

GÜDE



Kraftvoller Motor; vom Arbeitstisch abnehmbar für flexiblen Einsatz; verstellbarer Handgriff; Variable Arbeitsgeschwindigkeit; leicht und handlich; ideal für den universellen Einsatz auf Baustellen, Montage, in der Werkstatt, im Hobbyraum und der Landwirtschaft.

Lieferumfang 2x Sägeband; Arbeitstisch; integrierte LED-Beleuchtung.

GÜDE



Qualitativ hochwertige und handliche Metallbandsäge mit variabler Sägeband Geschwindigkeitseinstellung. Ideal geeignet zum Sägen von Stahl, Eisen, Aluminium, Kupfer, Edelstahl, PVC und Teflon. Besonders gut geeignet für exakte und schnelle Schnitte. Die stabile verwindungssteife Konstruktion sowie die Kugelgelagerte Präzisionsbandführung garantieren exakte Schnitte. Schwenkbarer Maschinenkopf für Winkelschnitte von 0°-60°.

Lieferumfang Potenziometer zur Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit, Kugelgelagerte Präzisionsbandführung, Materialanschlag, Ein- / Ausschalter, Überlastschalter, Schraubstock, Gradskala 0° - 60°, Transportsicherung, Sägeband.

GÜDE



Hochwertige Metallbandsäge, als Vertikal oder Horizontalbandsäge verwendbar. Besonders geeignet für schnelle und genaue Schnitte. Die stabile Konstruktion Sägeband und liefert eine gute Schnittleistung. Verstellbarer Schraubstock ermöglicht Winkelschnitte von 90° - 45°.

Lieferumfang Sägeband; Schraubstock; Werkstückanschlag; Automatische Endabschaltung; Fahrbares Maschinenuntergestell; Not-Halt-Taster.

Metallbandsäge MBS1100

Typ		MBS1100
Schnittbereich rund 90°	mm	100
Schnittbereich flach 90°	mm	100x80
Schnittbereich rund 45°	mm	40
Schnittbereich flach 45°	mm	40x40
Sägebandabmessung	mm	1140x13x0,65
Geschwindigkeit, stufenlos	m/min	35 - 144
Motorleistung 230V	kW	1,1
Abmessung ca. LxTxH	mm	640x300x560
Gewicht ca.	kg	13,7
Preis		259,00 €

Metallbandsäge MBS125V

Typ		MBS125V
Schnittbereich rund 90°	mm	125
Schnittbereich flach 90°	mm	127x125
Schnittbereich rund 45°	mm	75
Schnittbereich flach 45°	mm	80x100
Sägebandabmessung	mm	1435x13x0,65
Schnittgeschwindigkeit	m/min	38 - 80
Motor 230V	W	400
Maße ca. LxBxH	mm	720x380x450
Gewicht ca.	kg	24
Preis		409,00 €

Metallbandsäge MBS115

Typ		MBS115
Schnittbereich rund 90°	mm	115
Schnittbereich flach 90°	mm	110x130
Sägebandabmessung	mm	1638x13x0,65
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20/28/50
Motor	kW	0,37/230V
Maße ca. LxTxH	mm	990x400x450
Gewicht ca.	kg	55
Preis		419,00 €

BERNARDO



Metallbandsäge **EBS115**

Typ		EBS115-W
Schnittbereich rund 90°	mm	100
Schnittbereich flach 90°	mm	100x150
Schnittbereich rund 45°	mm	76
Schnittbereich flach 45°	mm	76x115
Sägebandabmessung	mm	1638x13x0,65
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20/29/50
Motor	kW	0,55/230V
Maße ca. LxTxH	mm	895x400x950
Gewicht ca.	kg	62
Preis		499,00 €

Tausendfach bewährte Kombibandsäge zum Vertikal- und Horizontalschneiden. Durch die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und dem äußerst attraktivem Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Bastler und Profiheimwerker. Schraubstock zum Gehrungsschneiden verstellbar (90° bis 45°); Schnittdruck auf das jeweilige Werkstück einstellbar; Zum Schneiden von Blechen auch vertikal einsetzbar; 3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar; Sägebügel aus Grauguss garantiert vibrationsfreien Lauf; Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten; Fahrwerk und Transportbügel für leichten Standortwechsel; Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende; Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den Heimwerker.
Lieferumfang Sägeband; Schnellspannschraubstock; Werkstückanschlag; Auflagetisch; Automatische Endabschaltung; Fahrbares Maschinenuntergestell; Separater Not-Halt-Taster nach CE.

BERNARDO



Metallbandsäge **EBS100B**

Typ		EBS100B
Schnittbereich rund 90°	mm	100
Schnittbereich flach 90°	mm	100x105
Schnittbereich rund 45°	mm	55
Schnittbereich flach 45°	mm	55x60
Sägebandabmessung	mm	1140x13x0,65
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 70
Motor 230V	W	1,5
Maße ca. LxTxH	mm	550x340x250
Gewicht ca.	kg	20
Preis		535,00 €

Metallbandsäge mit einseitigem Gehrungsschnitt, und elektronisch geregelter Sägegeschwindigkeit. Zum Schneiden von Profilen, Röhren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Holz etc.; Optimal für den Baustelleneinsatz und Montagearbeiten; Geringes Eigengewicht, daher leicht transportierbar; Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit von 20-70 m/min; Maschinenkörper und Sägebügel aus hochwertigem Aludruckguß; Durchzugsstarker Motor; Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch Alu-Antriebsrad; Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung; Einstellbarer Werkstückanschlag.
Lieferumfang Sägeband; Werkstückanschlag einstellbar; Stufenlose Bandgeschwindigkeit.

FEMI



Metallbandsäge **783-XL**

Typ		783-XL
Schnittleistung 90 °	ømm	105
Schnittleistung 90 °	mm²	102
Schnittleistung 90 °	mm	105x93
Schnittleistung 45 °	Ømm	65
Schnittleistung 45 °	mm²	60
Schnittleistung 45 °	mm	65x60
Sägebandgeschwindigkeit	mtr/min	30 - 80
Sägebandabmessungen	mm	1335x13x0,65
Motor	kW	0,95/230V
Gewicht	kg	16
Preis		639,00 €

neue Version mit größerem Schneidbereich ! tragbare Metallbandsäge für Schnitte von 0° bis 45° links. **Trockenschnitt** ohne Kühlmittel; Benutzerfreundliche Sägeband-Spanneinrichtung; Schnittwinkel stufenlos einstellbar 0° bis 45°; Professioneller Schraubstock mit prismaförmigen Führungen; Leistungsstarker Motor 950W mit elektronischer Drehzahleinstellung "Constant Speed" mit Strombegrenzer; Sicherheitsfunktion gegen versehentliches Wiedereinschalten; Stabiles und robuster Untergestell aus Formstahl; Ergonomischer Handgriff; Bügel-Sperrvorrichtung für leichten Transport; Einstellbarer Anschlag für Schnitte gleicher Länge (L=500mm); Motor-Überlastschutz.

FEMI



Tragbare Gehrungs-Metallbandsägemaschine; Ideal für die Baustelle mit nur 17kg Gewicht; Vergrößerter Schnittbereich \varnothing 120mm; Sägebandspannsystem mit Kupplung zur Einstellung und Prüfung der immer korrekten Sägebandspannung; Trockenschnitt - ohne Kühlmittel; Einstellbarer Schnittwinkel 0° bis 45°; Professioneller Schraubstock mit Prismenführungen; Stabiler Sägerahmen aus Aluminium-Druckguss; Leistungsstarker Motor 1200W mit digital elektronischem Drehzahlregler, stufenlose Regelung der Bandgeschwindigkeit; Stabile Stahlbasis; Arretierung des Sägerahmens für einfachen Transport; Einstellbarer Längenanschlag 500mm; Filter gegen elektromagnetische Störungen.

Metallbandsäge 784XL

Typ		784XL
Schnittleistung 90 °	ømm	120
Schnittleistung 90 °	mm ²	119
Schnittleistung 90 °	mm	120x115
Schnittleistung 45 °	Ømm	85
Schnittleistung 45 °	mm ²	80
Schnittleistung 45 °	mm	85x70
Bandgeschwindigkeit	mtr/min	30 - 80
Bandmaße	mm	1440x13x0,65
Motor	kW	1,2/230V
Gewicht	kg	17
Preis		819,00 €

BERNARDO



Die preiswerte Metallbandsäge EBS 128 C mit dem optimalen Schnittbereich für den Profiheimwerker vereint große Leistung und einfache Handhabung. Doppelgehrungsschneiden möglich (-45° bis +60°); Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels; Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt; Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm; 3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar; Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf; Gehrungseinstellung erfolgt über Sägebügel; Inklusive Schnellspannschraubstock mit Werkstückanschlag

Lieferumfang Sägeband; Schnellspannschraubstock; Werkstückanschlag; Endabschaltung; Fahrbares Untergestell; Hydraulik-Absenkzylinder.

Metallbandsäge EBS128C

Typ		EBS128C
Schnittbereich rund 90°	mm	125
Schnittbereich flach 90°	mm	100x150
Schnittbereich rund 45°	mm	95
Schnittbereich flach 45°	mm	95x76
Schnittbereich rund 60°	mm	50
Schnittbereich flach 60°	mm	50x56
Sägebandabmessung	mm	1638x13x0,65
Schnittgeschwindigkeit	m/min	23/34/54
Motor	kW	0,75 / 230V
Maße ca. LxBxH	mm	1000x550x1100
Gewicht ca.	kg	68
Preis		819,00 €

BERNARDO



Metallbandsäge EBS128CL

Typ		EBS128CL
Schnittbereich rund 90°	mm	125
Schnittbereich flach 90°	mm	100x150
Schnittbereich rund 45°	mm	95
Schnittbereich flach 45°	mm	95x76
Schnittbereich rund 60°	mm	50
Schnittbereich flach 60°	mm	50x56
Sägebandabmessung	mm	1638x13x0,65
Schnittgeschwindigkeit	m/min	24/35/55
Motor	kW	0,75/230+400V
Maße ca. LxBxH	mm	1000x550x1100
Gewicht ca.	kg	85
Preis 230V		939,00 €
Preis 400V		939,00 €

Die Doppelgehrungsbandsäge EBS128CL ist mit einer **Kühlmittleinrichtung** ausgestattet. Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglicht dieses Modell ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken. Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen; Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-60°) und rechts (+45°); Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt; Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm; 3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar; Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf; mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet; Inklusive Schnellspannschraubstock mit Werkstückanschlag. **Lieferumfang** Sägeband; Kühlmittleinrichtung, Schnellspannschraubstock; Werkstückanschlag; Automatische Endabschaltung; Fahrbares Maschinenuntergestell; Hydraulik-Absenkzylinder; separater Not-Aus-Schalter

FEMI



Metallbandsäge NG-120XL

Typ		NG-120XL
Schnittleistung 90 °	ømm	120
Schnittleistung 90 °	mm²	112
Schnittleistung 90 °	mm	120x102
Schnittleistung 45 °	ømm	85
Schnittleistung 45 °	mm²	80
Schnittleistung 45 °	Mm	85x70
Schnittleistung 60 °	ømm	50
Schnittleistung 60 °	mm²	43
Schnittleistung 60 °	mm	50x43
Sägebandgeschwindigkeit	mtr/min	35 - 80
Sägebandabmessungen	mm	1440x13x0,65
Motor	kW	1,2/230V
Gewicht	kg	18
Preis		999,00 €

tragbare Metallbandsäge für Schnitte von 0° bis 60° links. **Trockenschnitt** ohne Kühlmittel. Innovativer, gekoppelter Bandspanner für die Kontrolle und die Einstellung der richtigen Bandspannung. Schnittwinkel stufenlos einstellbar 0° bis 60°. Professioneller Schraubstock mit prismaförmigen Führungen. Starker Motor 1200W mit elektronischer DrehzahlEinstellung "Constant Speed" mit Strombegrenzer. Sicherheitsfunktion gegen versehentliches Wiedereinschalten. Stabiles und robustes Untergestell aus Aludruckguß. Ergonomischer Handgriff. Bügel-Sperrvorrichtung für leichten Transport. Einstellbarer Anschlag für Schnitte gleicher Länge (max.500mm). Motorschutz zur Vermeidung elektrischer Störungen. Durch die umgekehrte Drehrichtung des Sägebandes, gegen die lose Schraubstockbacke "NG-System", reduzieren sich die Schnittzeiten bis zu 60% gegenüber Standardmaschinen.

FEMI



Metallbandsäge ABS-NG120XL

Typ		ABS-NG120XL
Schnittleistung 90 °	ømm	120
Schnittleistung 90 °	mm²	112
Schnittleistung 90 °	mm	120x102
Schnittleistung 45 °	ømm	80
Schnittleistung 45 °	mm²	78
Schnittleistung 45 °	mm	78x78
Schnittleistung 60 °	ømm	50
Schnittleistung 60 °	mm²	43
Schnittleistung 60 °	mm	50x43
Bandgeschwindigkeit	mtr/min	30 - 80
Bandabmaße	mm	1440x13x0,65
Motor	kW	1,3/230V
Gewicht	kg	19
Preis		1139,00 €

Wahlweise handgeführter oder automatischer Schnitt; Einstellbarer Schnittdruck (bei automatischem Schnitt) in 4 Positionen; Automatischer Schnitt reduziert drastisch den Verbrauch von Sägebändern (- 10%) und sorgt für gleichmäßige Schnittergebnisse. Trockenschnitt (kein Kühlmittel); Innovativer, gekoppelter Bandspanner für die Kontrolle und die Einstellung der richtigen Bandspannung; Schraubstock aus Stahl mit prismaförmiger Führung; Leistungsstarker Motor 1300 W mit elektrischer Digitaleinstellung der Drehzahl „Constant Speed“ mit Strombegrenzung; stabiles, robuster Gestell aus Formstahl; Bügel-Sperrvorrichtung für leichten Transport.

FEMI



Metallbandsäge 785XL

Typ		785XL
Schnittleistung 90 °	ømm	152
Schnittleistung 90 °	mm ²	150
Schnittleistung 90 °	mm	205x105
Schnittleistung 45 °	Ømm	106
Schnittleistung 45 °	mm ²	106
Schnittleistung 45 °	mm	105x95
Sägebandgeschwindigkeit	mtr/min	30 - 80
Sägebandabmessungen	mm	1735x13x0,9
Motor	kW	2,0/230V
Gewicht	kg	35
Preis		1309,00 €

tragbare Metallbandsäge für Schnitte von 0° bis 45° links. **Trockenschnitt** ohne Kühlmittel. Benutzerfreundliche Sägeband-Spanneinrichtung. Schnittwinkel stufenlos einstellbar 0° bis 45°. Professioneller Schraubstock mit prismaförmigen Führungen. Leistungsstarker Motor. Sicherheitsfunktion gegen versehentliches Wiedereinschalten. Stabiles und robuster Untergestell aus Formstahl. Ergonomischer Handgriff. Bügel-Sperrvorrichtung für leichten Transport. Einstellbarer Anschlag für Schnitte gleicher Länge (L=500mm). Kreislaufschutz zur Vermeidung elektrischer Störungen. Schraubstock mit Schnellverstellung.

BERNARDO



Metallbandsäge HBS150Z

Typ		HBS150Z
Schnittbereich rund 90°	mm	150
Schnittbereich flach 90°	mm	145x150
Schnittbereich rund 45°	mm	100
Schnittbereich flach 45°	mm	90x150
Schnittbereich rund 60°	mm	70
Sägebandabmessung	mm	1735x13x0,9
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 65
Motor 230V	kW	1,1
Maße ca. LxTxH	mm	1000x510x1520
Gewicht ca.	kg	100
Preis		1519,00 €

Die kompakte Horizontalbandsäge HBS150Z ist serienmäßig mit einer stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit sowie einer Kühlmittleinrichtung ausgestattet. Für Gehrungsschnitte ist der Sägebügel bis 60° schwenkbar. Variabel einstellbare Schnittgeschwindigkeit für optimale Arbeitsergebnisse; Serienmäßig mit Schnellspannschraubstock und Werkstückanschlag; Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad; Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet; Kugelgelagerte 3-Punkt-Sägebandführung - kein Verlaufen des Sägebandes; Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt (bis 60°), dadurch platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken möglich; Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel.

Lieferumfang Sägeband; Anschlag; Untergestell; Schnellspannschraubstock; Hydraulik-Absenkyzylinder; Kühlmittleinrichtung; Motorschutzschalter.

BERNARDO

Metallbandsäge EBS181



Typ		EBS181
Schnittbereich rund 90°	mm	180
Schnittbereich flach 90°	mm	180x280
Schnittbereich rund 45°	mm	110
Schnittbereich flach 45°	mm	180x110
Sägebandabmessung	mm	2360x20x0,9
Schnittgeschwindigkeit	m/min	21/34/46/56
Motor 400V	W	1,1
Maße ca. LxTxH	mm	1180x450x1000
Gewicht ca.	kg	130
Preis		1609,00 €

Die qualitativ hochwertige Metallbandsäge EBS 181 verhindert durch ihre stabile Konstruktion ein Verlaufen des Sägebandes und garantiert dadurch präzise Schnitte. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim kostenbewussten Anwender; Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien, ...; Schnellspannschraubstock für Gehrungsschnitte bis 45° verstellbar; Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf; Auflagedruck des Sägebügels mittels Ventil regulierbar; Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende; Inklusive Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Maschinenkörper untergebracht; Ruhiger und vibrationsarmer Lauf für optimale Schnittergebnisse; Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss; Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
Lieferumfang Sägeband; Kühlmittleinrichtung; Werkstückanschlag; Schnellspannschraubstock; Fahrbares Maschinenuntergestell; Motorschutzschalter; Hydraulik-Absenkszylinder.

FEMI

Metallbandsäge NG-160XL



Typ		NG-160XL
Schnittleistung 90 °	ømm	150
Schnittleistung 90 °	mm²	150
Schnittleistung 90 °	mm	160x140
Schnittleistung 45 °	Ømm	100
Schnittleistung 45 °	mm²	100
Schnittleistung 45 °	mm	120x100
Sägebandgeschwindigkeit	mtr/min	30 - 80
Sägebandabmessungen	mm	1735x13x0,9
Motor	kW	2,0/230V
Gewicht	kg	35
Preis		1659,00 €

tragbare Metallbandsäge für Schnitte von 0° bis 45° links. **Trockenschnitt** ohne Kühlmittel. Innovativer, gekoppelter Bandspanner für die Kontrolle und die Einstellung der richtigen Bandspannung. Schnittwinkel stufenlos einstellbar 0° bis 45°. Professioneller Schraubstock mit prismaförmigen Führungen. Leistungsstarker Motor 2000W mit elektronischer Drehzahleinstellung "Constant Speed" mit Strombegrenzer. Sicherheitsfunktion gegen versehentliches Wiedereinschalten. Stabiles und robustes Untergestell aus Aludruckguß. Ergonomischer Handgriff. Bügel-Sperrvorrichtung für leichten Transport. Einstellbarer Anschlag für Schnitte gleicher Länge (max.500mm). Durch die umgekehrte Drehrichtung des Sägebandes, gegen die lose Schraubstockbacke "NG-System", reduzieren sich die Schnittzeiten bis zu 40% gegenüber Standardmaschinen.

FEMI



Metallbandsäge ABS-NG160

Typ		ABS-NG160
Schnittleistung 90 °	ømm	150
Schnittleistung 90 °	mm²	150
Schnittleistung 90 °	mm	160x140
Schnittleistung 45 °	Ømm	100
Schnittleistung 45 °	mm²	100
Schnittleistung 45 °	mm	120x100
Sägebandgeschwindigkeit	mtr/min	35 - 80
Sägebandabmessungen	mm	1735x13x0,9
Motor	kW	2,0/230V
Gewicht	kg	35
Preis		1749,00 €

ABS-System für automatischen Schnitt mit Abschaltung bei Schnittende; 4-fach einstellbarer Schnittdruck zur Anpassung an das Material und max. Vielseitigkeit auf allen metallischen Werkstoffen (Stahl, Edelstahl, Aluminium...); Mehr als 10 % Einsparung beim Bandverbrauch; Mechanische Blockierung in oberer Position für einfaches Positionieren des Werkstückes; Not-Aus-Taster; Trockenschnitt (kein Kühlmittel); Einstellbarer Schnittwinkel von 0° bis 45° links; NG System mit bis zu 40% höherer Schneidleistung; Innovative Bandspanneinrichtung mit Kupplung zum Einstellen und Prüfen der korrekten Bandspannung; Leistungsstarker Motor mit digitaler Regelelektronik „Constant Speed“ für stufenlose Bandgeschwindigkeit von 30 bis 80 m/min. und Strombegrenzer; Professioneller Schraubstock mit Prismenführung und Schnellverstellung; Anti-Reset-Sicherheitsfunktion; Ergonomischer Handgriff; Arm-Verriegelung für einfachen Transport; Filter gegen elektromagnetische Störungen; Einstellbarer Längenanschlag (500 mm) für Serienschritte.

BERNARDO



Metallbandsäge EBS181G

Typ		EBS181G
Schnittbereich rund 90°	mm	180
Schnittbereich flach 90°	mm	180x210
Schnittbereich rund 45°	mm	90
Schnittbereich flach 45°	mm	140x80
Sägebandabmessung	mm	2360x20x0,9
Schnittgeschwindigkeit	m/min	31/50/60
Motor 400V	W	1,5
Maße ca. LxTxH	mm	1250x520x1000
Gewicht ca.	kg	136
Preis		1759,00 €

Die Metallbandsäge EBS181G ermöglicht durch das 3-stufige Getriebe ein schnelles und einfaches Einstellen der Schnittgeschwindigkeit und ist für den Heimwerker sowie für Schulen und Lehrwerkstätten bestens geeignet. Schwenkbarer Schraubstock (bis 45°) für Gehrungsschnitte; 3 wählbare Schnittgeschwindigkeiten mittels Getriebe umschaltbar; Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, etc; Kühlmittel-Einrichtung und Spänwanne; Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit; Automatische Bandabschaltung nach Schnittende; Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad.
Lieferumfang Sägeband; Kühlmittelinrichtung; Werkstückanschlag; Schnellspannschraubstock; Fahrbares Maschinenuntergestell; Motorschutzschalter; Hydraulik-Absenkyzylinder; separater Not-Aus-Schalter.

FEMI



Metallbandsäge 787XL

Typ		787XL
Schnittleistung 90 °	ømm	175
Schnittleistung 90 °	mm ²	175
Schnittleistung 90 °	mm	213x150
Schnittleistung 45 °	Ømm	140
Schnittleistung 45 °	mm ²	140
Schnittleistung 45 °	mm	145x80
Sägebandgeschwindigkeit	mtr/min	60 + 80
Sägebandabmessungen	mm	2140x20x0,9
Motor	kW	1,85 / 230V
Maße HxBxT	mm	700x1300x500
Gewicht	kg	59
Preis		2009,00 €

Manuelle Bandsäge für Schnitte von 0° bis 45°links. Trockenschnitt (kein Kühlmittel); Basis komplett mit Rädern für einfachen Transport; Benutzerfreundliche Sägeband-Spanneinrichtung; Schraubstock aus Stahl mit prismaförmiger Führung; Leistungsstarker Motor mit 2 Bandgeschwindigkeiten; Stabiles, robuster Gestell aus Formstahl; Bügel-Sperrvorrichtung für leichten Transport.

BOMAR



Metallbandsäge Pulldown160.120G

Typ		PD160.120G
Schnittleistung 90 °	Ømm	120
Schnittleistung 90 °	mm ²	120
Schnittleistung 90 °	mm	160x70 / 150x120
Schnittleistung 45 ° R	Ømm	90
Schnittleistung 45 ° R	mm ²	90
Schnittleistung 45 ° R	mm	100x90 / 90x120
Schnittleistung 60 ° R	Ømm	55
Schnittleistung 60 ° R	mm ²	55
Schnittleistung 60 ° R	mm	55x65
Bandgeschwindigkeit	mtr./min	35 / 75
Bandmaße	mm	1620x13x0,65
Motor 230V	W	250 / 370
Maße ca.	mm	800x380x450
Gewicht	kg	38
Preis		2359,00 €

Der große Schnittbereich, ist für den Einsatz in Werkstätten und auf Baustellen konzipiert. Bei dieser transportablen Maschine sind Schnitte von 0° bis 60° möglich. Der Sägevorschub erfolgt manuell durch ziehen am Handführungshebel. stabiler Aluminiumgußrahmen; leichtes und bequemes spannen des Materials durch Schnellspanneinrichtung; einfache Einstellung der Säge auf Gehrungsschnitte durch Drehen des Sägerahmens; Start-Stop-Funktion erfolgt durch Schalter im Handführungshebel; Hartmetall Sägebandführungen und Führungsrollen.

Lieferumfang M42-Bi-Metall-Sägeband; Untergestell mit Spänewanne und Kühlmittelpumpe; Anschlag 300mm.

BERNARDO



Das Modell MCB270eco ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine ist der Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels sowie die integrierte Kühlmittleinrichtung. Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden; Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguß; 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse; Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnell-Arretierung; Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt; Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf; Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulik-Absenkzylinder.

Lieferumfang Sägeband; Werkstückanschlag; Untergestell; Manometer für die Bandspannung; Schnellspannschraubstock; Kühlmittleinrichtung; Hydraulik-Absenkzylinder; Motor mit Thermoschutz; Automatische Endabschaltung.

BERNARDO



Die Horizontalbandsäge HBS 210 Vario mit schwenkbarem Sägebügel ermöglicht ein platzsparendes Arbeiten, das feinfühliges Absenken erfolgt über einen Hydraulikzylinder. Dieses Modell ist mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet diese hochwertige Bandsäge vorwiegend beim professionellen Anwender. Optimales Einstellen der Sägeblattspannung mittels Manometer; Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder mit einstellbarem Ventil; Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung und Werkstückanschlag; Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück; Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl; Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf; Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf; Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt.

Lieferumfang Sägeband; Werkstückanschlag; Untergestell; Manometer für die Bandspannung; Schraubstock mit Schnellarretierung; Kühlmittleinrichtung; Hydraulik-Absenkzylinder; Motorschutzschalter; EMV-Filter nach CE-Norm; Automatische Endabschaltung.

Metallbandsäge MCB270eco

Typ		MCB270eco
Schnittbereich rund/quadrat 90°	mm	225 / 180
Schnittbereich flach 90°	mm	265 x 120
Schnittbereich rund/quadrat 45°	mm	160 / 160
Schnittbereich rund/quadrat 60°	mm	100 / 100
Sägebandabmessung	mm	2450x27x0,9
Schnittgeschwindigkeit	m/min	37,5 / 75
Motor 400V	kW	1,5 / 2,2
Maße ca.LxTxH	mm	1200x710x1490
Gewicht ca.	kg	219
Preis		2439,00 €

Metallbandsäge HBS210vario

Typ		HBS210-vario
Schnittbereich rund 90°	mm	170
Schnittbereich flach 90°	mm	140x210
Schnittbereich rund 45°	mm	125
Schnittbereich flach 45°	mm	100x125
Sägebandabmessung	mm	2080x20x0,9
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 90
Motor 400V	kW	0,75
Maße ca.LxTxH	mm	1250x540x1600
Gewicht ca.	kg	157
Preis		2569,00 €

BERNARDO

Metallbandsäge HBS275



Typ		HBS275
Schnittbereich rund/quadrat 90°	mm	225/200
Schnittbereich flach 90°	mm	245x150
Schnittbereich rund/quadrat 45°	mm	160/160
Schnittbereich rund/quadrat 60°	mm	100/100
Sägebandabmessung	mm	2480x27x0,9
Schnittgeschwindigkeit	m/min	45/90
Motor	kW	1,5 / 230V
Maße ca.LxTxH	mm	1430x720x1700
Gewicht ca.	kg	200
Preis		2569,00 €

Das Modell HBS 275 ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine sind der Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels sowie ein Manometer für die Bandspannungsanzeige. Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien; Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden; Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulik-Absenkzylinder; Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss; Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf; Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt; Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung; Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis. 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse;

Lieferumfang Sägeband; Werkstückanschlag; Untergestell; Manometer für die Bandspannung; Schraubstock mit Schnellarretierung; Kühlmittleinrichtung; Hydraulik-Absenkzylinder; Motorschutzschalter; Automatische Endabschaltung.

BERNARDO

Metallbandsäge HBS275vario



Typ		HBS275-vario
Schnittbereich rund/quadrat 90°	mm	225/200
Schnittbereich flach 90°	mm	245x150
Schnittbereich rund/quadrat 45°	mm	160/160
Schnittbereich rund/quadrat 60°	mm	100/100
Sägebandabmessung	mm	2480x27x0,9
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 90
Motor	kW	1,5 / 230V
Maße ca.LxTxH	mm	1430x720x1700
Gewicht ca.	kg	200
Preis		2789,00 €

Das Modell HBS 275 ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine sind der Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels sowie ein Manometer für die Bandspannungsanzeige. Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien; Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden; Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulik-Absenkzylinder; Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss; Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf; Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt; Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung; Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis. Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück

Lieferumfang Sägeband; Werkstückanschlag; Untergestell; Manometer für die Bandspannung; Schraubstock mit Schnellarretierung; Kühlmittleinrichtung; Hydraulik-Absenkzylinder; Motorschutzschalter; Automatische Endabschaltung.



Das Modell HBS275Pro ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine sind die Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und die integrierte Kühlmittleinrichtung. Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen; Professionelle Bandsägen für den universellen Werkstätteneinsatz, Schlossereien,....; Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl,....; Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Sphäroguß; Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels; 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse; Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad; Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt; Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis.

Lieferumfang Sägeband; Werkstückanschlag; Untergestell; Manometer für Bandspannung; Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen; Schraubstock mit Schnellarretierung; Kühlmittleinrichtung; Hydraulik-Absenkzylinder; Motorschutzschalter; Automatische Endabschaltung.

Typ		HBS275Pro
Schnitt rund/quadrat 90°	mm	225/200
Schnitt flach 90°	mm	245x150
Schnitt rund/quadrat 45°	mm	160/160
Schnitt rund/quadrat 60°	mm	100/100
Bandmaße	mm	2480x27x0,9
Geschwindigkeit	m/min	45 / 90
Motor	kW	1,5 / 400V
Maße ca. LxTxH	mm	1430x720x1700
Gewicht ca.	kg	180
Preis		2819,00 €



Die kompakte Doppelgehungsbandsäge MBS300DG-PRO ist serienmäßig mit einer Vorrichtung zum Umstellen auf manuellen Sägebetrieb ausgestattet. Weitere Merkmale dieses Modells sind der verschiebbare Schraubstock mit Schnellarretierung, das Manometer für die Bandspannung sowie die Auflagedruckregulierung des Sägebügels mittels Regelventil an der Vorderseite der Maschine. Professionelle Bandsäge für den universellen Werkstatteinsatz; Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl; Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Sphäroguß; 2 Schnittgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse bei verschiedensten Materialien; Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels; Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehungs-schneiden nach links (-45°) und rechts (+60°); Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien; Robuster Schraubstock aus Grauguß mit Schnellarretierung; Sägebandleitung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis.

Lieferumfang

Sägeband; Werkstückanschlag; Untergestell; Manometer für die Bandspannung; Sägebandleitung mit Hartmetalleinsätzen; Schnellspannschraubstock; Kühlmittleinrichtung; Hydraulik-Absenzzylinder; Motorschutzschalter; Automatische Endabschaltung.

Typ		MBS300DG-P
Schnittbereich rund/quadrat 90°	mm	255 / 210
Schnittbereich flach 90°	mm	310 x 210
Schnittbereich rund/quadrat 45°	mm	220 / 210
Schnittbereich flach 45°	mm	220 x 200
Schnittbereich rund/quadrat 60°	mm	135 / 135
Schnittbereich flach 60°	mm	135 x 135
Sägebandabmessung	mm	2750x27x0,9
Schnittgeschwindigkeit	m/min	35 / 70
Motor	kW	2,2 / 400V
Maße ca.LxTxH	mm	2000x1250x1900
Gewicht ca.	kg	350
Preis		5429,00 €

MEP**Metallbandsäge PH261-1HB**

Leistungsstarke Werkstatt-Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 0° - 60° links. HB (Hydraulic-Brake) für automatischen Schnitt. (Stufenlose Regulierung des Vorschub und Abschaltung bei Schnittende); Wahlweise automatischer oder manueller Schnittzyklus; Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss; Schraubstock mit Schnellspannung; Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision; Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss; Sägebandspannung mit Endschalter zur Kontrolle der korrekten Bandspannung; Übersichtliche Schalttafel mit allen Steuerelementen; Elektrische Kühlmittelpumpe; Späneräubbürste zur Reinigung des Sägebandes.

Lieferumfang

Bi-Metall Sägeband; Einstellbarer Längenanschlag 600mm; Werkzeugsatz; Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen.

Typ		PH261-1HB
Schnittleistung 90 °	Ømm	225
Schnittleistung 90 °	mm ²	200
Schnittleistung 90 °	mm	240x160
Schnittleistung 45 °	Ømm	160
Schnittleistung 45 °	mm ²	140
Schnittleistung 45 °	mm	155x115
Schnittleistung 60 °	Ømm	90
Schnittleistung 60 °	mm ²	90
Schnittleistung 60 °	mm	90x90
Bandgeschwindigkeit	mtr./min	46+92
Bandabmessungen	mm	2450x27x0.9
Motor 400V	W	0,7 / 0,81
Gewicht	kg	240
Preis Aktion		5059,00 €



Typ		PH262-1HB
Schnittleistung 90 °	Ømm	225
Schnittleistung 90 °	mm²	200
Schnittleistung 90 °	mm	240x160
Schnittleistung 45 ° L	Ømm	160
Schnittleistung 45 ° L	mm²	140
Schnittleistung 45 ° L	mm	155x115
Schnittleistung 60 ° L	Ømm	90
Schnittleistung 60 ° L	mm²	90
Schnittleistung 60 ° L	mm	90x90
Schnittleistung 45 ° R	Ømm	145
Schnittleistung 45 ° R	mm²	125
Schnittleistung 45 ° R	mm	150x100
Bandgeschwindigkeit	mtr./min	46+92
Bandabmessungen	mm	2450x27x0.9
Motor 400V	W	0,7 / 0,81
Gewicht	kg	240
Preis Aktion		5939,00 €

Leistungsstarke Werkstatt-Doppel-Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von +45° bis -60°. HB (Hydraulic-Brake) für automatischen Schnitt. (Stufenlose Regulierung des Vorschub und Abschaltung bei Schnittende); Wahlweise automatischer oder manueller Schnittzyklus; Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss; Schraubstock mit Schnellverstellung für den Schneidbereich und Rechts / Links; Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision; Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss; Sägebandspannung mit Endschalter zur Kontrolle der korrekten Bandspannung; Übersichtliche Schalttafel mit allen Steuerelementen; Elektrische Kühlmittelpumpe; Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes.

Lieferumfang Bi-Metall Sägeband; Einstellbarer Längenanschlag 600mm; Werkzeugsatz; Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen.

MEP**Metallbandsäge PH262-1HBMD**

Typ		PH262-1HBMD
Schnittleistung 90 °	Ømm	225
Schnittleistung 90 °	mm ²	200
Schnittleistung 90 °	mm	240x160
Schnittleistung 45 ° L	Ømm	160
Schnittleistung 45 ° L	mm ²	140
Schnittleistung 45 ° L	mm	155x115
Schnittleistung 60 ° L	Ømm	90
Schnittleistung 60 ° L	mm ²	90
Schnittleistung 60 ° L	mm	90x90
Schnittleistung 45 ° R	Ømm	145
Schnittleistung 45 ° R	mm ²	125
Schnittleistung 45 ° R	mm	150x100
Bandgeschwindigkeit	mtr./min	46+92
Bandabmessungen	mm	2450x27x0.9
Motor 400V	W	0,7 / 0,81
Gewicht	kg	240
Preis Aktion		6669,00 €

Leistungsstarke Werkstatt-Doppel-Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von +45° bis -60°. HB (Hydraulic-Brake) für automatischen Schnitt. (Stufenlose Regulierung des Vorschub und Abschaltung bei Schnittende); Wahlweise automatischer oder manueller Schnittzyklus; Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss; Schraubstock mit Schnellverstellung für den Schneidbereich und Rechts / Links; Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision; Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss; Sägebandspannung mit Endscharter zur Kontrolle der korrekten Bandspannung; Übersichtliche Schalttafel mit allen Steuerelementen; Elektrische Kühlmittelpumpe; Späneräubbürste zur Reinigung des Sägebandes.

Lieferumfang Bi-Metall Sägeband; Einstellbarer Längenanschlag 600mm; Werkzeugsatz; Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen.

mit MD-Mikrodosieranlage (Minimalmengenschmierung) für Bandsägemaschinen mit 1,2ltr.Tank (Befüllung während des laufenden Betriebs möglich); Ausführung 24V-AC Inkl. Sprühdüse für Bandsäge und 8m Koaxialschlauch; Füllstandsüberwachungsventil. Montiert



Manueller Schnittzyklus; AUTOMATISCHER SCHNITT: (über Wahlschalter) mit stufenloser Einstellungen der Absenkgeschwindigkeit und Einstellung des Schnittdrucks über Ausgleichsfeder; Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss; Schraubstock mit Schnellspannung; Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision; Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss; Hydraulische Einheit für die Sägebandspannung und Überwachung mit Anzeige auf Manometer (Bandspannung = 900 kg); Übersichtliche Schalttafel mit allen Steuerelementen; Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes; Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes.

Lieferumfang

Bi-Metall Sägeband; Einstellbarer Längenanschlag 600mm; Werkzeugsatz; Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen; Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle; Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-Hubwagentransport.

Typ		Shark281CCS
Schnittleistung 90 °	Ømm	250
Schnittleistung 90 °	mm ²	230
Schnittleistung 90 °	mm	200x280
Schnittleistung 45 ° L	Ømm	190
Schnittleistung 45 ° L	mm ²	180
Schnittleistung 45 ° L	mm	180x180
Schnittleistung 60 ° L	Ømm	120
Schnittleistung 60 ° L	mm ²	110
Schnittleistung 60 ° L	mm	110x110
Bandgeschwindigkeit	mtr./min	36+72
Bandabmaße	mm	2950x27x0.9
Motor	W	1,5/1,8
Gewicht	kg	370
Preis Aktion		7349,00 €

BERNARDO**Metallbandsäge MBS350DG-VR-Pro**

Typ		MBS350DG-VP
Schnittbereich rund/quadrat 90°	mm	270 / 260
Schnittbereich flach 90°	mm	350 x 240
Schnittbereich rund/quadrat 45°	mm	230 / 210
Schnittbereich flach 45°	mm	230 x 150
Schnittbereich rund/quadrat 60°	mm	140 / 140
Sägebandabmessung	mm	2925x27x0,9
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 80
Motor	kW	2,8 / 400V
Maße ca. LxTxH	mm	2000x1300x2000
Gewicht ca.	kg	550
	Preis	7859,00 €

Das Modell MBS350DG-VR-PRO ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Die Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Sägebügel für Doppelgehrungsschnitte von -45° bis +60°, der drehbare Schraubstock sowie die stufenlose Schnittgeschwindigkeit. Professionelle Bandsäge für Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau; Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguß; Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück; Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich beim Schwenken des Sägebügels mit, Vorteil: Der Auflagetisch wird beim Schneiden jedes beliebigen Winkels nicht angeschnitten; Sägebandführung mit Rollenführung und Hartmetallplättchen für optimalen Bandlauf; Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf; Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder; Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad; Robuster Schraubstock aus Grauguß mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschnitte; Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt; Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°).

Lieferumfang Sägeband; Werkstückanschlag; Untergestell; Manometer für die Bandspannung; Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen; Schnellspannschraubstock; Kühlmittleinrichtung; Hydraulik-Absenkzylinder; Motorschutzschalter; Automatische Endabschaltung.



Manueller Schnittzyklus; AUTOMATISCHER SCHNITT: (über Wahlschalter) mit stufenloser Einstellungen der Absenkgeschwindigkeit und Einstellung des Schnittdrucks über Ausgleichsfeder; Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss; Schraubstock mit Schnellspannung; Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision; Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss; Hydraulische Einheit für die Sägebandspannung und Überwachung mit Anzeige auf Manometer (Bandspannung = 900 kg); Übersichtliche Schalttafel mit allen Steuerelementen; Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes; Späneräubbürste zur Reinigung des Sägebandes.

Lieferumfang

Bi-Metall Sägeband; Einstellbarer Längenanschlag 600mm; Werkzeugsatz; Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen; Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle; Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-Hubwagentransport.

Typ		Shark282CCS
Schnittleistung 90 °	Ømm	250
Schnittleistung 90 °	mm²	220
Schnittleistung 90 °	mm	280x220
Schnittleistung 45 ° R/L	Ømm	200/230
Schnittleistung 45 ° R/L	mm²	170/200
Schnittleistung 45 ° R/L	mm	140x200/200x220
Schnittleistung 60 ° L	Ømm	120
Schnittleistung 60 ° L	mm²	80
Schnittleistung 60 ° L	mm	80x140
Bandgeschwindigkeit	mtr./min	36+72
Bandmaße	mm	2950x27x0.9
Motor	W	1,5/1,8
Gewicht	kg	440
Preis Aktion		9499,00 €

BOMAR**Metallbandsäge-Halbautomat Ergonomic340.278DGH**

Sehr hohe Schnittgenauigkeit. Bei dieser Maschine sind 90° links bis 45° und recht bis 60° möglich. Hydraulische Steuerung des gußeisernen Sägearms; Höhenbegrenzung des Sägearmens mittels Potentiometer vom Bedienpult; hydraulisches Spannen des Werkstücks über Kurzhubzylinder; Hydraulische Schnittdruckregulierung (Vollmaterial – Rohr); leichtes, manuelles Verschieben des Spannstocks R/L; elektrische Bandspannüberwachung mit Sägebandbruch – Kontrolle; Kühlmittelpumpe mit zweifacher Zuführung zu den Sägebandführungen; Hartmetall Sägebandführungen und Führungsrollen; Spänebürste.
Lieferumfang M42-Bi-Metall-Sägeband; Untergestell mit Spänewanne und Kühlmittelpumpe; Längenanschlag 500mm; Micro-Sprüheinrichtung.

Typ		E340.278DGH
Schnittleistung 90 °	Ømm	278
Schnittleistung 90 °	mm ²	275
Schnittleistung 90 °	mm	340x100 / 340x275
Schnittleistung 45 ° L	Ømm	205
Schnittleistung 45 ° L	mm ²	180
Schnittleistung 45 ° L	mm	220X100 / 145x275
Schnittleistung 45 ° R	Ømm	260
Schnittleistung 45 ° R	mm ²	230
Schnittleistung 45 ° R	mm	230X100 / 230x255
Schnittleistung 60 ° R	Ømm	155
Schnittleistung 60 ° R	mm ²	115
Schnittleistung 60 ° R	mm	145x100 / 145x115
Bandgeschwindigkeit	mtr./min	20 - 120
Bandmaße	mm	3125x27x.0,9
Motor 400V	kW	1,5
Maße ca.	mm	1500x1570x2100
Gewicht	kg	400
Preis		12829,00 €



Shark 282 SXI evo, elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung und hydraulischem Aggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig, mit geringem Energieverbrauch durch automatische Stand-By-Schaltung der Hydraulik1 und Elektronik. Steuerungsmodi: - Manueller Betrieb - Halbautomatisch-Dynamischer Betrieb (Der Halbautomatische Schnitt wird durch manuelles Annähern des Sägebogens aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet) - Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird über die Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittanfang automatisch zurück geführt) - Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss - Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision - Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss - Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen zentrierter Drehtisch mit Indexierung bei 0° / 45° / 60° und innenliegender Tischklemmung für Zwischenwinkel - Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente - Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext u.a.: - Anzahl der Schnitte (Stückzähler) / Schnittzeit / Stromaufnahme des Sägebandmotors / Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg) / Sägebügelposition (Y-Achse) / Alarmer / Störungen (Beschreibung und Ursachen) / Diagnostik... - Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner. - Untergestell mit abschließbarer Tür und entnehmbare Kühlmittelwanne, elektrischer Kühlmittelpumpe. - Schraubstock mit Schnellverstellung - Späneräubbürste zur Reinigung des Sägebandes - Maschine ist für sämtliche Optionen vorbereitet.

Lieferumfang Bi-Metall Sägeband; Einstellbarer Längenanschlag 600mm; Werkzeugsatz; Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen; Anbaudapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerrolle; Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-Hubwagentransport.

mit MD-Mikrodosieranlage (Minimalmengenschmierung) für Bandsägemaschinen mit 1,2ltr.Tank (Befüllung während des laufenden Betriebs möglich); Ausführung 24V-AC Inkl. Sprühdüse für Bandsäge und 8m Koaxialschlauch; Füllstandsüberwachungsventil.

Typ		Shark282SXI-Evo
Schnittleistung 90 °	Ømm	250
Schnittleistung 90 °	mm²	220
Schnittleistung 90 °	mm	280x220
Schnittleistung 45 ° R/L	Ømm	200/230
Schnittleistung 45 ° R/L	mm²	170/200
Schnittleistung 45 ° R/L	mm	140x200/200x220
Schnittleistung 60 ° L	Ømm	120
Schnittleistung 60 ° L	mm²	80
Schnittleistung 60 ° L	mm	80x140
Bandgeschwindigkeit	mtr./min	36+72
Bandmaße	mm	2950x27x0.9
Motor	W	1,5/1,8
Gewicht	kg	475
Preis Aktion	m.MD	15729,00 €

BOMAR**Metallbandsäge-Halbautomat Workline510.350DGH**

Stufenlose Gehrungsschnitte beidseitig bis 60°; Große, gut lesbare Gehrungsskala direkt an der Vorderseite der Maschine beim Gehrungs- Klemmhebel; Hydraulischer Vollhub-Spannstock in Niederzugausführung; Leicht Verschiebbarer Spannstock für Gehrungsschnitte; Groß dimensioniertes Hydraulikaggregat; Synchron zur Bandgeschwindigkeit angetriebene Spänebürste; Einfache leicht verständliche Bedienoberfläche; Elektronische Sägebandspannungs- und -bruch-Kontrolle.

Lieferumfang

M42-Bi-Metall-Sägeband; Untergestell mit Spänewanne und Kühlmittelpumpe; Spanndruckregulierung; hydr.Bandspannungsanzeige; Micro-Sprüheinrichtung. **Mikrodosieranlage** (Minimalmengenschmierung) für Bandsägemaschinen mit 1,2ltr.Tank (Befüllung während des laufenden Betriebs möglich); Ausführung 24V-AC Inkl. Sprühdüse für Bandsäge und 8m Koaxialschlauch; Füllstandsüberwachungsventil.

Typ		WL510.350DGH
Schnittleistung 90 °	Ømm	350
Schnittleistung 90 °	mm²	350
Schnittleistung 90 °	mm	510x350
Schnittleistung 45 ° L	Ømm	350
Schnittleistung 45 ° L	mm²	350
Schnittleistung 45 ° L	mm	415X100 / 360x350
Schnittleistung 45 ° R	Ømm	350
Schnittleistung 45 ° R	mm²	340
Schnittleistung 45 ° R	mm	400X100 / 340x350
Schnittleistung 60 ° L	Ømm	270
Schnittleistung 60 ° L	mm²	260
Schnittleistung 60 ° L	mm	280x100 / 220x350
Schnittleistung 60 ° R	Ømm	250
Schnittleistung 60 ° R	mm²	240
Schnittleistung 60 ° R	mm	260x100 / 220x350
Bandgeschwindigkeit	mtr./min	20 - 120
Bandmaße	mm	4780x34x.1,1
Motor 400V	kW	3,0
Maße ca.	mm	1500x1570x2100
Gewicht	kg	400
Preis		17799,00 €



Shark 282 SXI evo, elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung und hydraulischem Aggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig, mit geringem Energieverbrauch durch automatische Stand-By-Schaltung der Hydraulik1 und Elektronik. Steuerungsmodi: Manueller BetriebHalbautomatisch-Dynamischer Betrieb (Der Halbautomatische Schnitt wird durch manuelles Annähern des Sägebogens aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet); Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird über die Tastatur programmiert; Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittanfang automatisch zurück geführt); Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss; Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision; Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss; Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen zentrierter Drehtisch mit Indexierung bei 0° / 45° / 60° und innenliegender Tischklammerung für Zwischenwinkel. Auswechselbare Materialauflagen aus Stahl; Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente; Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext u.a.: Anzahl der Schnitte (Stückzähler), Schnittzeit, Stromaufnahme des Sägebandmotors, Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg), Sägebügelposition (Y-Achse), Alarmer / Störungen (Beschreibung und Ursachen), Diagnostik; Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner; Untergestell mit abschließbarer Tür; Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter mit 2 leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengenregulierung zur Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich; Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine; Schraubstock mit Schnellverstellung und auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken; Späneräubbürste zur Reinigung des Sägebandes; Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.).

Lieferumfang

Bi-Metall Sägeband; Einstellbarer Längenanschlag 600mm; Werkzeugsatz; Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen; Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle; Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-Hubwagentransport.

Mit MD-Mikrodosieranlage (Minimalmengenschmierung) für Bandsägemaschinen mit 1,2ltr.Tank (Befüllung während des laufenden Betriebs möglich); Ausführung 24V-AC inkl. Sprühdüse für Bandsäge und 8m Koaxialschlauch; Füllstandsüberwachungsventil.

Typ		Shark382SXI-Evo
Schnittleistung 90 °	Ømm	280
Schnittleistung 90 °	mm²	260
Schnittleistung 90 °	mm	380x260
Schnittleistung 45 ° R/L	Ømm	200/260
Schnittleistung 45 ° R/L	mm²	180/250
Schnittleistung 45 ° R/L	mm	160x230/200x300
Schnittleistung 60 ° L	Ømm	180
Schnittleistung 60 ° L	mm²	170
Schnittleistung 60 ° L	mm	170x200
Bandgeschwindigkeit	mtr./min	40+80
Bandmaße	mm	3440x27x0.9
Motor	W	1,5/1,8
Gewicht	kg	720
Preis Aktion	m.MD	20979,00 €

BERNARDO

Vertikal-Metallbandsäge VMS360



Typ		VMS360
Schnittbreite	mm	355
Schnitthöhe	mm	230
Arbeitshöhe	mm	960
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20-90
Sägebandabmessung	mm	2840x3-16
Tischgröße	mm	500x400
Tisch-Schwenkbereich, 4 Wege		15°
Motor 400V	kW	0,75
Bandschweißgerät	kVA	2,4
Maße ca. LxTxH	mm	940x560x1850
Gewicht ca.	kg	250
Preis		5749,00 €

Die Vertikalbandsäge VMS360 eignet sich zum Sägen von nahezu allen sägbaren Materialien (zB. Stahl, Kunststoff, NE-Materialien, Buntmaterialien, ...). Ihren Einsatzbereich findet sie vorwiegend in der allgemeinen Produktion, im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, bei der Herstellung von Stanz- und Schnittwerkzeugen. Massiver Graugussstisch, durch die große Auflagefläche wird ein sicheres Arbeiten gewährleistet; Serienmäßig mit Bandschweiß-Einrichtung, Ausglühvorrichtung, Schere und Schleifstein; mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit; Maschinenkörper aus robustem Stahl für ruhigen Lauf; Präzisions-Blattführung für optimale Schnittergebnisse; Optimal zum Sägen von komplizierten Konturen und Formen; Arbeitstisch in allen 4 Richtungen um 15° schwenkbar; Ausblasvorrichtung mit Kompressor; Zum Radiensägen Bänder ab 3mm Breite erhältlich.

Lieferumfang

Sägeband; Bandschweißeinrichtung mit Ausglühvorrichtung; Halogenlicht; Schere; Schleifstein; Spänebürste; Ausblasvorrichtung.

BERNARDO

Metall-Kappkreissäge CS250Pro



Typ		CS250Pro
Schnittleistung 90 °	mm	Ø60
Schnittleistung 90 °	mm ²	60
Schnittleistung 90 °	mm	35x70
Schnittleistung 45 °	mm	45
Schnittleistung 45 °	mm ²	45
Schnittleistung 45 °	mm	35x45
Schraubstocköffnung	mm	110
Blattgeschwindigkeit	U/min	64
Sägeblattmaße	mm	250x32
Motor 400V	kW	1,1
Maße ca. BxTxH	mm	825x700x1560
Gewicht	kg	85
Preis		1429,00 €

Die manuelle Metallkreissäge CS250pro bietet dem kostenbewussten Anwender ein überzeugendes Preis-Leistungsverhältnis. Durch die robuste Ausführung, der präzisen Schnittergebnisse und der einfachen Bedienung ist dieses Modell ideal für den Hobbyheimwerker, aber auch für den Baustellen- und Montageinsatz. Getriebekopf für Gehrungsschnitte rechts und links 45° schwenkbar; Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad; Zum Schneiden von Stahl, Leichtmetallen und Kunststoffen; Ergonomisch geformter Handgriff mit Drucktaster für ermüdungsfreies Sägen; Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend; Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspannschraubstock; Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden.

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung mit Filter; Werkstückanschlag; Selbstzentrierender Schraubstock; Untergestell.

BERNARDO**Metall-Kappkreissäge CS275H**

Typ		CS275H
Schnittleistung 90 °	mm	Ø70
Schnittleistung 90 °	mm ²	70
Schnittleistung 90 °	mm	70x60
Schnittleistung 45 °	mm	60
Schnittleistung 45 °	mm ²	60
Schnittleistung 45 °	mm	70x50
Schraubstocköffnung	mm	110
Blattgeschwindigkeit	U/min	48+96
Sägeblattmaße	mm	275x40
Motor 400V	kW	2,0 / 2,8
Maße ca. BxTxH	mm	460x840x1740
Gewicht	kg	175
Preis		2439,00 €

Die manuelle Metallkreissäge CS275H eignet sich durch 2 Schnittgeschwindigkeiten hervorragend zum Sägen von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen. Durch die robuste Ausführung, der präzisen Schnittergebnisse und der einfachen Bedienung ist diese Maschine unentbehrlich in metallverarbeitenden Betrieben. Getriebekopf für Schlitzarbeiten nach rechts und links 90° schwenkbar; Herausnehmbarer Kühlmittelbehälter im robusten Untergestell integriert; Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad; Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden; Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspannschraubstock; Ergonomisch geformter Handgriff mit Drucktaster für ermüdungsfreies Sägen; Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend.

Lieferumfang

Kühlmittleinrichtung mit Filter; Selbstzentrierender Schraubstock; Untergestell.

BERNARDO

Metall-Kappkreissäge CS350L



Typ		CS350L
Schnittleistung 90 °	mm	Ø120
Schnittleistung 90 °	mm ²	110
Schnittleistung 90 °	mm	140x100
Schnittleistung 45 °	mm	115
Schnittleistung 45 °	mm ²	100
Schnittleistung 45 °	mm	120x100
Schnittleistung 60 °	mm	105
Schnittleistung 60 °	mm ²	100
Schnittleistung 60 °	mm	100x100
Schraubstocköffnung	mm	145
Blattgeschwindigkeit	mtr./min	18+36
Battabmaße	mm	350x32
Motor 400V	kW	1,1 / 1,8
Maße ca. BxTxH	mm	550x1000x1910
Gewicht	kg	215
Preis		2829,00 €

Die Kaltkreissäge CS350L bietet durch ihre Komplettausstattung ein optimales Preis-Leistungsverhältnis für metallverarbeitende Betriebe. Der Spezialschraubstock gewährleistet ein präzises und gratfreies Schneiden. Doppelschraubstock mit Materialanschlag, für Gehrungsschnitte bis 60°; Zum Schneiden von Stahl, Leichtmetallen und Kunststoffen; Sägeblattschutzhaube nach CE, schließt automatisch beim Hochklappen; Ergonomischer Steuerhandgriff mit 24V Sicherheitsschalter; Präzise Schnittergebnisse durch den Spezialschraubstock, Werkstück wird links und rechts vom Sägeblatt eingespannt; Serienmäßig mit TiN-beschichtetes Sägeblatt; Niedrige Drehzahl des Sägeblattes, optimal zum Schneiden von Edelstahl; Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend; Kühlmittelanlage platzsparend im Maschinenkörper untergebracht.

Lieferumfang

Kühlmittleinrichtung mit Filter; Selbstzentrierender Schraubstock; Längsanschlag; Untergestell.

BERNARDO**Metall-Kreissäge-Halbautomat CS350SA**

Typ		CS350SA
Schnittleistung 90 °	mm	Ø95
Schnittleistung 90 °	mm²	95
Schnittleistung 90 °	mm	100x90
Schnittleistung 45 °	mm	95
Schnittleistung 45 °	mm²	75
Schnittleistung 45 °	mm	100x75
Schraubstocköffnung	mm	150
Blattgeschwindigkeit	U/min	19 + 38
Battabmaße	mm	350x40
Motor 400V	kW	1,0 / 2,1
Maße ca. BxTxH	mm	750x1100x1400
Gewicht	kg	270
Preis		4499,00 €

Die halbautomatische Metallkreissäge CS350SA wurde speziell zum wirtschaftlichen Sägen von Einzelteilen und kleinen Serien konzipiert. Somit ist diese Maschine speziell für Betriebe geeignet, die ein zuverlässiges Gerät für alltägliche Sägearbeiten benötigen. Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspann-Schraubstock; Optimale Sicherheit beim Schneiden durch die automatisch öffnende Schutzhaube; Schweres Maschinenuntergestell, vorbereitet zum Anbau diverser Rollenbahnen; Getriebe mit Rutschkupplung - verhindert Bruch des Sägeblattes; Leistungsfähige Kühlmittelanlage im Maschinenuntergestell; pneumatisches Absenken des Sägekopfes mit einstellbarer Zustell- und Rückzugsgeschwindigkeit; 2 Schnittgeschwindigkeiten - hervorragend geeignet zum Sägen von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen. Halbautomatischer Betrieb: Pneumatisches Klemmen des Schraubstockes; Pneumatisches Absenken des Sägekopfes zum Schnitt; Nach Schnittende - Sägekopf fährt in Ausgangsposition; Öffnen des pneumatischen Schraubstockes.

Lieferumfang

Kühlmittelanlage mit Filter; pneumatischer Schraubstock; Fußpedal; Untergestell.