige ausgestattet.

**Lieferumfang** Feste Körnerspitzen; 3-Backenfutter PO3-125mm (Stahl); Futterflansch 125mm; 2-Achs-Digital-Positionsanzeige (Z-+X-Achse); feste Körnerspitzen; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; Futterschutz; Spänerückwand; Leitspindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-550Pro/D
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Umlaufdurchmesser	mm	250
Bettbreite	mm	135
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Drehzahlbereich, stufenlos	U/min	30-450 / 150-3000
Bereich Längsvorschübe (6)	mm/U	0,06-0,32
Bereich Planvorschübe (4)	mm/U	0,03-0,075
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	70
Pinolenaufnahme		MK2
Aufnahmeleistung	kW	2,2 / 400V
Maße ca.BxTxH	mm	1210x610x450
Gewicht ca.	kg	137
<b>Preis</b>		<b>3939,00 €</b>

**BERNARDO****Leit-+Zugspindel Drehmaschine Profi 700Top**

Die Drehmaschine Profi 700 Top ist unser neues Modell, die serienmäßig mit einem hochwertigen Delta-Frequenzumrichter ausgestattet ist. Wesentliche Vorteile, die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die konstante Drehzahl unter Last. Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment; Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen; Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase - besser als 0,012mm; Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02mm).

**Lieferumfang**

Feste Körnerspitzen; 3-Backenfutter DK11-160mm; Futterflansch 160mm; Wechselräder; ierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; Futterschutz; Spänerückwand; Leitspindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-700Top
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	150
Umlaufdurchmesser	mm	300
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahlbereich, stufenlos	U/min	70-380 / 380-2000
Bereich Längsvorschübe (14)	mm/U	0,07-0,65
Bereich Planvorschübe (11)	mm/U	0,03-0,12
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenaufnahme		MK3
Pinolenweg	mm	85
Verfahrwege ca. Z/Z1/X	mm	435 / 65 / 160
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,5
Maße ca. BxTxH	mm	1380x640x500
Gewicht ca.	kg	235
<b>Preis</b>		<b>4099,00 €</b>

**OPTIMUM**

**Drehmaschine OPTiturn TU2807 Vario**



Stark verripptes Prismenbett aus Grauguß, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Hauptspindel gehärtet und in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert; Gehärtete Spindelnase (DIN 55021); Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel kleiner als 0,009mm; Leichtgängiges Vorschubgetriebe mit abgerundeten Zahnrädern, im Ölbad laufend; Kegelrollenlagern in P5 Qualität; Rollgewalzte Trapezspindeln; Drucklager; Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert; Einfacher und schneller Drehzahlwechsel über Keilriemen; Durch Wechselrädersatz großer Gewindeschneidbereich; Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen; Alle Führungen durch Keilleisten spielfrei nachstellbar; Leistungsstarker, wartungsfreier Motor; Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar; Spanschutz am Oberschlitten; Not-Aus-Schalter und Unterspannungsauslösung; "Vario"-Ausführung mit deutschem Frequenzumrichter, extrem durchzugskräftiger, weitgehend konstanter Drehmomentverlauf; Gefertigt nach DIN 8606 (Werkzeugmachergenauigkeit); Preisgünstig, präzise und wertbeständig.

**Lieferumfang** 3-Backenfutter Ø 125 mm; Spritzwand; Spänewanne; Feste Zentrierspitze MK2; Feste Zentrierspitze MK4; Vierfachstahlhalter; Drehfutterschutz; Bedienwerkzeug; Drehherz; Wechselrädersatz; HSS Drehmeißel; Untergestell; Prüfprotokoll.

Typ		TU 2807 Vario
Motor 230V	kW	1,5
Spitzenhöhe	mm	140
Spitzenweite	mm	700
Umlauf-Ø über Bett	mm	266
Bettweite	mm	180
Spindeldrehzahl regelbar	U/min	30-4000 / 4stufig
Spindelkonus		MK4 / 26mm
Oberschlittenweg	mm	60
Planschlittenweg	mm	160
Reitstockaufnahme		MK2
Reitstock-Pinolenhub	mm	85
Längsvorschub	mm/U	0,07-0,2
Steigung - Metrisch	mm/U	0,2-3,5
Steigung - Zoll	Gg/1"	8-56
4-fach Stahlhalter	mm	max.13,5
Maße LxBxH	mm	1370x780x535
Gewicht	kg	180
<b>Preis</b>		<b>4289,00 €</b>



**BERNARDO****Leit-+Zugspindel Drehmaschine Profi 700BQV/D**

Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung; Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub; Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub; Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ( $\leq 0,009$ ) aufgrund Präzisionskegelrollenlager; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung; Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden; Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente; Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar

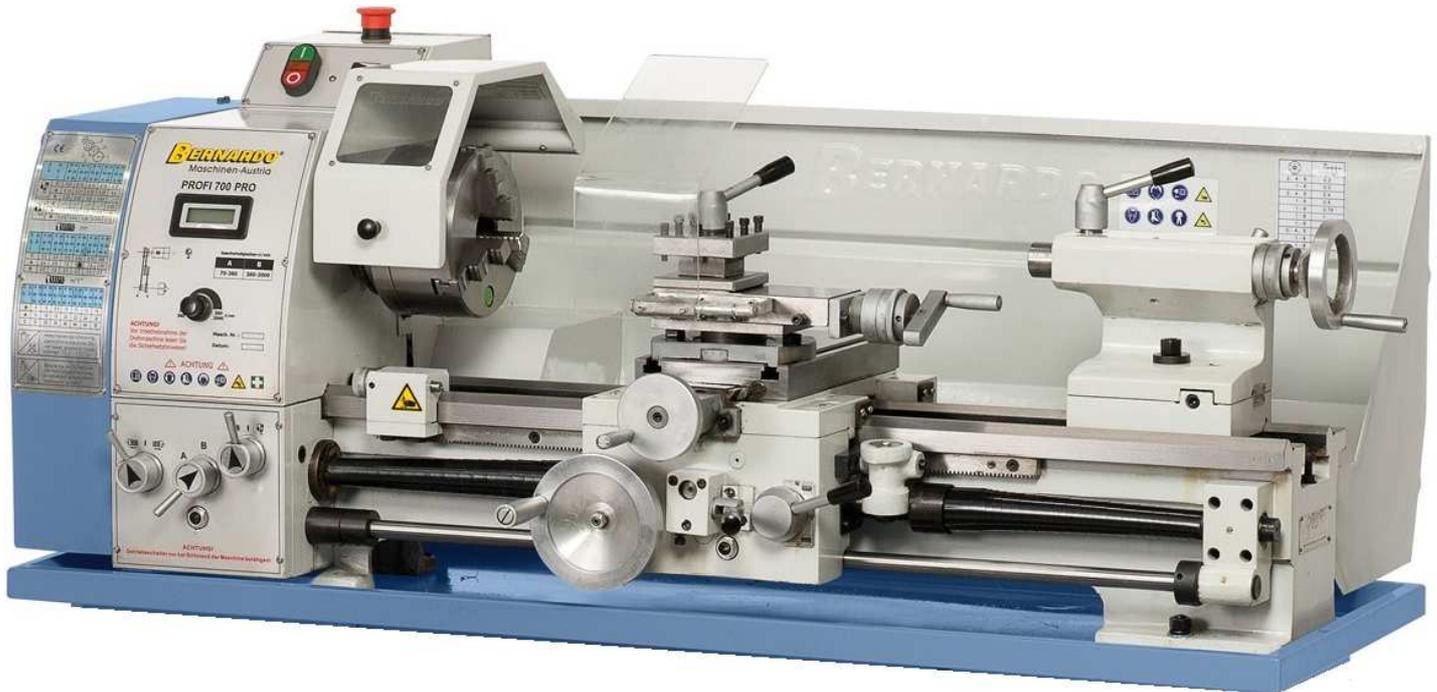
**Lieferumfang**

2-Achsen Digital-Positionsanzeige; 3-Backenfutter 160mm; Feste Körnerspitzen; Wechselräder; 4-fach Stahlhalter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; Futterschutz; Spänerückwand; Spindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-700BQV/D
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	140
Umlaufdurchmesser	mm	280
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahl, stufenlos	U/min	50 - 1800
Längsvorschübe (14)	mm/U	0,07-0,65
Planvorschübe (11)	mm/U	0,03-0,12
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	85
Pinolenaufnahme		MK3
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,35
Maße ca. BxTxH	mm	1380x640x500
Gewicht ca.	kg	235
<b>Preis</b>		<b>4309,00 €</b>

**BERNARDO**

**Leit-+Zugspindel Drehmaschine Profi 700Pro**



Die Drehmaschine Profi 700 PRO ist aufgrund des hohen Drehzahlbereichs bis 3000 U/min sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B.: Drehstommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung,...) das ideale Modell für den anspruchsvollen Anwender. Präzisions-Dreibackenfutter in Stahlausführung für Drehzahlen bis 3000U/min serienmäßig; Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last; Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität; Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02mm); Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option); Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindel Nase  $\leq 0,009\text{mm}$ ; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen.

**Lieferumfang**

Feste Körnerspitzen; 3-Backenfutter PO3-160mm (Stahl); Futterflansch 160mm; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; Futterschutz; Spänerückwand; Leitspindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-700Pro
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	150
Umlaufdurchmesser	mm	300
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahl, stufenlos	U/min	30-450 / 150-3000
Längsvorschübe (14)	mm/U	0,07-0,65
Planvorschübe (11)	mm/U	0,03-0,12
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	85
Pinolenaufnahme		MK3
Aufnahmeleistung	kW	2,2 / 230V
Maße ca.BxTxH	mm	1380x640x500
Gewicht ca.	kg	235
<b>Preis</b>		<b>4330,00 €</b>

**BERNARDO****Leit-+Zugspindel Drehmaschine Profi 700Top/D**

Die Drehmaschine Profi 700 Top ist unser neues Modell, die serienmäßig mit einem hochwertigen **Delta-Frequenzumrichter** ausgestattet ist. Wesentliche Vorteile, die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die konstante Drehzahl unter Last. Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment; Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen; Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisions-Kegelrollenlagern; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe - besser als 0,012mm; Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02mm).

**Lieferumfang**

2-Achsen Digital-Positionsanzeige; Feste Körnerspitzen; 3-Backenfutter DK11-160mm; Futterflansch 160mm; Wechselräder; ierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; Futterschutz; Spänerückwand; Leitspindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi-700Top/D
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	150
Umlaufdurchmesser	mm	300
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahl stufenlos	U/min	70-380 / 380-2000
Längsvorschübe (14)	mm/U	0,07-0,65
Planvorschübe (11)	mm/U	0,03-0,12
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	85
Pinolenaufnahme		MK3
Aufnahmeleistung	kW	1,5 / 230V
Maße ca. BxTxH	mm	1380x640x500
Gewicht ca.	kg	235
<b>Preis</b>		<b>4719,00 €</b>

**BERNARDO**

**Leit-+Zugspindel Drehmaschine Profi 700Pro/D**



Die Drehmaschine Profi 700 PRO ist aufgrund des hohen Drehzahlbereichs bis 3000 U/min sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B.: Drehstommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung,...) das ideale Modell für den anspruchsvollen Anwender. Präzisions-Dreibackenfutter in Stahlausführung für Drehzahlen bis 3000U/min serienmäßig; Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last; Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität; Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02mm); Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option); Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase  $\leq 0,009\text{mm}$ ; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell mit einer 2-Achs- Positionsanzeige ausgestattet.

**Lieferumfang**

Feste Körnerspitzen; 3-Backenfutter PO3-160mm (Stahl); Futterflansch 160mm; 2-Achs-Digital-Positionsanzeige (Z-+X-Achse); Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; Futterschutz; Spänerückwand; Leitspindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

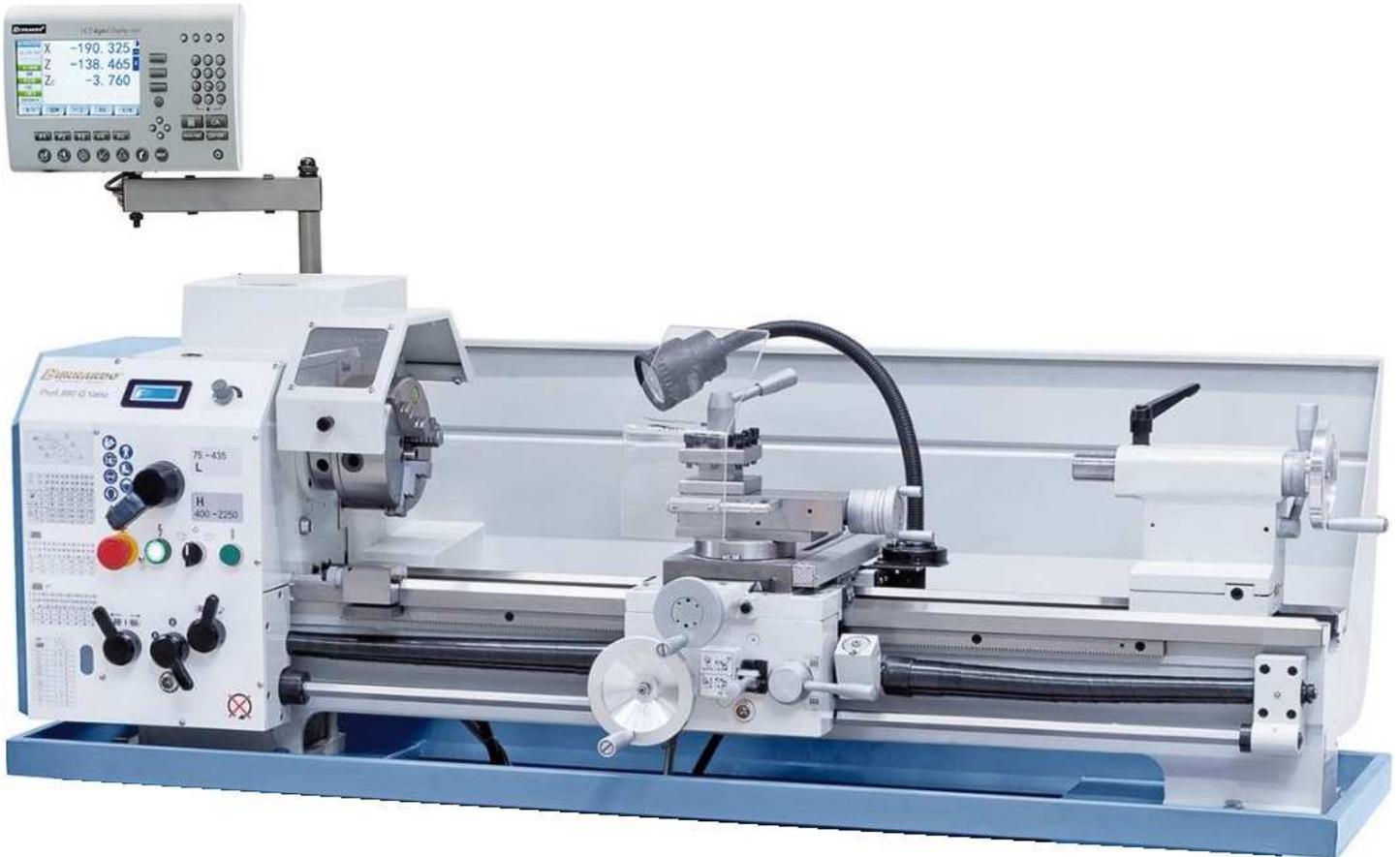
Typ		Profi-700Pro/D
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	150
Umlaufdurchmesser	mm	300
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahl, stufenlos	U/min	30-450 / 150-3000
Längsvorschübe (14)	mm/U	0,07-0,65
Planvorschübe (11)	mm/U	0,03-0,12
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	85
Pinolenaufnahme		MK3
Aufnahmeleistung	kW	2,2 / 230V + 400V
Maße ca. BxTxH	mm	1380x640x500
Gewicht ca.	kg	235
<b>Preis 230V</b>		<b>5100,00 €</b>
<b>Preis 400V</b>		<b>5100,00 €</b>

**BERNARDO****Leit-+Zugspindel Drehmaschine Profi 900vario**

Die Vario-Drehmaschine Profi900Vario ist aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag, Rutschkupplung, LED-Maschinenleuchte,...) die ideale Maschine für den anspruchsvollen Anwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige ausgestattet. Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment; Serienmäßig mit 38mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen; Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...; Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe – besser als 0,009mm; Sehr handliche, stabile Maschinen mit Leit- und Zugspindel.

**Lieferumfang** 2-Achs-Digitalanzeige I200 mit LCD-Display; 3-Backenfutter DK11-160mm/D1-4"; Feste Körnerspitzen; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; LED-Maschinenleuchte; Futterschutz; Spänerückwand; Spindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi900vario
Spitzenweite	mm	880
Spitzenhöhe	mm	160
Umlaufdurchmesser	mm	320
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Spindelflansch	DIN	55029 / D1-4"
Drehzahlbereich, stufenlos	U/min	75-435 / 400-2250
Bereich Längsvorschübe (15)	mm/U	0,07-1,00
Bereich Planvorschübe (15)	mm/U	0,017-0,25
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenaufnahme		MK3
Pinolenweg	mm	100
Verfahrwege ca. Z/Z1/X	mm	/ /
Aufnahmeleistung	kW	2,2 / 400V+230V
Maße ca. BxTxH	mm	1660x650x570
Gewicht ca.	kg	255
<b>Preis</b>		<b>4609,00 €</b>

**BERNARDO**
**Leit-+Zugspindel Drehmaschine Profi 880Gvario**


Die Vario-Drehmaschine Profi880Gvario ist serienmäßig mit einem Vorgelege ausgestattet, wodurch ein Wechseln der Drehzahlstufe mittels Keilriemen entfällt. Ein weiteres Merkmal dieser Maschine ist der serienmäßige Frequenzumrichter, wodurch ein hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und eine annähernd konstante Drehzahl unter Last gewährleistet wird. Serienmäßig mit 38mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellen-Durchmessern; Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...; mit Wechselrädern zum Schneiden von metrischen Gewinden; Hauptspindel mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität; Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf; Reitstock mit Einhebelklemmung, zum Kegeldrehen verstellbar; Führungen am Bettschlitten mittels Keilleisten nachstellbar; Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last.

**Lieferumfang** 2-Achs-Digitalanzeige I200 mit LCD-Display; 3-Backenfutter DK11-160mm/D1-4"; Feste Körnerspitzen; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; LED-Maschinenleuchte; Futterschutz; Spänerückwand; Spindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		Profi880Gvario
Spitzenweite	mm	880
Spitzenhöhe	mm	160
Umlaufdurchmesser	mm	320
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Spindelflansch	DIN	55029 / D1-4"
Drehzahlbereich, stufenlos	U/min	75-435 / 400-2250
Bereich Längsvorschübe (15)	mm/U	0,07-1,00
Bereich Planvorschübe (15)	mm/U	0,017-0,25
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenaufnahme		MK3
Pinolenweg	mm	100
Verfahrwege ca. Z/Z1/X	mm	/ /
Aufnahmeleistung	kW	2,2 / 400V+230V
Maße ca. BxTxH	mm	1660x650x570
Gewicht ca.	kg	255
<b>Preis</b>		<b>5039,00 €</b>

**BERNARDO**

**Fräsaufsatz FA16**



**FA16S**

**FA16**

Fräsaufsatz für Drehmaschinen Profi 550 WQ / WQV / LZ / Top / Pro und Profi 750 LZ als Umbau zum Proficenter.

**Lieferumfang**

Bohrfutterdorn MK2/B16, Anzugsspindel M10, Schutzabdeckung; Anbau Adapterflansch

Typ		FA16S	FA16
Bohrleistung in Stahl	mm	16	16
Stirnfräser max.	mm	50	50
Schaftfräser max.	mm	16	16
Ausladung	mm	150	150
Pinolenhub	mm	50	50
Spindeldrehzahl, stufenlos	U/min	50 - 2250	50 - 2250
Spindelaufnahme		MK 2	MK 2
Fräskopf schwenkbar		-90° bis +90°	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	mm	max. 200	max. 200
Abgabeleistung 230V	kW	0,50	0,50
Aufnahmeleistung 230V	kW	0,8	0,75
Gewicht ca.	kg	24	27
<b>Preis</b>		<b>939,00 €</b>	<b>1049,00 €</b>

**BERNARDO**

**Fräsaufsatz FA25**



Typ		FA25
Bohrleistung in Stahl	mm	20
Stirnfräser max.	mm	63
Schaftfräser max.	mm	20
Ausladung	mm	170
Pinolenhub	mm	52
Spindeldrehzahl, stufenlos	U/min	50 - 2250
Spindelaufnahme		MK 2
Fräskopf schwenkbar		-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	mm	max. 260
Abgabeleistung 230V	kW	0,60
Aufnahmeleistung 230V	kW	0,90
Gewicht ca.	kg	38
<b>Preis</b>		<b>1335,00 €</b>

Fräsaufsatz für Drehmaschinen Profi 700 BWV / BQV / Top / Pro und Profi 880 / 900 als Umbau zum Proficenter.

**Lieferumfang**

Bohrfutterdorn MK2/B16, Anzugsspindel M10, Digitale Pinolenhub- und Drehzahl- Anzeige, Schutzabdeckung; Anbau Adapterflansch

**BERNARDO**

**Dreh-Fräsmaschine Proficenter 250**



Das Mini-Drehcenter Proficenter 250 ist serienmäßig mit einem Fräsaufsatz ausgestattet. Dank ihrer kompakten Bauweise bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten. Ihren Einsatzbereich findet die Maschine beim anspruchsvollen Modellbauer. Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb; Präzisionskugellager garantieren eine hohe Rundlaufgenauigkeit; Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente; Unkomplizierter Drehzahlwechsel; Induktiv gehärtetes und geschliffenes Prismenbett; Leitspindel mit automatischen Vorschub; Fräsaufsatz mit präziser Feineinstellung; Sauberes Fräsbild durch Pinole mit Klemmvorrichtung.

**Lieferumfang** 3-Backenfutter 80mm; Futterschutz; Zweifachstahlhalter; Zentrierspitze MK1; Bohrfutter 1-10mm/B12; Bedienungsschlüssel.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	250
Spitzenhöhe	mm	75
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	150
Spindelbohrung	mm	9
Drehzahlbereich (stufenlos)	U / min	100-2000
Metrische Gewinde (5) Option	mm	0,5-1,25
Zollgewinde (5) Option	Gg/1"	16-24
Pinolenweg	mm	25
Pinolenaufnahme		MK1
Motor-Abgabeleistung 230V	kW	0,15
Motor-Aufnahmeleistung 230V	kW	0,2
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	10
Fräsleistung / Schaftfräser	mm	20
Ausladung	mm	105
Spindeldrehzahl (1.Gang / 2.Gang)	mm	100-1000/100-2000
Pinolenaufnahme	mm	MK2
Spindelhub	mm	30
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	130
Motor-Abgabeleistung 230V	kW	0,15
Motor-Aufnahmeleistung 230V	kW	0,25
Abmessungen ca. BxTxH	mm	650x350x520
Gesamtgewicht ca.	kg	39
<b>Preis</b>		<b>1179,00 €</b>

**BERNARDO**



**Zahnradatz Hobby250 ZRS-**

Typ	ZRS-M	ZRS-Z
Zahnräder	7 Stück	7 Stück
Steigung	0,5-1,25mm	16-24G/1"
Art	Metrisch	Zoll
<b>Preis</b>	<b>31,00 €</b>	<b>31,00 €</b>

**ZRS-M** Gewindeschneideinrichtung für Metrische Gewinde  
**ZRS-Z** Gewindeschneideinrichtung für Zollgewinde  
 passend zu den Maschinen Hobby 250 und Proficenter 250

**BERNARDO****Dreh-Fräsmaschine Proficenter 550WQV**

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 550 WQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, usw. keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine. Gehärtete Hauptspindel, serienmäßig mit 26mm Bohrung; Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück; Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub ausgestattet; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt; Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern; Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf; Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser; Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf (-90° bis +90°); Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl

**Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-125mm; Futterflansch 125mm; Zahnkranzbohrfutter 1-13mm/B16; Bohrfutterdorn MK2/B16; Feste Körnerspitzen; Gewindeuhr; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Planschlitten mit Obersupport; Anzugspindel M10; Digitale Pinolenhubanzeige; Digitale Drehzahlanzeige; Futterschutz; Leitspindelabdeckung; Spänerückwand; Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	250
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Drehzahlbereich (stufenlos)	U/min	50-1000 / 100-2000
Längsvorschübe (6)	mm	0,07-0,4
Planvorschübe (4)	mm	0,03-0,075
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	70
Pinolenaufnahme		MK2
Planschlitten-Nut	mm	10
Motor-Abgabeleistung 230V	kW	0,75
Motor-Aufnahmeleistung 230V	kW	1,0
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	16
Stirnfräser	mm	50
Schafffräser	mm	16
Ausladung	mm	150
Spindeldrehzahl (1./2.Gang)	mm	50-1125 / 100-2250
Pinolenaufnahme	mm	MK2
Schwenkbereich		-90° bis +90°
Spindelhub	mm	50
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	195
Motor-Abgabeleistung 230V	kW	0,50
Motor-Aufnahmeleistung 230V	kW	0,75
Maße ca. BxTxH	mm	1210x610x860
Gesamtgewicht ca.	kg	165
<b>Preis</b>		<b>3510,00 €</b>



Das Bearbeitungszentrum Proficenter 550 WQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, usw. keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine. Gehärtete Hauptspindel, serienmäßig mit 26mm Bohrung; Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück; Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub ausgestattet; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt; Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern; Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf; Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser; Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf (-90° bis +90°); Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl

#### Lieferumfang

2-Achsen-Digital-Positionsanzeige montiert; 3-Backenfutter DK11-125mm; Futterflansch 125mm; Zahnkranzbohrfutter 1-13mm/B16; Bohrfutterdorn MK2/B16; Feste Körnerspitzen; Gewindeuhr; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Planschlitten mit Obersupport; Anzugspindel M10; Digitale Pinolenhubanzeige; Digitale Drehzahlanzeige; Futterschutz; Leitspindelabdeckung; Spänerückwand; Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	250
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Drehzahlbereich (stufenlos)	U/min	50-1000 / 100-2000
Längsvorschübe (6)	mm	0,07-0,4
Planvorschübe (4)	mm	0,03-0,075
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	70
Pinolenaufnahme		MK2
Planschlitten-Nut	mm	10
Motor-Abgabeleistung 230V	kW	0,75
Motor-Aufnahmeleistung 230V	kW	1,0
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	16
Stirnfräser	mm	50
Schafffräser	mm	16
Ausladung	mm	150
Spindeldrehzahl (1./2.Gang)	mm	50-1125 / 100-2250
Pinolenaufnahme	mm	MK2
Schwenkbereich		-90° bis +90°
Spindelhub	mm	50
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	195
Motor-Abgabeleistung 230V	kW	0,50
Motor-Aufnahmeleistung 230V	kW	0,75
Maße ca. BxTxH	mm	1210x610x860
Gesamtgewicht ca.	kg	165
<b>Preis</b>		<b>4345,00 €</b>



Das Bearbeitungszentrum Proficenter 550 LZ lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, usw. keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, große Spindelbohrung, gehärtete Hauptspindel, serienmäßig mit 26mm Bohrung; Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück; Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub ausgestattet; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt; Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern; Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf; Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser; Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf (-90° bis +90°).

#### Lieferumfang

**Drehmaschine** 3-Backenfutter DK11-125mm; Futterflansch 125mm; Feste Körnerspitzen; Gewindeuhr; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Planschlitten mit Obersupport; Leitspindelabdeckung; Spänerückwand; Digitale Drehzahlanzeige;

**Fräsaufsatz FA16-Standard** Zahnkranzbohrfutter 1-13mm/B16; Kegeldorn MK2/B16; Anzugspindel M10; Futterschutz; Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Umlauf- $\phi$ über Bett	mm	250
Bettbreite	mm	135
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Drehzahlbereich, stufenlos	U/min	50-100/100-2000
Längsvorschübe (6)	mm/U	0,06-0,32
Planvorschübe (4)	mm/U	0,03-0,075
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenaufnahme		MK2
Pinolenweg	mm	70
Verfahrwege ca. Z/Z1/X	mm	420 / 65 / 105
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,0
Abgabeleistung 230V	kW	0,75
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	16
Stirnräser	mm	50
Schafffräser	mm	16
Ausladung	mm	150
Drehzahl (1./2.Gang)	mm	50-1125 / 100-2250
Pinolenaufnahme	mm	MK2
Schwenkbereich		-90° bis +90°
Spindelhub	mm	50
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	195
Abgabeleistung 230V	kW	0,50
Aufnahmeleistung 230V	kW	0,80
Maße ca. BxTxH	mm	1210x610x860
Gesamtgewicht ca.	kg	155
<b>Preis</b>		<b>4399,00 €</b>

**BERNARDO**

**Dreh-Fräsmaschine Proficenter 550Top16S**



Das Bearbeitungszentrum Proficenter 550 Top ist, in der Drehmaschine mit einem hochwertigen Delta-Frequenzumrichter ausgestattet ist. Wesentliche Vorteile, die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die konstante Drehzahl unter Last. Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen; Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern; Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe - besser als 0,012 mm; Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm). Für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, usw. das keine Wünsche offen lässt. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, große Spindelbohrung, gehärtete Hauptspindel, serienmäßig mit 26mm Bohrung; Stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück; Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub ausgestattet; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt; Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern; Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf; Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser; Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf (-90° bis +90°).

**Lieferumfang**

**Drehmaschine** 3-Backenfutter DK11-125mm; Futterflansch 125mm; Feste Körnerspitzen; Gewindeuhr; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Leitspindelabdeckung; Spänerückwand; Digitale Drehzahlanzeige;

**Fräsaufsatz FA16-Standard** Zahnkranzbohrfutter 1-13mm/B16; Kegeldorn MK2/B16; Anzugs spindle M10; Futterschutz; Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Umlauf- $\phi$ über Bett	mm	250
Bettbreite	mm	135
Spindelbohrung	mm	26 / MK4
Drehzahlbereich	U/min	70-380 / 380-2000
Längsvorschübe (6)	mm	0,06-0,32
Planvorschübe (4)	mm	0,03-0,075
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenweg	mm	70
Pinolenaufnahme		MK2
Planschlitten-Nut	mm	10
Abgabeleistung 230V	kW	0,75
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,0
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	16
Stirnräser	mm	50
Schaffräser	mm	16
Ausladung	mm	150
Drehzahl (1./2.Gang)	mm	50-1125 / 100-2250
Pinolenaufnahme	mm	MK2
Schwenkbereich		-90° bis +90°
Spindelhub	mm	50
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	195
Abgabeleistung 230V	kW	0,50
Aufnahmeleistung 230V	kW	0,80
Maße ca. BxTxH	mm	1210x610x860
Gesamtgewicht ca.	kg	155
<b>Preis</b>		<b>4499,00 €</b>



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück möglich; Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser; Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt; Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub; Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf; Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und Drehzahl; Oberschlitten in x-Achsenrichtung verschiebbar; Serienmäßig mit Rechts- und Linkslauf der Frässpindel; Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-160 mm; Futterflansch 160 mm; Zahnkranzbohrfutter 1-13mm / B 16; Bohrfutterdorn MK 2 / B 16; Feste Körnerspitzen; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Planschlitten mit Obersupport; Anzugspindel M10; Digitale Pinolenhubanzeige; Digitale Drehzahlanzeige; Futterschutz; Leitspindelabdeckung; Spänerückwand; Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	150
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	280
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahlbereich (stufenlos)	U / min	50-1000/100-1800
Bereich Längsvorschübe	mm / U	0,07–0,65
Bereich Planvorschübe	mm / U	0,03–0,12
Metrische Gewinde (18)		0,2–3,5
Zollgewinde (21)		8–56Gang
Pinolenweg Reitstock	mm	85
Pinolenaufnahme Reitstock		MK3
Motor-Aufnahmeleistung	Watt	1350/230V
Abmessungen LxTxH	mm	1380x640x1020
Gewicht	kg	298 kg
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	20
Fräsleistung / Schafffräser	mm	20
Fräsleistung / Planfräser	mm	63
Pinolenaufnahme / Anzugstange	mm	MK2/M10
Spindelhub	mm	50
Spindeldrehzahl (1.Gang / 2.Gang)	mm	50-1000/100-2250
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	260
Fräskopf schwenkbar		+/-90°
Ausladung	mm	170
Motor-Aufnahmeleistung	Watt	900/230V
<b>Preis</b>		<b>4819,00 €</b>

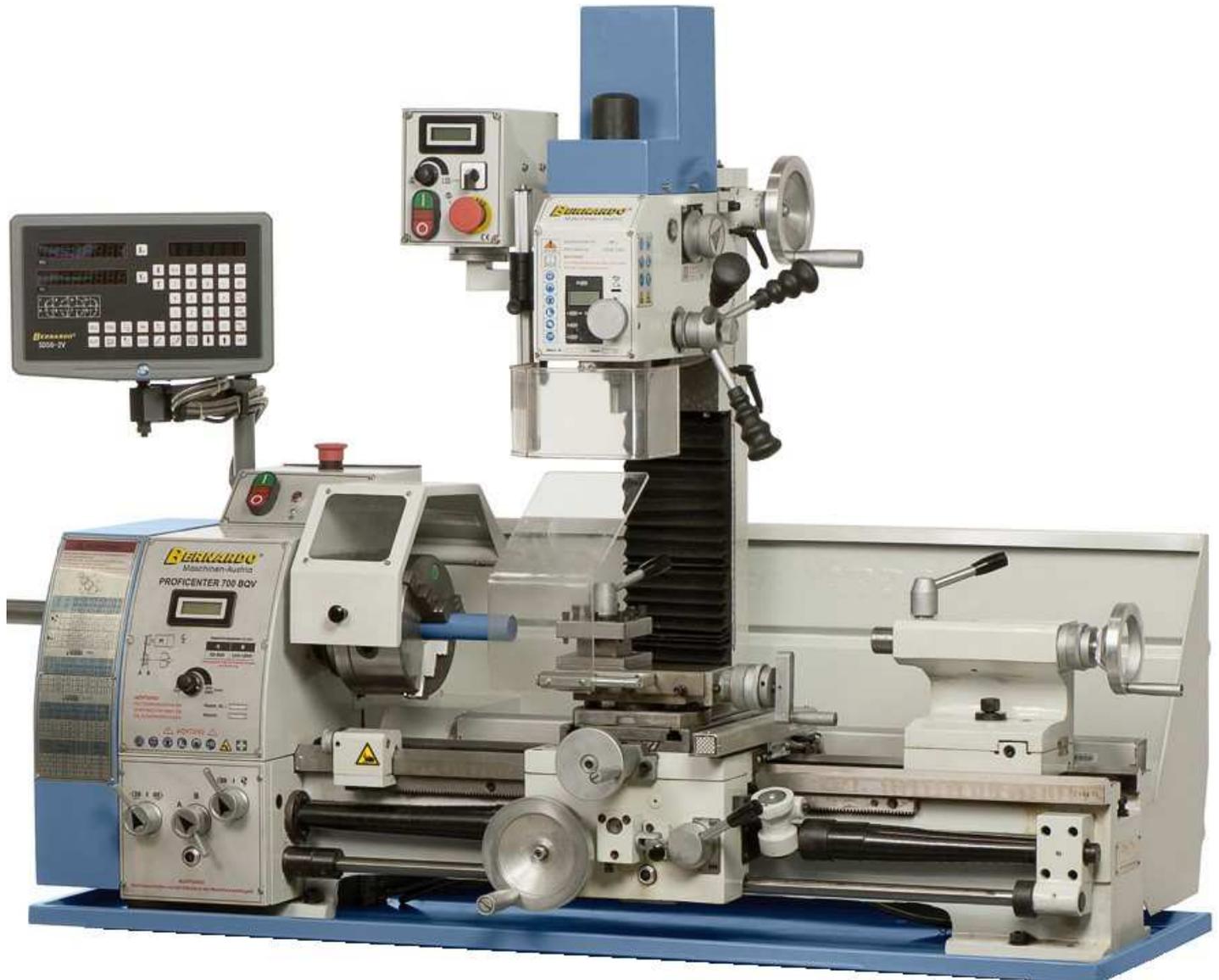


Das neue Modell Proficenter 700 Top ist serienmäßig mit einem Frequenzumrichter ausgestattet. Wesentliche Vorteile die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last. Durch die umfangreiche Ausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung, ...) ist dieses Modell ideal für den anspruchsvollen Anwender. Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung; Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindel Nase  $\leq 0,009\text{mm}$ ; Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität; Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl; Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.; Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad; Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-160mm; Futterflansch 160mm; Zahnkranzbohrfutter 1-13mm/B16; Bohrfutterdorn MK2/B16-M10; Feste Körnerspitzen; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Anzugsspindel M10; Digitale Pinolenhubanzeige; Digitale Drehzahlanzeige; Futterschutz; Leitspindelabdeckung; Spänerückwand; Spänerwanne; Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	150
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	300
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahlbereich (stufenlos)	U/min	70-380 / 380-2000
Längsvorschübe (6)	mm	0,07-0,65
Bereich Planvorschübe	mm/U	0,03-0,12
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	G/1"	8-56
Pinolenweg Reitstock	mm	85
Pinolenaufnahme Reitstock		MK3
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,5
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	20
Stirnräser	mm	63
Schafffräser	mm	20
Ausladung	mm	170
Spindeldrehzahl (1./2.Gang)	mm	50-1125 / 100-2250
Pinolenaufnahme	mm	MK2
Schwenkbereich		-90° bis +90°
Spindelhub	mm	50
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	260
Motor-Aufnahmeleistung	W	900/230V
Maße ca. BxTxH	mm	1380x540x1020
Gesamtgewicht ca.	kg	300
<b>Preis</b>		<b>5299,00 €</b>

**BERNARDO****Dreh-Fräsmaschine Proficenter700-BQV-Digi**

Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück möglich; Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser; Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt; Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub; Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf; Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und Drehzahl; Oberschlitten in x-Achsenrichtung verschiebbar; Serienmäßig mit Rechts- und Linkslauf der Frässpindel; Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad.

**Lieferumfang**

2-Achsen-Digital-Positionsanzeige für Drehmaschine; 3-Backenfutter DK11-160 mm; Futterflansch 160 mm; Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16; Bohrfutterdorn MK 2 / B 16; Feste Körnerspitzen; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Planschlitten mit Obersupport; Anzugspindel M10; Digitale Pinolenhubanzeige; Digitale Drehzahlanzeige; Futterschutz; Leitspindelabdeckung; Spänerückwand; Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	150
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	280
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahlbereich (stufenlos)	U / min	50-1000/100-1800
Bereich Längsvorschübe	mm / U	0,07–0,65
Bereich Planvorschübe	mm / U	0,03–0,12
Metrische Gewinde (18)		0,2–3,5
Zollgewinde (21)		8–56Gang
Pinolenweg Reitstock	mm	85
Pinolenaufnahme Reitstock		MK3
Motor-Aufnahmeleistung	Watt	1350/230V
Abmessungen LxTxH	mm	1380x640x1020
Gewicht	kg	300 kg
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	20
Fräsleistung / Schafffräser	mm	20
Fräsleistung / Planfräser	mm	63
Pinolenaufnahme / Anzugstange	mm	MK2/M10
Spindelhub	mm	50
Spindeldrehzahl (1.Gang / 2.Gang)	mm	50-1000/100-2250
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	260
Fräskopf schwenkbar		+/-90°
Ausladung	mm	170
Motor-Aufnahmeleistung	Watt	900/230V
<b>Preis</b>		<b>5539,00 €</b>

**BERNARDO**

**Dreh-Fräsmaschine Proficenter700-Pro**



Die Drehmaschine Profi 700 PRO ist aufgrund des hohen Drehzahlbereichs bis 3000 U/min sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung,...) das ideale Modell für den anspruchsvollen Anwender. Präzisions-Dreibackenfutter in Stahlausführung für Drehzahlen bis 3000U/min serienmäßig; Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last; Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität; Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02mm); Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option); Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase  $\leq 0,009\text{mm}$ ; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen. Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl; Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.; Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad; Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-160mm; Futterflansch 160mm; Zahnkranzbohrfutter 1-13mm/B16; Bohrfutterdorn MK2/B16-M10; Feste Körnerspitzen; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Anzugsspindel M10; Digitale Pinolenhubanzeige; Digitale Drehzahlanzeige; Futterschutz; Leitspindelabdeckung; Spänerückwand; Spänwanne; Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	150
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	300
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahlbereich (stufenlos)	U/min	30-450 / 150-3000
Längsvorschübe (6)	mm	0,07-0,65
Bereich Planvorschübe	mm/U	0,03-0,12
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	G/1"	8-56
Pinolenweg Reitstock	mm	85
Pinolenaufnahme Reitstock		MK3
Aufnahmeleistung 230V+400V	kW	2,2
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	20
Stirnräser	mm	63
Schafffräser	mm	20
Ausladung	mm	170
Spindeldrehzahl (1./2.Gang)	mm	50-1125 / 100-2250
Pinolenaufnahme	mm	MK2
Schwenkbereich		-90° bis +90°
Spindelhub	mm	50
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	260
Motor-Aufnahmeleistung	W	900/230V
Maße ca. BxTxH	mm	1380x540x1020
Gesamtgewicht ca.	kg	300
<b>Preis</b>		<b>5595,00 €</b>

**BERNARDO**

**Dreh-Fräsmaschine Proficenter700-Top-Digi**



Das neue Modell Proficenter 700 Top ist serienmäßig mit einem Frequenzumrichter ausgestattet. Wesentliche Vorteile die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last. Durch die umfangreiche Ausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Rutschkupplung,...) ist dieses Modell ideal für den anspruchsvollen Anwender. Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung; Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnahe  $\leq 0,009\text{mm}$ ; Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität; Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl; Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.; Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad; Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment.

**Lieferumfang**

2-Achsen-Digital-Positionsanzeige montiert; 3-Backenfutter DK11-160mm; Futterflansch 160mm; Zahnkranzbohrfutter 1-13mm/B16; Bohrfutterdorn MK2/B16-M10; Feste Körnerspitzen; Wechselläder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Anzugsspindel M10; Digitale Pinolenhubanzeige; Digitale Drehzahlanzeige; Futterschutz; Leitspindelabdeckung; Spänerückwand; Spänwanne;Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	150
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	300
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahlbereich (stufenlos)	U/min	70-380 / 380-2000
Längsvorschübe (6)	mm	0,07-0,65
Bereich Planvorschübe	mm/U	0,03-0,12
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	G/1"	8-56
Pinolenweg Reitstock	mm	85
Pinolenaufnahme Reitstock		MK3
Aufnahmeleistung 230V	kW	1,5
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	20
Stirnfräser	mm	63
Schafffräser	mm	20
Ausladung	mm	170
Spindeldrehzahl (1./2.Gang)	mm	50-1125 / 100-2250
Pinolenaufnahme	mm	MK2
Schwenkbereich		-90° bis +90°
Spindelhub	mm	50
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	260
Motor-Aufnahmeleistung	W	900/230V
Maße ca. BxTxH	mm	1380x540x1020
Gesamtgewicht ca.	kg	300
<b>Preis</b>		<b>5959,00 €</b>

**BERNARDO**

**Dreh-Fräsmaschine Proficenter 900vario-Digi**



Das Bearbeitungszentrum Proficenter 900Vario ist aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B.: Fräsaufsatz, Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag, Rutschkupplung, LED-Maschinenleuchte,...) die ideale Maschine für den anspruchsvollen Anwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige ausgestattet. Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment; Serienmäßig mit 38mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern; Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...; mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen; Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen; Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisions-Kegelrollenlagern; Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl; Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fasenfräsen, usw.

**Lieferumfang** 2-Achs-Digitalanzeige ES12V mit LCD-Display; 3-Backenfutter DK11-160mm/D1-4"; Zahnkranzfutter 1-13mm/B16; Kegeldorn MK2/B16; Feste Körnerspitzen; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; LED-Maschinenleuchte; Futterschutz; Spänerückwand; Spindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	880
Spitzenhöhe	mm	160
Umlaufdurchmesser	mm	320
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Spindelflansch	DIN	55029 / D1-4"
Drehzahlbereich, stufenlos	U/min	75-435 / 400-2250
Bereich Längsvorschübe (15)	mm/U	0,07-1,00
Bereich Planvorschübe (15)	mm/U	0,017-0,25
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenaufnahme		MK3
Pinolenweg	mm	100
Aufnahmeleistung	kW	2,2 / 400V+230V
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	20
Stirnfräser	mm	63
Schafffräser	mm	20
Ausladung	mm	170
Spindeldrehzahl (1./2. Gang)	mm	50-1125 / 100-2250
Pinolenaufnahme	mm	MK2
Schwenkbereich		-90° bis +90°
Spindelhub	mm	50
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	260
Aufnahmeleistung	W	900/230V
Maße ca. BxTxH	mm	1660x650x1090
Gesamtgewicht ca.	kg	318
<b>Preis</b>		<b>5899,00 €</b>

**BERNARDO****Dreh-Fräsmaschine Proficenter700-Pro-Digi**

Die Drehmaschine Profi 700 PRO ist aufgrund des hohen Drehzahlbereichs bis 3000 U/min sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenz-Umrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung,...) das ideale Modell für den anspruchsvollen Anwender. Präzisions-Dreibeckenfutter in Stahlausführung für Drehzahlen bis 3000U/min serienmäßig; Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last; Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität; Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02mm); Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option); Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase  $\leq 0,009\text{mm}$ ; Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung; Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen. Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl; Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.; Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinjustierung mittels Handrad; Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment.

**Lieferumfang**

2-Achsen-Digital-Positionsanzeige montiert; 3-Beckenfutter DK11-160mm; Futterflansch 160mm; Zahnkranzbohrfutter 1-13mm/B16; Bohrfutterdorn MK2/B16-M10; Feste Körnerspitzen; Wechselläder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Anzugsspindel M10; Digitale Pinolenhubanzeige; Digitale Drehzahlanzeige; Futterschutz; Leitspindelabdeckung; Spänerückwand: Spänwanne; Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	150
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	300
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Drehzahlbereich (stufenlos)	U/min	30-450 / 150-3000
Längsvorschübe (6)	mm	0,07-0,65
Bereich Planvorschübe	mm/U	0,03-0,12
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	G/1"	8-56
Pinolenweg Reitstock	mm	85
Pinolenaufnahme Reitstock		MK3
Aufnahmeleistung 230V	kW	2,2
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	20
Stirnräser	mm	63
Schafffräser	mm	20
Ausladung	mm	170
Spindeldrehzahl (1./2.Gang)	mm	50-1125 / 100-2250
Pinolenaufnahme	mm	MK2
Schwenkbereich		-90° bis +90°
Spindelhub	mm	50
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	260
Aufnahmeleistung	W	900/230V
Maße ca. BxTxH	mm	1380x540x1020
Gesamtgewicht ca.	kg	300
<b>Preis</b>		<b>5949,00 €</b>

**BERNARDO**

**Dreh-Fräsmaschine Proficenter 880Gvario-Digi**



Das Proficenter 880G-Vario ist serienmäßig mit einem Vorgelege ausgestattet, wodurch ein Wechseln der Drehzahlstufe mittels Keilriemen entfällt. Ein weiteres Merkmal dieser Maschine ist der serienmäßige Frequenzumrichter, wodurch ein hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und eine annähernd konstante Drehzahl unter Last gewährleistet wird. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine. Serienmäßig mit 38mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern; Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...; mit Wechselrädern zum Schneiden von metrischen Gewinden; Hauptspindel mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität; Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl; Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw. Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf; Reitstock mit Einhebelklemmung, zum Kegeldrehen verstellbar; Führungen am Bettschlitten mittels Keilleisten nachstellbar; Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last.

**Lieferumfang** 2-Achs-Digitalanzeige ES12V mit LCD-Display; 3-Backenfutter DK11-160mm/D1-4"; Zahnkranzfutter 1-13mm/B16; Kegeldorn MK2/B16; Feste Körnerspitzen; Wechselräder; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Planschlitten mit Obersupport; Frequenzumrichter; Digitale Drehzahlanzeige; Gewindeuhr; LED-Maschinenleuchte; Futterschutz; Spänerückwand; Spindelabdeckung; Bedienwerkzeug.

<b>Drehmaschine</b>		
Spitzenweite	mm	880
Spitzenhöhe	mm	160
Umlaufdurchmesser	mm	320
Spindelbohrung	mm	38 / MK5
Spindelflansch	DIN	55029 / D1-4"
Drehzahlbereich, stufenlos	U/min	75-435 / 400-2250
Bereich Längsvorschübe (15)	mm/U	0,07-1,00
Bereich Planvorschübe (15)	mm/U	0,017-0,25
Metrische Gewinde (18)	mm	0,2-3,5
Zollgewinde (21)	Gg/1"	8-56
Pinolenaufnahme		MK3
Pinolenweg	mm	100
Aufnahmeleistung	kW	2,2 / 400V+230V
<b>Fräsmaschine</b>		
Bohrleistung	mm	20
Stirnfräser	mm	63
Schafffräser	mm	20
Ausladung	mm	170
Spindeldrehzahl (1./2. Gang)	mm	50-1125 / 100-2250
Pinolenaufnahme	mm	MK2
Schwenkbereich		-90° bis +90°
Spindelhub	mm	50
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	260
Aufnahmeleistung	W	900/230V
Maße ca. BxTxH	mm	1660x650x1090
Gesamtgewicht ca.	kg	318
<b>Preis</b>		<b>6329,00 €</b>



Die kompakte Leit- und Zugspindeldrehmaschine Standard 150 Plus ist durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis mit umfangreichen Zubehör die ideale Maschine für den ambitionierten Hobbyhandwerker. Dieses Modell verfügt über eine Fußbremse und eine Kühlmittleinrichtung. Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub; Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Reitstock kann zum Kegeldrehen  $\pm 10\text{mm}$  verschoben werden; Reitstock mit Einhebelklemmung, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04mm); Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar; Oberschlitten mit Skalierung (0,02mm),  $\pm 45^\circ$  drehbar.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-160mm/D4; Planscheibe 200mm/D4, nach DIN 55029; Feststehende Lünette, max. 60mm; Mitlaufende Lünette max. 60mm; Aufspannscheibe 250mm; Vierfachstahlhalter; Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Spänwanne; Spritzwand; 2x Zentrierspitze; Gewindeuhr; Reduzierhülse; LED-Maschinenleuchte; Wechselräder; Kühlmittleinrichtung; Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm; Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE; Untergestell; Bedienwerkzeug.

Typ		Standard 150Plus
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	165
Umlauf- $\emptyset$ über Bett	mm	330
Umlauf- $\emptyset$ über Kröpfung	mm	430
Umlauf- $\emptyset$ über Schlitten	mm	180
Bettbreite	mm	180
Spindelbohrung	mm	40 / MK6
Spindelaufnahme		DIN55029 / D1-4"
Drehzahlbereich (9)	U/min	75 - 1400
Längsvorschübe (40)	mm/U	0,053–1,29
Planvorschübe (40)	mm/U	0,013-0,31
Metrische Gewinde (32)	mm	0,4–7
Zollgewinde (36)	G/1"	4–60
Pinolenweg Reitstock	mm	110
Reitstockaufnahme		MK3
Aufnahmeleistung 400V	kW	1,5 / 2,2
Maße ca. LxTxH	mm	1600x700x1280
Gewicht ca.	kg	470
<b>Preis</b>		<b>4799,00 €</b>



Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Standard 150V überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet wichtige Zubehörteile Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. LED-Maschinenleuchte, Untergestell, uvm. Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub; Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; alle Schlittenwege nachstellbar; Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend, mit nachstellbaren Präzisions-Kegelrollenlagern; Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel kleiner als 0,012mm (in der Spindel gemessen); Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm); Nach vorne ausziehbarer Spänwanne. Gefertigt nach DIN 8606 (Werkzeugmachergenauigkeit).

**Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-160mm/D4; Planscheibe K72-200mm/D4; feststehende und mitlaufende Lünette (Durchlaß max. 60mm); Aufspannscheibe 250mm; Wellenfixiereinrichtung; Schutzeinrichtung; Rutschkupplung (Zugspindel); Mikrometerlängsanschlag; Kühlmittelinrichtung; Ausziehbarer Spänwanne; Digitale Drehzahlanzeige; Frequenzumrichter; Not-Aus-Schalter; Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE; Spritzwand; Gewindeuhr; LED-Maschinenleuchte; Reduzierhülse; Wechsleräder; 2 feste Körnerspitzen; Untergestell; Bedienwerkzeug.. Bedienungsanleitung.

Typ		Standard 150V-P
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	165
Umlauf-ø über Bett	mm	330
Umlauf-ø über Kröpfung	mm	430
Umlauf-ø über Schlitten	mm	180
Bettbreite	mm	180
Spindelbohrung	mm	40 / MK6
Spindelaufnahme		DIN55029 / D1-4"
Drehzahlbereich (2)	U/min	70-400 / 350-2000
Längsvorschübe (40)	mm/U	0,053-1,29
Planvorschübe (40)	mm/U	0,013-0,31
Metrische Gewinde (32)	mm	0,4-7
Zollgewinde (36)	G/1"	4-60
Pinolenweg Reitstock	mm	110
Reitstockaufnahme		MK3
Aufnahmeleistung 400V	kW	1,5 / 2,2
Maße ca. LxTxH	mm	1600x700x1280
Gewicht ca.	kg	478
<b>Preis</b>		<b>6219,00 €</b>

**BERNARDO****Drehmaschine Expert 165-D**

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Expert 165 D lässt bereits in der Standardausführung (3-Backenfutter, Planscheibe, Kühlmittleinrichtung, uvm.) keine Wünsche offen, außerdem ist im Lieferumfang eine 3-Achs-Positionsanzeige enthalten. Das äußerst attraktive Preis-Leistungsverhältnis sowie die hohe Wertbeständigkeit überzeugen jeden Anwender. Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Ausbildungswerkstätten, Werkzeugbau, Reparaturbetriebe,...; Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar (plus 2-stufig mit Keilriemen); Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Verschub; Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen; Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionslagern; Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen; Komplettausstattung: 3-Achs-Positionsanzeige, Halogenleuchte, Untergestell, uvm.; Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten.

**Lieferumfang**

3-Achs-Positionsanzeige; 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4; Planscheibe K72-200 mm / D4; Feststehende Lünette; Mitlaufende Lünette; Aufspanscheibe 250 mm; Vierfachstahlhalter; Kühlmittleinrichtung; Fußbremse; Gewindeuhr; Halogenleuchte; Reduzierhülse; Wechselräder; 2 Zentrierspitzen; Spänewanne; Spritzwand; Bedienwerkzeug.

Typ		Expert 165D
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	165
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	330
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	mm	470
Umlaufdurchmesser über Schlitten	mm	180
Bettbreite	mm	180
Spindelbohrung	mm	38
Spindelnase		DIN55029 / D1-4"
Drehzahlbereich (2x 9 / I+II)	U/min	I. 65/160/200/235/330/ 550/700/910/1200 II. 100/280/300/360/500/ 840/1095/1400/1810
Bereich Längsvorschübe (40)	mm/U	0,053 - 1,291
Bereich Planvorschübe (40)	mm/U	0,011 - 0,276
Metrische Gewinde (32)	mm	0,4 - 7
Zollgewinde (45)	G."	4 - 60
Pinolenweg	mm	100
Pinolenaufnahme		MK 3
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	kW	1,1 / 1,5 - 400V
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	kW	1,5 / 2,2 - 400V
Maschinenabmessung (B x T x H)	mm	1870x660x1630
Gewicht ca.	kg	570
<b>Preis</b>		<b>6299,00 €</b>

**BERNARDO**

**Leit-+Zugspindel Drehmaschine Standard 165Top**



Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Standard 165 D überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Positionsanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Komplettausstattung: 3-Achs-Positionsanzeige, LED-Maschinenleuchte, Untergestell, uvm. Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub; Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend; Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm); Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne; Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten.

**Lieferumfang**

3-Achs-Positionsanzeige; 3-Backenfutter DK11-160mm/D4; Planscheibe K72-200mm/D4; feststehende und mitlaufende Lünette (Durchlaß max. 60mm); Aufspannscheibe 250mm; **Multifix-Stahlhaltersatz "E" mit 4 Kassetten montiert**; Schutzeinrichtung; Rutschkupplung (Zugspindel); Mikrometerlängsanschlag; Kühlmittleinrichtung; Ausziehbare Spänewanne; Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm; Fußbremse; Spritzwand; Gewindeuhr; LED-Maschinenleuchte; Reduzierhülse; Wechselräder; 2 feste Körnerspitzen; Untergestell; Bedienwerkzeug..

Typ		Standard 165Top
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	175
Umlauf-ø über Bett	mm	350
Umlauf-ø über Kröpfung	mm	450
Umlauf-ø über Schlitten	mm	190
Bettbreite	mm	180
Spindelbohrung	mm	38 / MK6
Spindelaufnahme		DIN55029 / D1-4"
Drehzahlbereich (8)	U/min	70/115/190/300/ 460/755/1255/2000
Längsvorschübe (40)	mm/U	0,053-1,29
Planvorschübe (40)	mm/U	0,013-0,31
Metrische Gewinde (32)	mm	0,4-7
Zollgewinde (36)	G/1"	4-60
Pinolenweg Reitstock	mm	110
Reitstock Pinole		MK3
Motor-Aufnahmeleistung	kW	2,2 / 400V
Abmessungen ca. LxTxH	mm	1730x700x1340
Gewicht ca.	kg	515
<b>Preis</b>		<b>6949,00 €</b>

**BERNARDO****Drehmaschine Master 180-D**

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 180 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist. Serienmäßig mit 51mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser; Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten; Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung; Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen; Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ( $\leq 0,009\text{mm}$ ); Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend; Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar.

**Lieferumfang**

3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display; 3-Backenfutter DK11-200mm/D5; Planscheibe 200mm/D5; Feststehende Lünette - Durchlaß max. 70mm $\varnothing$ ; Mitlaufende Lünette – Durchlaß max. 50mm $\varnothing$ ; Kühlmittleinrichtung; Erstbefüllung mit Shell Tellus 46; Ausziehbarer Spänewanne; Aufspanscheibe 320mm; Vierfachstahlhalter; Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Gewindeuhr; LED-Leuchte; Reduzierhülse; Wechselräder; 2 feste Zentrierspitzen; Fußpedal mit Bremsfunktion und Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm; Untergestell; Bedienwerkzeuge.

Typ		Master 180-D
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	180
Umlauf- $\varnothing$ über Bett	mm	360
Umlauf- $\varnothing$ über Kröpfung	mm	480
Umlauf- $\varnothing$ über Support	mm	220
Bettbreite	mm	185
Spindelbohrung	mm	51
Spindelaufnahme		DIN55029/ D1-5"
Drehzahlbereich (8)	U/min	70-2000
Bereich Längsvorschübe (32)	mm/U	0,052–1,392
Bereich Planvorschübe (32)	mm/U	0,014–0,38
Metrische Gewinde (26)	mm	0,4–7
Zollgewinde (34)	Gg/1"	4–56
Pinolenweg + $\varnothing$ Reitstock	mm	110 / 42
Pinolenaufnahme Reitstock		MK4
Motor 400V	kW	2,2
Abmessungen ca. BxTxH	mm	1920x750x1600
Gewicht ca.	kg	540
<b>Preis</b>		<b>7549,00 €</b>

**BERNARDO**

**AKTION**

**Drehmaschine Master 180D-Set**



Typ		Master 180D
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	180
Umlauf- $\phi$ über Bett	mm	360
Umlauf- $\phi$ über Kröpfung	mm	480
Umlauf- $\phi$ über Support	mm	220
Bettbreite	mm	185
Spindelbohrung	mm	51
Spindelaufnahme		DIN55029/ D1-5"
Drehzahlbereich (8)	U/min	70-2000
Bereich Längsvorschübe (32)	mm/U	0,052-1,392
Bereich Planvorschübe (32)	mm/U	0,014-0,38
Metrische Gewinde (26)	mm	0,4-7
Zollgewinde (34)	Gg/1"	4-56
Pinolenweg + $\phi$ Reitstock	mm	110 / 42
Pinolenaufnahme Reitstock		MK4
Motor 400V	kW	2,2
Abmessungen ca. BxTxH	mm	1920x750x1600
Gewicht ca.	kg	540
<b>Preis</b>		<b>8229,00 €</b>



Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 180 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist. Serienmäßig mit 51mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser; Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten; Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung; Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen; Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ( $\leq 0,009\text{mm}$ ); Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend; Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar.

**Standard Lieferumfang**

3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display; 3-Backenfutter DK11-200mm/D5; Planscheibe 200mm/D5; Feststehende Lünette - Durchlaß max.70mm $\phi$ ; Mitlaufende Lünette – Durchlaß max.50mm $\phi$ ; Kühlmittleinrichtung; Erstbefüllung mit Shell Tellus 46; Ausziehbare Spänwanne; Aufspannscheibe 320mm; Vierfachstahlhalter; Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Gewindeuhr; LED-Leuchte; Reduzierhülse; Wechselräder; 2 feste Zentrierspitzen; Fußpedal mit Bremsfunktion und Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm; Untergestell; Bedienwerkzeuge.

**im Set zusätzliches Zubehör**

Schnellwechsel-Stahlhaltersatz „E“ montiert mit 4 Kassetten; Wendepplatten-Drehmeisselsatz; Schnellspannbohrfutter mit Kegeldorn; 6x Maschinenfuß; mitlaufende Körnerspitze MK4.

**BERNARDO****Drehmaschine Standard-165V-Top**

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Standard 165V überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Positionsanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Komplettausstattung: 3-Achs-Positionsanzeige, LED-Maschinenleuchte, Untergestell, uvm. Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub; Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; alle Schlittenwege nachstellbar; Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung; Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend, mit nachstellbaren Präzisions-Kegelrollenlagen; Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel kleiner als 0,012mm (in der Spindel gemessen); Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm); Nach vorne ausziehbare Spänwanne. Gefertigt nach DIN 8606 (Werkzeugmachergenauigkeit).

**Lieferumfang**

**3-Achs-Positionsanzeige; Multifix-Stahlhaltersatz "E" mit 4 Kassetten montiert;** 3-Backenfutter DK11-160mm/D4; Planscheibe K72-200mm/D4; feststehende und mitlaufende Lünette (Durchlaß max. 60mm); Aufspannscheibe 250mm; Wellenfixiereinrichtung; Schutzeinrichtung; Rutschkupplung (Zugspindel); Mikrometerlängsanschlag; Digitale Drehzahlanzeige; Kühlmittelinrichtung; Ausziehbare Spänwanne; Frequenzrichter; Not-Aus-Schalter; Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE; Spritzwand; Gewindeuhr; LED-Maschinenleuchte; Reduzierhülse; Wechsleräder; 2 feste Körnerspitzen; Untergestell; Bedienwerkzeug.. Bedienungsanleitung.

Typ		Standard 165V-Top
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	175
Umlauf- $\emptyset$ über Bett	mm	350
Umlauf- $\emptyset$ über Kröpfung	mm	450
Umlauf- $\emptyset$ über Schlitten	mm	190
Bettbreite	mm	180
Spindelbohrung	mm	40 / MK6
Spindelaufnahme		DIN55029 / D1-4"
Drehzahlbereich (2)	U/min	70-400 / 350-2000
Längsvorschübe (40)	mm/U	0,053–1,29
Planvorschübe (40)	mm/U	0,013–0,31
Metrische Gewinde (32)	mm	0,4–7
Zollgewinde (36)	G/1"	4–60
Pinolenweg Reitstock	mm	110
Reitstockaufnahme		MK3
Aufnahmeleistung	kW	2,2 / 400V
Maße ca. LxTxH	mm	1730x700x1340
Gewicht ca.	kg	530
<b>Preis</b>		<b>7859,00 €</b>

**BERNARDO**
**Drehmaschine Master 380**


Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 380 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist. Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser; Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten; Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung; Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen; Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ( $\leq 0,009$  mm); Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend; Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar.

**Lieferumfang**

3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display; 3-Backenfutter DK11-200mm/D5; Planscheibe 200mm/D5, nach DIN 55029; Feststehende Lünette - Durchlass max.70mm; Mitlaufende Lünette - Durchlass max.50mm; Kühlmittleinrichtung; Erstbefüllung mit Shell Tellus 46; Ausziehbare Spänwanne; Aufspannscheibe 320mm; Vierfachstahlhalter; Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Gewindeuhr; LED-Maschinenleuchte; Reduzierhülse; Wechsleräder; 2 Zentrierspitzen; Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE; Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm; Untergestell mit Schubladen; Bedienwerkzeug.

Typ		Master380
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	180
Umlauf- $\emptyset$ über Bett	mm	380
Umlauf- $\emptyset$ über Kröpfung	mm	490
Umlauf- $\emptyset$ über Support	mm	220
Bettbreite	mm	185
Spindelbohrung	mm	51
Spindelaufnahme		DIN55029/ D1-5"
Drehzahlbereich (8)	U/min	70-2000
Bereich Längsvorschübe (32)	mm/U	0,052-1,392
Bereich Planvorschübe (32)	mm/U	0,014-0,38
Metrische Gewinde (26)	mm	0,4-7
Zollgewinde (34)	Gg/1"	4-56
Pinolenweg / $\emptyset$ Reitstock	mm	120 / 42
Pinolenaufnahme Reitstock		MK4
Motor 400V	kW	2,2
Abmessungen ca. LxTxH	mm	1920x800x1660
Gewicht ca.	kg	575
<b>Preis</b>		<b>8599,00 €</b>

**BERNARDO****Drehmaschine Master 360pro-D**

Die Master 360Pro ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 360mm, sowie der Spindelbohrung von 52mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,...) kann sie sowohl in Ausbildungs- Werkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden. Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen; Serienmäßig mit 52mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser; Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten; Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung; Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Garantierte Rundlaufgenauigkeit in Spindel Nase ( $\leq 0,009\text{mm}$ ); Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend; Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar; Reitstock kann zum Kegeldrehen  $\pm 5\text{ mm}$  verschoben werden.

**Lieferumfang**

3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display; 3-Backenfutter DK11-200mm/D5; Planscheibe 200mm/D5; Feststehende Lünette – Durchlaß max. 70mm; Mitlaufende Lünette - Durchlaß max. 60mm; Kühlmittleinrichtung; Erstbefüllung mit Shell Tellus 46; Ausziehbare Spänewanne; Aufspanscheibe 280mm; Vierfachstahlhalter; Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Gewindeuhr; LED-Leuchte; Reduzierhülse; Wechselräder; 2 feste Zentrierspitzen; Fußpedal mit Bremsfunktion und Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm; Untergestell; Bedienwerkzeug.

Typ		Master360p-D
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	180
Umlauf- $\phi$ über Bett	mm	360
Umlauf- $\phi$ über Kröpfung	mm	502
Umlauf- $\phi$ über Support	mm	220
Bettbreite	mm	185
Spindelbohrung	mm	52
Spindelaufnahme		DIN55029/ D1-5"
Drehzahlbereich (8)	U/min	70-2000
Bereich Längsvorschübe (32)	mm/U	0,052–1,392
Bereich Planvorschübe (32)	mm/U	0,014-0,38
Metrische Gewinde (26)	mm	0,4–7
Zollgewinde (34)	Gg/1"	4–56
Pinolenweg / $\phi$ Reitstock	mm	100 / 42
Pinolenaufnahme Reitstock		MK3
Motor 400V	kW	2,2
Abmessungen ca. LxTxH	mm	1825x750x1600
Gewicht ca.	kg	575
<b>Preis</b>		<b>10379,00 €</b>

**BERNARDO**
**Drehmaschine Master 400-D**


Die Master 400 ist eine kompakt gebaute Universal-drehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 400 mm, sowie der Spindelbohrung von 55 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe, ...) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden. Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten; Gehärtete und geschliffene Zahnräder auch im Vorschubgetriebe; Sehr handliche, stabile Maschine mit Leit- und Zugspindel; Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung; Maschinenunterbau in schwerer Gußausführung; Reitstock kann zum Kegeldrehen  $\pm 5$  mm verschoben werden; Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne; Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Optimales Preis-Leistungsverhältnis, modernes Design; Serienmäßig mit integrierter Rutschkupplung.

**Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-200 mm / D5; Planscheibe K72-200 mm / D5; Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 90 mm; Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm; Kühlmittleinrichtung; Erstbefüllung mit Shell Tellus 46; Ausziehbare Spänwanne; Aufspanscheibe 320 mm; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Gewindeuhr; Halogenleuchte; Reduzierhülse; Wechselräder; 2 Zentrierspitzen; Spindelbremse; Magnetbremse nach CE-Norm; Bedienungswerkzeug.

Typ		Master 400-D
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	200
Umlauf- $\emptyset$ über Bett	mm	400
Umlauf- $\emptyset$ über Kröpfung	mm	506
Umlauf- $\emptyset$ über Support	mm	240
Bettbreite	mm	210
Spindelbohrung	mm	55
Spindelaufnahme		DIN55029/ D1-5"
Drehzahlbereich (12)	U/min	45-2000
Bereich Längsvorschübe (27)	mm/U	0,06-2,78
Bereich Planvorschübe (22)	mm/U	0,01-0,72
Metrische Gewinde (36)	mm	0,8-14
Zollgewinde (30)	Gg/1"	2-28
Pinolenweg Reitstock	mm	100
Pinolenaufnahme Reitstock		MK4
Motor 400V	kW	2,0/2,4
Abmessungen ca. LxTxH	mm	1860x800x160
Gewicht ca.	kg	810
	<b>Preis</b>	<b>9709,00 €</b>

**BERNARDO****AKTION****Drehmaschine Master 400-D**

Typ		Master 400-D
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	200
Umlauf- $\phi$ über Bett	mm	400
Umlauf- $\phi$ über Kröpfung	mm	506
Umlauf- $\phi$ über Support	mm	240
Bettbreite	mm	210
Spindelbohrung	mm	55
Spindelaufnahme		DIN55029/ D1-5"
Drehzahlbereich (12)	U/min	45-2000
Bereich Längsvorschübe (27)	mm/U	0,06–2,78
Bereich Planvorschübe (22)	mm/U	0,01-0,72
Metrische Gewinde (36)	mm	0,8–14
Zollgewinde (30)	Gg/1"	2–28
Pinolenweg Reitstock	mm	100
Pinolenaufnahme Reitstock		MK4
Motor 400V	kW	2,0/2,4
Abmessungen ca. LxTxH	mm	1860x800x160
Gewicht ca.	kg	810
<b>Preis</b>		<b>10269,00 €</b>



Die Master 400 ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 400 mm, sowie der Spindelbohrung von 55 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe, ...) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden. Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen; Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten; Gehärtete und geschliffene Zahnräder auch im Vorschubgetriebe; Sehr handliche, stabile Maschine mit Leit- und Zugspindel; Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung; Maschinenunterbau in schwerer Gußausführung; Reitstock kann zum Kegeldrehen  $\pm 5$  mm verschoben werden; Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne; Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Optimales Preis-Leistungsverhältnis, modernes Design; Serienmäßig mit integrierter Rutschkupplung.

**Standard Lieferumfang**

3-Backenfutter DK11-200 mm / D5; Planscheibe K72-200 mm / D5; Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 90 mm; Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm; Kühlmittleinrichtung; Erstbefüllung mit Shell Tellus 46; Ausziehbare Spänewanne; Aufspannscheibe 320 mm; Vierfachstahlhalter; Rutschkupplung; Mikrometerlängsanschlag; Gewindeuhr; Halogenleuchte; Reduzierhülse; Wechselräder; 2 Zentrierspitzen; Spindelbremse; Magnetbremse nach CE-Norm; Bedienungswerkzeug.

**im Set zusätzliches Zubehör**

Schnellwechsel-Stahlhaltersatz „E“ montiert mit 4 Kassetten; Wendeplatten-Drehmeisselsatz; Schnellspannbohrfutter mit Kegeldorn; 6x Maschinenfuß; mitlaufende Körnerspitze MK4.

**BERNARDO**
**Drehmaschine Master 410Pro-vario**


Die Master 410 Pro Vario ist eine kompakt gebaute Universal-drehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 410 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,...) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet. Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstanter Drehzahl unter Last; Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen; Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten; Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser; Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne; Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ( $\leq 0,009\text{mm}$ ); Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen; Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung; 52mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser.

**Lieferumfang**

3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display; 3-Backenfutter PO3-200mm/D5; Aufspannscheibe 280mm; Feststehende Lünette-max.70mm; Mitlaufende Lünette-max.60mm; Kühlmittleinrichtung; Vierfachstahlhalter; Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter; Mikrometer-Längsanschlag; Rutschkupplung; Gewindeuhr; Erstbefüllung mit Shell Tellus46; Frequenzumrichter; Digitale Drehzahlanzeige; Ausziehbare Spänwanne; LED-Maschinenleuchte; Wechselräder; Reduzierhülse; 2x Zentrierspitze; Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE; Spänerückwand; Untergestell; Bedienwerkzeug.

Typ		Master 410Pv
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	205
Umlauf- $\emptyset$ über Bett	mm	410
Umlauf- $\emptyset$ über Kröpfung	mm	530
Umlauf- $\emptyset$ über Support	mm	260
Bettbreite	mm	205
Spindelbohrung	mm	52
Spindelaufnahme		DIN55029/ D1-5"
Drehzahlbereich (2)	U/min	30-550 / 550-3000
Bereich Längsvorschübe (48)	mm/U	0,043-0,653
Bereich Planvorschübe (48)	mm/U	0,014-0,206
Metrische Gewinde (36)	mm	0,4-7
Zollgewinde (28)	Gg/1"	4-56
Pinolen- $\emptyset$ +Weg Reitstock	mm	45 / 125
Pinolenaufnahme Reitstock		MK3
Motor 400V	kW	4,0
Maße ca. BxTxH	mm	1820x920x1500
Gewicht ca.	kg	754
<b>Preis</b>		<b>13379,00 €</b>

**BERNARDO****Drehmaschine Smart 410x1000vario**

Die Universaldrehmaschine Smart 410 Vario eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Positionsanzeige,...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Weiters hat dieses Modell eine stufenlos regelbare Spindeldrehzahl bis 3000U/min, dadurch kann die Drehzahl optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden. Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last; Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen; Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen; Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel; Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung; Serienmäßig mit Frequenzumrichter und 3-Achs-Positionsanzeige; Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe; Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar; Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm); Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser.

**Lieferumfang**

3-Achs-Digitalanzeige ES-12V mit LCD-Anzeige; 3-Backen-Stahlfutter PO3-200mm/D6; Aufspannscheibe 350mm; Feststehende Lünette – Durchlaß max.135mm; Mitlaufende Lünette – Durchlaß max 65mm; Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE; Vierfachstahlhalter; Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter; Mikrometer-Längsanschlag; Revolveranschlag mit Feineinstellung; Frequenzumrichter; Erstbefüllung mit Shell Tellus 46; Kühlmiteleinrichtung; Rutschkupplung; Gewindeuhr; LED-Maschinenleuchte; Wechselräder; Reduzierhülse; 2 feste Zentrierspitzen; Spänerückwand; Bedienwerkzeug.

Typ		Smart 410x1000V
Spitzenweite	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	205
Umlauf- $\phi$ über Bett	mm	410
Umlauf- $\phi$ über Kröpfung	mm	580
Umlauf- $\phi$ über Schlitten	mm	255
Bettbreite	mm	250
Spindelbohrung	mm	52
Spindelaufnahme		DIN55029 / D1-6"
Drehzahlbereich (2)	U/min	30-550 / 550-3000
Längsvorschübe (17)	mm/U	0,05–1,7
Planvorschübe (17)	mm/U	0,025-0,85
Metrische Gewinde (42)	mm	0,2–14
Zollgewinde (45)	G/1"	2–72
Pinolenweg / $\phi$ Reitstock	mm	120 / 50
Reitstockaufnahme		MK4
Motor-Leistung	kW	5,5 / 400V
Maße ca. BxTxH	mm	2030x1000x1450
Gewicht ca.	kg	1550
<b>Preis</b>		<b>15939,00 €</b>