



Keilriemenantrieb, Drehzahleinstellung durch Stufen-Riemenscheibe; Keilriemenspannsystem; Kugelgelagerte Bohrspindel; Bohrtisch höhenverstell- + neigbar; Bohrtisch mit Auffangrinnen für Kühlflüssigkeit und Langlöcher für Schraubstockbefestigung; Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für präzise Bohrungen; Klappbarer Späneschutz mit Microschalter; Ein-/Ausschalter mit Nullspannungs-Auslösung; Notaus-Schalter; Positions-Laser für präzise Bohrergergebnisse **ohne** Bohrfutter.

Typ		GSB20-Laser
Bohrleistung	mm	16
Spindel		B16
Drehzahlen (5)	U/min	50 – 2600
Spindelhub	mm	50
Ausladung	mm	140
Maschinentisch	mm	210 x 210
Fußplatte	mm	300 x 435
Säulen - Ø	mm	70
Tischverstellung		Zahnstange
Motor 230V	kW	0,50
Maße LxBxH	mm	540 x 350 x 1450
Gewicht ca.	kg	27
Preis		339,00 €



Die Radialbohrmaschine RBM 780 SB ist baugleich mit dem Modell RBM 780 T. Durch die Säulenführung können auch problemlos größere Werkstücke bearbeitet werden. Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionskugellager; Sicherheitschalter nach IP 54 mit Unterspannungslöser; Auszieh-, dreh- und schwenkbarer Bohrkopf für rationelles Arbeiten; Stabile, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange für Tischhöhenverstellung; Schwenkbarer Arbeitstisch von -45° bis +45° und um 360° drehbar; Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Pinole gemessen; Großdimensionierte Bodenplatte für hohe Standfestigkeit; Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss; Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten. **Lieferumfang** Zahnkranzbohrfutter 3-16mm/B16; Kegeldorn MK2/B16; Schutzabdeckung; Bedienwerkzeug.

Typ		RBM780SB
Bohrleistung max.	mm	16
Bohrfutter	mm	3-16 / B16
Spindelaufnahme		MK 2
Spindeldrehzahl (9)	U/min	300 - 2550
Ausladung	mm	115 - 375
Bohrkopf schwenkbar		-90° / +90°
Pinolenhub	mm	60
Säulen - ø	mm	72
Tischgröße - ø	mm	290
Fußplatte	mm	185 x 200
Motorleistung	kW	0,8 / 400V
Maße ca. BxTxH	mm	320x1000x1610
Gewicht ca.	kg	54
Preis		599,00 €



2-Geschwindigkeiten-Aluminiummotor nach IP54; Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf; Sicherheitsschalter mit Unterspannungs- Auslöser; Stabile, geschliffene Stahlsäule; Spindel läuft in Präzisionskugellager; Kompakte, stabile Konstruktion; Tischhöhenverstellung über Zahnstange; Graugußtisch mit Kühlmittelrillen; Tisch links / rechts schwenkbar und drehbar; Skalanzeige für Bohrtiefe und Schwenkbereich.

Lieferumfang

Kegeldorn MK3; Schnellspannbohrfutter 1-16mm; Nockenschalter für Rechts- und Linkslauf; 2-Geschwindigkeiten; Futterschutz.

Typ		B450SB
Bohrleistung max.	mm	25
Bohrfutter	mm	1-16
Morsekonus		MK3
Spindeldrehzahl (32)	U/min	80 - 3000
Ausladung	mm	216
Abstand Spindel / Tisch max.	mm	720
Abstand Spindel / Bodenplatte	mm	1220
Pinolenhub	mm	80
Säulendurchmesser	mm	80
Tischgröße	mm	356 x 356
Tisch-Schwenkbereich		-45° bis +45°
T-Nutengröße	mm	14
Bodenplatte	mm	498 x 280
Motor-Abgabeleistung 400V	kW	0,55 / 1,1
Motor-Aufnahmeleistung 400V	kW	0,8 / 1,6
Abmessungen ca. BxTxH	mm	380 x 390 x 1635
Gewicht ca.	kg	86
Preis		719,00 €



Die leistungsstarke Säulenbohrmaschine SBM 20 Vario im modernen Design ist serienmäßig mit einem Kreuzlinien-Laser, einer digitalen Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell beim Heimwerker und in Ausbildungsstätten. Digitalanzeige zum einfachen Ablesen der eingestellten Drehzahl oder des Pinolenhubs; Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss; Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,03\text{mm}$; Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten; Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange; Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54; Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten; Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte; Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten.

Lieferumfang

Schnellspannbohrfutter 1-16mm/B18; Bohrfutterdorn MK4/B18; Digitale Bohrtiefenanzeige; Digitale Drehzahlanzeige; Kreuzlinien-Lasereinrichtung; T-Nutensteine; Höhenverstellbare Schutzabdeckung; Separater Not-Halt-Taster; Bedienwerkzeug; Rechts- Linkslauf (nur 400V).

Typ		SBM20vario
Bohrleistung max.	mm	20
Morsekonus		MK2
Spindeldrehzahl (stufenlos)	U/min	400-1950
Ausladung	mm	180
Bohrtisch schwenkbar		-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	mm	690
Abstand Spindel / Fußplatte	mm	1170
Pinolenhub	mm	80
Säulendurchmesser	mm	72
Tischgröße / T-Nutengröße	mm	305 x 305 / 16
Bodenplatte	mm	205 x 205
Motorleistung 230 + 400V	kW	1,2
Abmessung ca. BxTxH	mm	420 x 600 x 1560
Gewicht ca.	kg	68
Preis 230V		899,00 €
Preis 400V		915,00 €

BERNARDO**Säulenbohrmaschine B430vario**

Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser; Stufenlose Drehzahleinstellung; Kompakte, stabile Konstruktion im modernem Design; Aluminium-Motor nach IP54 - 400V; Tisch um 360° drehbar; Stabile, geschliffene Stahlsäule; Spitzenqualität zu vernünftigem Preis; Skalenanzeige für Bohrtiefe; Graugusstisch mit Kühlmittelrillen; Spindel läuft in Präzisionskugellager; Tischhöhenverstellung über Zahnstange
Lieferumfang Kegeldorn MK3/B16; Schnellspannbohrfutter 3-16mm/B16

Typ		B430vario
Bohrleistung max.	mm	25
Morsekonus		MK3
Spindeldrehzahl stufenlos	U/min	280 - 2600
Ausladung	mm	220
Bohrtisch drehbar		360°
Abstand Spindel / Tisch max.	mm	780
Abstand Spindel / Bodenplatte	mm	1240
Pinolenhub	mm	85
Säulendurchmesser	mm	80
Tischgröße	mm	345 x 345
Bodenplatte	mm	490 x 300
Motor-Abgabeleistung	kW	0,75 / 400V
Motor-Aufnahmeleistung	kW	1,1 / 400V
Gesamthöhe	mm	1690
Gewicht ca.	kg	100
Preis		1099,00 €



Die leistungsstarke Säulenbohrmaschine ist bereits in der Grundausstattung mit einem 2-Stufenmotor, einer Rechts-Linkslaufeinrichtung sowie einem Kreuzlinienlaser ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell vorwiegend beim professionellen Anwender. Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel; Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken; Keilriemenantrieb mit gewuchteten Antriebsscheiben für ruhigen Lauf; Einstellbarer Bohrtiefenschlag für exaktes Zustellen der Pinole; Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen; Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich von 80 - 2130 U/min; Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf im Lieferumfang enthalten; Kreuzlinien-Lasereinrichtung für komfortables Arbeiten; Kompakte, stabile Graugusskonstruktion im modernen Design; Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung.

Lieferumfang

Bohrfutterdorn MK4/B18; Schnellspannbohrfutter 1-16mm/B18; Schalter für Rechts-Linkslauf; Kreuzlinien-Laser; 2-Geschwindigkeiten; Futterschutz.

Typ		B610Pro
Bohrleistung max.	mm	32
Morsekonus		MK4
Spindeldrehzahl (18)	U/min	80 - 2130
Ausladung	mm	255
Bohrtisch schwenkbar		360°
Abstand Spindel / Tisch max.	mm	750
Abstand Spindel / Bodenplatte	mm	1220
Pinolenhub	mm	120
Säulendurchmesser	mm	92
Tischgröße / T-Nutengröße	mm	385x335 / 14
Bodenplatte	mm	380x335
Motor-Abgabeleistung	kW	0,75/1,5 400V
Motor-Aufnahmeleistung	mm	1,1/2,2 400V
Maße ca.	mm	460x900x1730
Gewicht ca.	kg	125
Preis		1299,00 €

BERNARDO**Säulenbohrmaschine BM32SB**

Die leistungsstarke Säulenbohrmaschine BM32SB ist serienmäßig mit einem Kreuzlinienlaser, einer digitalen Pinolenhubanzeige sowie einem Rechts-Linkslauf ausgestattet. Eingesetzt wird dieses Modell vorwiegend beim Profiheimwerker, aber auch im Werkstätten und Handwerksbetrieben. Serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige und LED-Arbeitsleuchte ausgestattet; Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss; Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit ($\leq 0,02$ mm) in der Pinole gemessen; Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne; Bohrtisch schwenkbar (360°), Höhenverstellung über Zahnstange; Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf; Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP54; Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte; Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten.

Lieferumfang

Schnellspannbohrfutter 16mm; Kegeldorn; Schalter für Rechts- Links- Lauf; LED-Arbeitsleuchte; Kreuzlinien-Laser; Digitale Pinolenhubanzeige; Schutzabdeckung.

- optional: integrierter Schraubstock 210mm –

Typ		BM32SB
Bohrleistung max.	mm	32
Bohrfutter	mm	1-16 / B18
Spindelaufnahme		MK 4
Spindeldrehzahl (12)	U/min	150 - 2450
Ausladung	mm	255
Bohrtisch schwenkbar		360°
Abstand Spindel / Tisch	mm	740
Abstand Spindel / Fuß	mm	1210
Pinolenhub	mm	120
Säulen - \varnothing	mm	92
Tischgröße / Nuten	mm	455 x 410 / 18
Fußplatte	mm	380 x 335
Motorabgabeleistung	kW	1,0 / 400V
Motoraufnahmeleistung	kW	1,6 / 400V
Abmessungen ca. BxTxH	mm	450x800x1730
Gewicht ca.	kg	125
Preis		1299,00 €
Schraubstock		189,00 €

BERNARDO

Säulenbohrmaschine SB30-Profi



massiver Variatorantrieb

Die Vario-Säulenbohrmaschine SB 30 Profi ist serienmäßig mit einem durchzugsstarken 2-Stufenmotor ausgestattet. Der massive Variatorantrieb gewährleistet eine optimale Kraftübertragung auf die Pinole. Kompakte, stabile Graugusskonstruktion im modernen Design. Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen. Tischhöhenverstellung über Zahnstange und Kurbel. Rechts- und Linkslauf der Pinole zum Gewindeschneiden. Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich von 105 - 1725 U/min. Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken. Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser. Spindel läuft in Präzisionskugellager.

Lieferumfang

Schnellspannfutter 13mm; Kegeldorn; Digitale Drehzahlanzeige; Halogenleuchte; Schutzabdeckung.

Typ		SB30-Profi
Bohrleistung max.	mm	32
Bohrfutter	mm	1-13
Morsekonus		MK3
Spindeldrehzahl, stufenlos	U/min	105 - 1725
Ausladung	mm	230
Abstand Spindel / Tisch max.	mm	690
Abstand Spindel / Bodenplatte	mm	1180
Pinolenhub	mm	120
Säulendurchmesser	mm	100
Tischgröße	mm	400 x 320
T-Nutengröße	mm	14
Bodenplatte	mm	320 x 340
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100 %	kW	0,7 / 1,3
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	kW	1,1 / 2,0
Abmessungen ca. BxTxH	mm	470 x 810 x 1710
Gewicht ca.	kg	245
Preis		3319,00 €

BERNARDO**Bohr- + Fräsmaschine BF40V**

Die präzise Bohr- und Fräsmaschine BF 40 ist für Bohr-, Fräs- und Senkarbeiten bestens geeignet. Durch den dreh- und schwenkbaren Getriebekopf ist diese Maschine vielseitig einsetzbar in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten sowie im Ausbildungsbereich. Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub; Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken; 2-Stufenmotor mit 12 schaltbaren Geschwindigkeiten; Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden; Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten; Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel; Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar; Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder.

Lieferumfang

Bohrfutter 3-16mm/B18; Kegeldorn MK4/B18; Reduzierhülse MK4/3; Messerkopfräser 80mm; Schutzabdeckung; Gewindeschneideinrichtung; Anzugsspindel M16; Kühlmittleinrichtung; Bedienwerkzeug.

Typ		BF40V
Bohrleistung max. Stahl/Guß	mm	32/40
Spindelaufnahme		MK 4
Spindeldrehzahl (12)	U/min	50 - 2520
Ausladung	mm	272
Höherverstellung Fräskopf	mm	430
Verfahrweg X/Y	mm	500 / 180
Abstand Spindel / Tisch	mm	720
Abstand Spindel / Fuß	mm	1220
Pinolenhub	mm	130
Pinolenvorschub (3)	mm/U	0,12/0,19/0,26
Säulen - ø	mm	115
Tischgröße / Nuten	mm	730 x 210 / 14
Fußplatte	mm	400 x 310
Motorabgabeleistung	kW	0,85 / 1,1 400V
Motoraufnahmeleistung	kW	1,1 / 1,5 400V
Abmessungen ca. BxTxH	mm	1030x700x2145
Gewicht ca.	kg	375
Preis		3689,00 €

BERNARDO

Bohr- + Fräsmaschine BF40V+X



Die präzise Bohr- und Fräsmaschine BF 40 ist für Bohr-, Fräs- und Senkarbeiten bestens geeignet. Durch den dreh- und schwenkbaren Getriebekopf ist diese Maschine vielseitig einsetzbar in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten sowie im Ausbildungsbereich. Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub; Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken; 2-Stufenmotor mit 12 schaltbaren Geschwindigkeiten; Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden; Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten; Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel; Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar; Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebräder.

Lieferumfang

Schnellspanbohrfutter 16mm; Kegeldorn; Messerkopffräser; Schutzabdeckung; Gewindeschneideeinrichtung; Anzugsspindel M16; Kühlmitteleinrichtung; Pinolenvorschub; X-Achsen vorschub montiert; Bedienwerkzeug

Typ		BF40V+X
Bohrleistung max. Stahl/Guß	mm	32/40
Spindelaufnahme		MK 4
Spindeldrehzahl (12)	U/min	50 - 2520
Ausladung	mm	272
Höherverstellung Fräskopf	mm	430
Verfahrweg X/Y	mm	500 / 180
Abstand Spindel / Tisch	mm	720
Abstand Spindel / Fuß	mm	1220
Pinolenvorschub	mm	130
Pinolenvorschub (3)	mm/U	0,12/0,19/0,26
Säulen - ø	mm	115
Tischgröße / Nuten	mm	730 x 210 / 14
Fußplatte	mm	400 x 310
Motorabgabeleistung	kW	0,85 / 1,1 400V
Motoraufnahmeleistung	kW	1,1 / 1,5 400V
Abmessungen ca. BxTxH	mm	1030x700x2145
Gewicht ca.	kg	390
Preis		3989,00 €

OPTIMUM**Säulenbohrmaschine Optidrill B34H**

Laufruhiger und leistungsstarker Industrie-Elektromotor; Separater Not-Halt-Schlagschalter; Stabile Gußsäule; Bohrtiefenschlag; Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufende Kühlwasserrinne; Bohrtisch 360° drehbar; Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter; Keilriemen-Schnellspanneinrichtung; Langer, ergonomischer Aluminium Druckguss-Pinolenhebel aus einem Stück gegossen; Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit Nuten, rückseitig stark verrippt; Durch Wegschwenken des Bohrtisches, Grundplatte als Arbeitsfläche für besonders hohe Werkstücke verwendbar; Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,015 mm in der Bohrspindel gemessen; Bohrspindel mit Präzisionskugellagern; Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter; Maschinenleuchte; Rechts-/Linkslauf; Leichter Werkzeugwechsel durch integrierten Austreiber; Pinolenhebel aus Stahl; Digitaler Tiefenmesser; Digitale Drehzahlanzeige.

Lieferumfang OPTIMUM Schnellspannbohrfutter 1-16mm; Kegeldorn; Bohrfutterschutz; T-Nutensteine.

Typ		B34H
Bohrleistung Stahl	mm	34
Dauerbohrleistung Stahl	mm	26
Ausladung	mm	285
Abstand Spindel/Tisch	mm	790
Abstand Spindel/Fuß	mm	1275
Spindelaufnahme		MK4
Spindeldrehzahl	U/min	145 - 4800
Stufenanzahl		2x 9
Pinolenhub	mm	160
Säulendurchmesser	mm	115
Tischgröße (L x B)	mm	420 x 400
T-Nutengröße	mm	14
Bohrtisch drehbar		360°
Motorleistung 400V	kW	1,5 / 2,2
Maße ca. LxBxH	mm	918x585x1895
Gewicht ca.	kg	260
Preis		4260,00 €



Mit der Bohr- und Fräsmaschine BF45HSV-vario hat man die Möglichkeit Bohr- und Fräsarbeiten in horizontaler, vertikaler und schräger Ebene durchzuführen. Durch die kompakte Bauweise, dem serienmäßigen Pinolenvorschub, der digitalen Pinolenhubanzeige und der stufenlosen Drehzahlregelung ist dieses Modell für Modellbauer, Handwerker und Reparaturwerkstätten optimal geeignet. Variable Drehzahleinstellung durch Delta-Frequenzumrichter mit optimiertem Drehmomentverlauf; Hohe Sicherheit durch höhenverstellbarer Schutzabdeckung nach CE-Norm; Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, usw.; Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne; Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder; Serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl und Pinolenhub; Beiseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen uvm.; Schwabenschwanzführung für x- und y-Achse, nachstellbar über Keilleisten; Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung; mit automatischem Pinolenvorschub; Rechts-Linksaufrichtung zum Gewindeschneiden

Lieferumfang Schnellspannbohrfutter 16mm/B16; Bohrfutterdorn MK4/B16; Anzugsspindel M16; Reduzierhülse MK4/3; Kombi-Aufsteckfräsdorn MK4/27; Automatischer Pinolenvorschub; Höhenverstellbare Schutzabdeckung; Digitale Pinolenhubanzeige; Digitale Drehzahlanzeige; **Frequenzumrichter**; Gewindeschneideinrichtung; Kühlmittleinrichtung; LED-Maschinenleuchte; Längsmeßskala; Bedienwerkzeug.

Typ		BF45HSV-v
Bohrleistung in Stahl / Guß	mm	32 / 40
Messerkopf max.	mm	80
Spindelaufnahme		MK4
Pinolenhub	mm	120
Ausladung	mm	280
Abstand Spindel / Tisch / Fuß	mm	460 / 1190
Spindeldrehzahl (stufenlos)	U/min	25 - 2750
Pinolenvorschub (3)	mm/U	0,10 - 0,18 - 0,26
Tischgröße	mm	730 x 210
Verfahrwege (x/y)	mm	495 / 200
Fräskopf schwenkbar		-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf (z)	mm	260
Säulen - Ø	mm	^115
T-Nutengröße	mm	14
Abgabeleistung 400V	kW	1,5
Aufnahmeleistung 400V		2,2
Maße ca. BxTxH	mm	1070 x 800 x 2060
Gewicht ca.	kg	362
Preis		4759,00 €

**mechanischer Pinolenvorschub**

Schwere Säulenbohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Reparatur- und Industriebetrieben Varioantrieb für exaktes Einstellen der Drehzahl; Pinolenzustellung wahlweise per Hand oder über mechanischem Vorschub; Einfacher Wechsel des Werkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer; Eingestellte Drehzahl mittels Digitalanzeige schnell und einfach ablesbar; Massiver, schwenkbarer Graugusstisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne; Kühlmittelanlage und Beleuchtung im Lieferumfang enthalten; Einstellbarer Bohrtiefenschlag, Bohrtiefe mittels Skala ablesbar; Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden

Lieferumfang

Schnellspannbohrfutter 16mm; Kegeldorn; Kühlmittelanlage; Digitale Drehzahlanzeige; Halogenleuchte; Automatischer Werkzeugauswerfer; Schutzabdeckung.

Typ		SB40-Profi
Bohrleistung max.	mm	40
Morsekonus		MK4
Spindeldrehzahl, stufenlos	U/min	90 - 1455
Ausladung	mm	320
Bohrtisch schwenkbar		-50° bis +50°
Abstand Spindel / Tisch max.	mm	590
Abstand Spindel / Bodenplatte	mm	1155
Pinolenhub	mm	160
Pinolenvorschub	mm/U	0,1 / 0,2 / 0,3
Säulendurchmesser	mm	120
Tischgröße / T-Nutengröße	mm	500 x 420 / 14
Bodenplatte	mm	370 x 370
Motorleistung	kW	1,0 / 1,5
Abmessung ca. BxTxH	mm	500 x 930 x 1870
Gewicht ca.	kg	450
Preis		5949,00 €



Die robuste Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 S ist für sämtliche Arbeiten wie Bohren, Gewindebohren, Senken, usw. bestens geeignet. Ihren Einsatzbereich findet sie in Reparaturbetrieben oder in der Produktion von Einzelteilen und Kleinserien. Hohe Laufruhe durch im Ölbad laufendes Getriebe; Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub, Gewindeschneideeinrichtung und Arbeitsleuchte; Massiver Arbeitstisch (360° drehbar) mit diagonal verlaufenden T-Nuten und Kühlmittelrinne; Serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe im Maschinenfuß; Drehzahleinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf; Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei längerem Betrieb; Hohe Sicherheit durch höhenverstellbare Schutzabdeckung nach CE-Norm; Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala.

Lieferumfang

Schnellspanbohrfutter 13mm; Kegeldorn; Kühlmittleinrichtung; Elektromagnetischer Pinolenvorschub; Gewindeschneideeinrichtung; Erstbefüllung mit Shell Tellus 46; Halogen-Maschinenleuchte; Automatischer Werkzeugauswerfer; Höhenverstellbare Schutzabdeckung.

Typ		GB40S
Bohrleistung Stahl/Guss	mm	40
Gewindeschneiden		M24
Bohrfutter	mm	1-13
Spindelaufnahme		MK 4
Spindeldrehzahl (18)	U/min	50-1450
Vorschub	mm/U	0,1 / 0,2
Ausladung	mm	345
Abstand Spindel / Tisch	mm	695
Abstand Spindel / Fuß	mm	1200
Pinolenhub	mm	180
Säulen - ø	mm	140
Tischgröße / Nuten	mm	555 x 555 / 18
Fußgröße	mm	505 x 540
Motorabgabeleistung	kW	1,1 / 400V
Motoraufnahmeleistung	kW	2,2 / 400V
Abmessungen ca. BxTxH	mm	560x960x2250
Gewicht ca.	kg	505
Preis		6189,00 €



Das Modell GB 35 Vario ist eine schwere Getriebebohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in Reparaturbetrieben und im Maschinenbau. Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit; Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideeinrichtung serienmäßig; Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,3 mm/U; Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche; T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken; Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen; Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe; Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit leicht ablesbarer Skala.

Lieferumfang

Zahnkranzbohrfutter 13mm; Kegeldorn; Kühlmiteleinrichtung; Gewindeschneideeinrichtung; Elektromagnetischer Spindelvorschub; Automatischer Werkzeugauswerfer; Erstbefüllung mit Shell Tellus 46; Digitale Drehzahlanzeige; höhenverstellbare Schutzabdeckung.

Typ		GB35-Vario
Bohrleistung max.	mm	40
Gewindeschneiden		M24
Bohrfutter	mm	1-13
Morsekonus		MK4
Spindeldrehzahl, stufenlos	U/min	65-480 / 480-3250
Vorschübe	mm/U	0,1 - 0,2 - 0,3
Ausladung	mm	320
Abstand Spindel / Tisch max.	mm	580
Abstand Spindel / Bodenplatte	mm	1145
Pinolenhub	mm	160
Säulendurchmesser	mm	120
Tischgröße	mm	500 x 420
T-Nutengröße	mm	14
Bodenplatte	mm	365 x 370
Motorleistung 400V	kW	2,2
Abmessungen ca. BxTxH	mm	600 x 870 x 2170
Gewicht ca.	kg	375
Preis		6749,00 €



elektromagnetischer Pinolenvorschub

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB50NC-Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnitt-Geschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die schwere, massive Konstruktion ist sie vor allem für den Einsatz beim professionellem Anwender bzw. im Maschinenbau oder Werkstätten optimal geeignet. Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet; 6 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar; Handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis +45°; Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken; Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen; Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig; Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder; Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung; Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur.

Lieferumfang Zahnkranzbohrfutter 1-13mm/B16; Bohrfutterdorn MK4/B16; Reduzierhülse MK4/3, MK4/2, KM3/1; Motorischer Tischhub; Kühlmittleinrichtung; Gewindeschneideinrichtung; Elektromagnetischer Spindelvorschub; Automatischer Werkzeugauswerfer; Erstbefüllung mit Shell Tellus 46; LED-Maschinenleuchte; Digitale Drehzahlanzeige; Digitale Bohrtiefenanzeige; höhenverstellbare Schutzabdeckung.

Typ		GB50NC-Vario
Bohrleistung Stahl / Guß	mm	50 / 60
Gewindeschneiden		M42
Bohrfutter	mm	1-13
Morsekonus		MK4
Spindeldrehzahl, stufenlos	U/min	50-316 / 316-2200
Vorschübe	mm/U	0,08-0,12-0,17-0,24-0,35-0,50
Ausladung	mm	360
Abstand Spindel / Tisch max.	mm	575
Abstand Spindel / Bodenplatte	mm	1165
Pinolenhub	mm	220
Säulendurchmesser	mm	180
Tischgröße	mm	570 x 480
T-Nutengröße	mm	14
Bodenplatte	mm	435 x 445
Motorleistung 400V	kW	3,0
Abmessungen ca. BxTxH	mm	750x950x2380
Gewicht ca.	kg	575
Preis		9999,00 €

MAXION**Säulenbohrmaschine BS36**

Leistungsstarke Säulenbohrmaschine mit Easy-Scroll-Bedienrad und großem Display. Digitale Bohrtiefe-, Drehzahl- und Vorschub- Anzeige; Gewindeschneid-Einrichtung, programmierbare Bohrtiefe mit Spanbruch, LED-Leuchte, Stückzähler und stufenlos regelbarer Vorschub gehören zur Grundausstattung. Bohrtisch über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar und um die Säule schwenkbar. Spindeldrehzahlen frequenzgeregelt, stufenlos einstellbar, zusätzlich 3-Stufen durch Keilriemen umlegen; Not-Aus-Schlagtaster; Motorvollschutz; Unterspannungsauslöser; Sterngriff; Anschlußkabel mit CEE-Stecker (3,0m);; Bohrschutz mit elektr. Absicherung; mit Entspänfunktion 36-ESP.

Typ		BS36
Bohrleistung Dauer/Normal	mm	35 / 35
Gewindeschneidleistung		M30
Spindel		MK4
Spindeldrehzahlen stufenlos	U/min	50-800 110-1350 200-2400
Bohrtiefe	mm	160
Ausladung	mm	300
Säulendurchmesser	mm	120
Maschinentisch, nutzbare Auflage	mm	550 x 400
Abstand Spindel - Bohrtisch		755
Tischhöhenverstellung		Zahnstange
Vorschub	mm/min	15 - 400
Motor 400V.	kW	4,0
Gesamthöhe	mm	1980
Gewicht ca.	kg	385
Preis		14759,00 €