

GÜDE



Inverter-DC-Schweißgerät GIS161

Typ	GIS161	
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kVA	7,36
Leerlaufspannung	V	85
Schweißstrom	A	10 - 160
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 20%	A	160
Elektroden	mm	1,6 - 4,0
Maße LxBxH:	mm	280x130x200
Gewicht:	kg	4,1
Preis		179,00 €

Das Inverterschweißgerät GIS161 für gelegentliche und kurze Einsätze bei einfachen bis gehobenen Schweißanforderungen im Heimwerker und Hobbybereich. Bestens geeignet auch für mittlere Schweiß- oder Reparaturarbeiten auf Montage und im stationären Einsatz in Industrieumgebung. Die kompakte Bauform und das geringe Gewicht sowie ein praktischer Trageriemen bieten ein maximum an Flexibilität und Mobilität. Topeigenschaften wie ARC- FORCE zur Stabilisierung des Lichtbogens, HOT START zum einfachen Zünden der Elektroden durch Spannungserhöhung und Hochfrequenz und nicht zuletzt ANTI STICK, wodurch lästiges Ankleben und Ausglühen der Elektrode verhindert wird, sorgen für Spitzenergebnisse auch bei noch ungeübten Schweißern.

Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel.

GÜDE



Inverter-DC-Schweißgerät GIS162

Typ	GIS162	
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kVA	4,6
Leerlaufspannung	V	70
Schweißstrom	A	10 - 160
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 20%	A	160
Elektroden	mm	1,6 - 4,0
Maße LxBxH:	mm	295x135x220
Gewicht:	kg	4,5
Preis		189,00 €

Das Güde Inverterschweißgerät GIS 162 ist für gelegentliche, kurze und einfache Schweißarbeiten im Heimwerker und Hobbybereich konzipiert. Bestens geeignet auch für leichte Schweißarbeiten auf Montage und den stationären Einsatz. IGBT unterstützte Inverter-Technologie für extrem schnelle Schaltprozesse und präziser Schweißstromregulierung, die das Schweißen von dünneren Blechen vereinfacht und die Schweißperlenbildung deutlich reduziert. Die kompakte Bauform und das geringe Gewicht sowie ein praktischer Trageriemen bieten ein maximum an Flexibilität und Mobilität. Mit dem GIS 162 können alle gängigen Elektroden bis zu einem Durchmesser von 4,0 mm, bei einer Leistung von bis zu 160 A verschweißt werden. Topeigenschaften wie ARC- FORCE zur Stabilisierung des Lichtbogens, HOT START zum einfachen Zünden der Elektroden durch Spannungserhöhung und Hochfrequenz und nicht zuletzt ANTI STICK, wodurch lästiges Ankleben und Ausglühen der Elektrode verhindert wird, sorgen für Spitzenergebnisse auch bei noch ungeübten Schweißern.

Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel.

SCHEPPACH



Inverter-DC-Schweißgerät WSE900

Typ	WSE900	
Spannung	V	230
Aufnahmeleistung	kW	5
Leerlaufspannung	V	85
Schweißstrom	A	15 - 160
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer	A	160 / 25%
Elektroden	mm	1,6 - 4,0
Maße LxBxH:	mm	400x240x240
Gewicht:	kg	6,6
Preis		199,00 €

Dank der innovativen Inverter-Technologie ist eine bessere Schweißverbindung als bei herkömmlichen Geräten vorhanden. Diese ermöglicht ein leichtes und homogenes Verbinden von Stahl, Edelstahl, verzinktem Metall und Gusswerkstoffen. Die stufenlose Regelung des Schweißstroms bis 160 Ampere macht das Schweißgerät zu einem variablen Helfer, welcher Elektroden bis zu einem Querschnitt von 4mm schweißt. Dank des geringen Gewichts ist das Schweißgerät ideal für den mobilen Einsatz. Durch dem Überlastschutz und Thermowächter mit Kontrollleuchte ist ein sicheres Arbeiten gewährleistet.

Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel; Hand-Schutzschlid; Kombidrahtbürste mit Schlackehammer, Tragegurt.

G.Y.S.

Inverter-DC-Schweißgerät MI130P



Typ		mi130P
Spannung	V	230
Netzabsicherung	A	13
Ausgangsspannung max.	V	80
Regelbereich	A	10 - 130
Einschaltdauer	A	80 / 50%
Elektrodenstärke max.	mm	3,2
Gewicht	kg	2,9
Generator tauglich ab	kW/kVA	4 / 5
Abmessungen LxTxH	mm	110x210x250
Preis		299,00 €

Schweißt alle gängigen Rutil, Edelstahl, Guss, und basischen Elektroden; leichtes, komfortables Gerät, mit kleinen Abmessungen, geringer Stromverbrauch. E-Hand Schweißen: Konstante Schweißleistung, Gute Zündeigenschaften dank erhöhter Leerlaufspannung, Gleich bleibende Abschmelzleistung durch konstanten Gleichstrom, Sehr guter Einbrand und stabile Lichtbogen, 100% max. Schweißleistung bei Elektroden bis Ø 2,5mm. Mit GYS-Handsweißinvertern ist das WIG Schweißen möglich. ARC FORCE : optimiert die Lichtbogenstabilität HOT START : optimiert das Zündverhalten ANTI STICKING : optimiert die Elektrodenführung
Lieferumfang Elektrodenkabel, Massekabel, Kunststoff-Koffer

TELWIN

Inverter-DC-Schweißgerät Infinity170



Typ		Infinity170
Spannung	V	230
Aufnahmeleistung	kW	4,5
Leerlaufspannung	V	75
Schweißstrom	A	20 - 160
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer	A	160 / 25%
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	6
Maße LxBxH:	mm	355x145x240
Gewicht:	kg	4,95
Preis		415,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig (± 15%).
Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel.

SCHWEISSKRAFT

Inverter-DC-Schweißgerät Craft-Stick161P



Typ		CS161P
Spannung	V	230
Aufnahmeleistung	kVA	5,1
Schweißstufen		stufenlos
Einstellbereich	A	10-160
Einschaltdauer	A	160 / 30%
Schutzart		IP21
Maße ca. LxBxH	mm	365x150x280
Gewicht ca.	kg	6,7
Preis		475,00 €

Für Montagearbeiten und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien; Generator geeignet; versiegelte Platine zum Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion; mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) und VRD (Spannungsabsenkung im Leerlauf); WIG DC-Funktion mit Kontaktzündung; digitales Display; leise laufenden Lüfter für hohe Einschaltdauer; Hot Start: automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil; Anti-Stick: beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert; Arc-Force-Regelung: durch interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst, dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden.
Lieferumfang Elektroden- und Masse- Kabel 3m.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Infinity180**

Typ		Infinity180
Spannung	V	230
Aufnahmeleistung	kW	4,5
Leerlaufspannung	V	75
Schweißstrom	A	20 - 180
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer	A	180 / 180%
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	7
Maße LxBxH:	mm	355x145x240
Gewicht:	kg	6,2
Preis		499,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig ($\pm 15\%$).
Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Technica211/S**

Typ		Technica211/S
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	5,3
Leerlaufspannung	V	75
Schweißstrom	A	15 - 200
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 20%	A	200
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	7
Maße LxBxH:	mm	380x480x170
Gewicht:	kg	6,7
Preis		549,00 €

MMA Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw. Hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig ($\pm 15\%$).
Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel; Hand-Schutzschlid; im Kunststoff Koffer.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Infinity220**

Typ		Infinity220
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	6
Leerlaufspannung	V	60
Schweißstrom	A	20 - 210
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 35%	A	210
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	10
Maße LxBxH:	mm	400x145x240
Gewicht:	kg	6,6
Preis		599,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig ($\pm 15\%$).
Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel.

TELWIN

Inverter-DC-Schweißgerät Infinity228CE



Typ		Infinity228CE
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	6,3
Leerlaufspannung	V	80
Schweißstrom	A	20 - 220
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 35%	A	220
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	10
Maße LxBxH:	mm	400x145x240
Gewicht:	kg	6,6
Preis		639,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig (± 15%).

Lieferumfang

Elektrodenkabel; Massekabel.

TELWIN

Inverter-DC-Schweißgerät Technology/XT.MPGE



Typ		T186XT.MPGE	T238XT.CE
Spannung	V	230	230
Schweißstrom	A	5 - 185	5 - 200
Einschaltdauer 35%	A	185	200 / 35%
Leistungsaufnahme	kW	5,0	6,3
Leerlaufspannung	V	60	80
Schutzart		IP23	IP23
Absicherung	A	32	32
Schaltstufen		stufenlos	stufenlos
Elektroden	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	7,0	ab 10,0
Maße LxBxH:	mm	375x220x500	375x220x500
Gewicht:	kg	10,0	10,55
Preis		689,00 €	839,00 €

Inverterschweißgerät für das MMA und WIG Schweißen mit Gleichstrom (DC) und **Streifenzündung**. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-,Gußeisenelektroden usw. Generatorfähig, garantiert hohe Leistungen bei instabiler Stromversorgung dank der MPGE multiplen Schutzfunktionen: Schutzvorrichtung der Wellenform, Filter gegen Eingangsspitzen, Stabilisierung der Schwankungen. Robust und schlagfest. kompakt und leicht; Ø50mm Schnellanschluß (Steckdose); hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%).

Lieferumfang

Schweißplatzausrüstung im Alu Koffer.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Advance 227XT.MV/PFC**

Typ		A227XT.MV/PFC
Spannung	V	230
Schweißstrom	A	10 - 220
Einschaltdauer 30%	A	220
Leistungsaufnahme	kW	5,2
Leerlaufspannung	V	81
Schutzart		IP23
Absicherung	A	30
Schaltstufen		stufenlos
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig	kW	ab 8,0
Maße LxBxH:	mm	292x181x450
Gewicht:	kg	11,7
Preis		1049,00 €

Inverterschweißgerät für das MMA und WIG Schweißen mit Gleichstrom (DC) mit **LIFT Zündung**. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Einsatz mit jeder variablen Spannungsversorgung in einem weiten Bereich (100÷240V) und Betrieb mit instabilen und schwankenden Spannungen. MV/PFC-Gerät: garantiert maximale Leistung auch bei Haushaltsleitungen mit einer um 30% geringeren Absorption als bei Geräten gleicher Leistung. VRD-Vorrichtung: reduziert die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau, wenn das Schweißgerät zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (für den Einsatz in feuchten Umgebungen wie Bergwerken, Schiffswerften, usw.). robust und schlagfest; kompakt und leicht; Ø50mm Schnellanschluß (Steckdose); - LCD-Display zur Anzeige des Schweißstroms; MMA Einstellungen: Arc Force und HotStart; zum MMA: rutile, basischer, Edelstahl und Gußeisenelektroden; Verwendung von Verlängerungskabeln bis zu 250m; Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat (+/-15%).

Lieferumfang

Schweißplatzausrüstung im Alu Koffer.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Superior250**

Typ		Superior250
Spannung	V	400
Leistungsaufnahme	kW	8,2
Leerlaufspannung	V	85
Schutzart		IP23
Schweißstrom	A	10 - 250
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 30%	A	250
Absicherung	A	16
Elektroden	mm	1,6 – 5,0
Generatorfähig ab	kW	12
Maße LxBxH:	mm	400x170x340
Gewicht:	kg	8,4
Preis		1099,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und **Streifenzündung**. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig (± 15%).

Lieferumfang

Gerät mit Schweißplatzausrüstung.

TELWIN

Inverter-DC-Schweißgerät Superior320CE-VRD



Typ		Superior320
Spannung	V	400
Leistungsaufnahme	kW	9
Leerlaufspannung	V	85
Schutzart		IP23
Schweißstrom	A	10 - 270
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 40%	A	270
Absicherung	A	16
Elektroden	mm	1,6 – 5,0
Generatorfähig ab	kW	19
Maße LxBxH:	mm	470x190x350
Gewicht:	kg	10,2
Preis		1869,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig ($\pm 15\%$).

Lieferumfang
ohne Zubehör.

JÄCKLE**Schweißnaht-Reinigungsgerät *gebraucht* CX35**

Typ		CX35
Spannung	V	230
Schaltstufen		3
Schutzart		IP23
Maße LxBxH:	mm	260x170x250
Gewicht:	kg	8,5
Baujahr		2010
Neu-Preis		1309,00 €
Preis		669,00 €

Elektrolyt-Beizgerät gefertigt gemäß EN61558 und EN60204-1 (DIN/VDE 0113 Teil 1 entsprechend den EG-Richtlinien EMV 92/31 EWG und 83/68 EWG. CX35 garantiert eine umweltfreundliche, farbidentische Entfernung von Oxidschichten an Schweißnähten; schnelles und kostengünstiges Arbeiten mit dem Vorteil unproblematischer Entsorgung; zum Einsatz auf Schweiß-Arbeitsplätzen sowie auf Baustellen-Einsätzen.

Lieferumfang Reinigungsgriff mit Kontaktstück; Kabel (schwarz) mit Stecker zu Reinigungsstempel; Massekabel (rot) mit Klemme; 2x Reinigungskissen.

TELWIN**Schweißnaht-Reinigungsgerät *gebraucht* Cleantech200**

Typ		CT200
Spannung	V	230
Schaltstufen		2
Einschaltdauer 40%	A	170
Maße LxBxH:	mm	430x175x340
Gewicht:	kg	15,5
Preis		1199,00 €

Modernes System zum Reinigen der geschweißten Bereiche im WIG- und MIG-Verfahren auf rostfreiem Stahl. Dem rostfreien Stahl wird sein Glanz durch eine unmittelbare elektrochemische Reaktion zurückgegeben. Dabei werden während des Schweißverfahrens entstandene Verfärbungen und Oxidationen schnell beseitigt. Die Effizienz bei der Anwendung ist durch die Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmtem Reinigungszubehör gegeben. Die Anwendung des Pinsels (T-Brush) mit der grünen Flüssigkeit Brush-it eignet sich für die sanfte Reinigung großer Oberflächen. Die Anwendung des keilförmigen Zubehöerteils (T-Clean) mit der gelben Flüssigkeit Clean-it ist besonders für die akkurate Reinigung im Detail und von schwer erreichbaren Stellen geeignet. Mit einem entsprechenden Kit (Zubehöerteil T-Mark und Flüssigkeit Mark-it) wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt. Smart Auto Power Technology: ermöglicht eine schnelle Verteilung der Leistung auf der zu reinigenden Oberfläche für sofortige und sichere Ergebnisse; Einfach überallhin, wo notwendig, durch seine Leichtigkeit und Kompaktheit. Reduzierter Energieverbrauch.

Lieferumfang 1x Standardreinigungskit (2 Zubehöerteile und 2 Flüssigkeiten), um allen Reinigungsanforderungen auf rostfreiem Stahl gerecht zu werden.

RS**Induktions-Heizgerät *gebraucht* Rabbit-175**

Typ		R-175
Spannung	V/Hz	230 / 50
Leistung	kW	1,75
Maße LxBxH:	mm	235x96x180
Gewicht:	kg	4,5
Preis		1189,00 €

Das Rabbit-175 ist für schnelle, hocheffiziente und sichere Erhitzung von Metallteilen bestimmt; Es ersetzt sehr effizient Autogene- und Propan- Brenner in Werkstätten, insbesondere bei Schraubverbindungen an Fahrzeugen, Lagern usw.; Keine Beschädigung umliegender Bauteile; es nutzt eine sehr moderne, produktive und effiziente Methode der Erwärmung von Bauteilen. –Prozessorgesteuert; Induktionsspulen können leicht ausgetauscht werden.

Lieferumfang Schlauchpaket 1,4mtr; 4x Induktions-Schleifen; im Koffer.

GÜDE

Plasmaschneidergerät GPS2500P.Kompressor



Typ		GPS2500P.K
Spannung	V	230
Schutzart		IP21
Netzleistung max.	kVA	2,8
Netzabsicherung	A	16
Regelbereich	A	7 - 25
Einschaltdauer	A	25/35%
Trennschnitt	mm	10
Qualitätsschnitt	mm	8
Isolationsklasse		H
Maße ca. LxBxH	mm	420x185x370
Gewicht ca.	kg	14
Preis		1189,00 €
Preis Aktion		799,00 €

„Made in Italy“

Mobiles, handliches 230V Plasmaschneidergerät mit mechanisch-pneumatischer Hochleistungszündung für störungsfreien, professionellen Einsatz. Durch die große Energiedichte des Plasmalichtbogens erreicht man eine hohe Schnittgeschwindigkeit. Die Schnitte sind steil, grat- und verzugsfrei und von hoher Wirtschaftlichkeit. Durch das problemlose Handling und die Verwendung einfacher Druckluft als Schneidgas bieten sich grenzenlose Möglichkeiten. Schneidbare Materialien: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Guß, Messing usw. (fast alle leitfähigen Materialien).

Lieferumfang

Schlauchpaket PT25C-direkt, Massekabel mit Klemme, Anschlußkabel mit Schukostecker; **integrierter Kompressor**.

TELWIN

Plasmaschneidergerät Technology54XT.Kompressor



Typ		TECH54XT.K
Trennschnitt / Stahl	mm	12
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	6
Regelbereich	A	10 - 40
Einschaltdauer	%	35A-30%
Spannung	V	230
Absicherung (träge)	A	16
Leistung max.	kW	4,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	-
Luftverbrauch ca.	ltr./min	-
Maße HxBxT	mm	260x378x470
Gewicht	kg	17,8
Preis		1749,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, etc. Mit einem Kompressor ausgestattet, arbeitet ohne Druckluftquelle; robust und schlagfest; leicht und kompakt; Anzeigen für Brennerspannung und Schutzeinrichtungen; automatische Brennerkühlung; Signali für Verbrauchsmaterial-Wechsel; Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PK/4mtr, Massekabel, **integrierter Kompressor**.

TELWIN



Plasmaschneidergerät Infinity40

Typ		Infinity40
Trennschnitt / Stahl	mm	15
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	8
Regelbereich	A	10 - 40
Einschaltdauer	%	40A-20%
Spannung	V	230
Absicherung (träge)	A	16
Leistung max.	kW	4
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 – 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	100
Maße HxBxT	mm	240x145x550
Gewicht	kg	6,5
Preis		999,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, etc. leicht und kompakt; Anzeigen für Brennerspannung und Schutzeinrichtungen; automatische Brennerkühlung; Signali für Verbrauchsmaterialwechsel; Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

Lieferumfang

Plasma-Handschnaidbrenner PH/4mtr, Massekabel.

TELWIN



Plasmaschneidergerät Superior100AAC

Typ		SUP100AAC
Trennschnitt / Stahl	mm	40
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	30
Regelbereich	A	30 – 70 / 30 - 100
Einschaltdauer	%	70A-30% / 100A-30%
Spannung	V	230 / 400
Absicherung (träge)	A	23,7 / 20,8
Leistung max.	kW	8,6 / 13,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 – 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	290
Maße HxBxT	mm	240x240x450
Gewicht	kg	29
Preis		5119,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.; mit Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen; transportfreundlich; hohe Stabilität des Schneidstroms; leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung; Fernsteuerung; Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluß am Brenner, Phasen- und Luftausfall; komplett mit Brenner.

Lieferumfang

Plasma-Handschnaidbrenner PX/ZA-6mtr., Massekabel.

TELWIN



Plasma-Kreisschneider-Set PKS670

Typ		PKS670
Schnitt Ø max.	mm	1340
Armlängen	mm	250 + 400
Gewicht ca.	kg	2,3
Preis		169,00 €

Das Kreisschnittset ermöglicht schnell und präzise Rundschnitte zwischen Ø40 bis 1340mm; Magnetischer Zentrierer für schnelles Schneiden auf allen magnetischen Flächen; Schraubzentrierer für nichtmagnetische Materialien; Einschlagzentrierer für eine präzise Zentrierung ohne Blechperforierung. Brennerwagen mit 2 Einstellschrauben, zum Festziehen des Brenners; Blockiervorrichtung gegen Rotation; Beide Arme können für größere Kreisschnitte miteinander verbunden werden. Für Plasma-Brenner PV+PX geeignet.