

G.Y.S.



Inverter-Schweißgerät MI-130P

Typ		mi-130P
Spannung	V	230
Netzabsicherung	A	13
Ausgangsspannung max.	V	80
Regelbereich	A	10 - 130
Einschaltdauer	A	80 / 45%
Elektrodenstärke max.	mm	3,2
Gewicht	kg	2,9
Generator tauglich ab	kW/kVA	4/5
Abmessungen LxTxH	mm	110x210x250
Preis		249,00 €

Schweißt alle gängigen Rutil, Edelstahl, Guss, und basischen Elektroden; leichtes, komfortables Gerät, mit kleinen Abmessungen, geringer Stromverbrauch. E-Hand Schweißen: Konstante Schweißleistung, Gute Zündeigenschaften dank erhöhter Leerlaufspannung, Gleich bleibende Abschmelzleistung durch konstanten Gleichstrom, Sehr guter Einbrand und stabile Lichtbogen, 100% max. Schweißleistung bei Elektroden bis Ø 2,5mm. Mit GYS-Handsweißinvertern ist das WIG Schweißen möglich. ARC FORCE : optimiert die Lichtbogenstabilität HOT START : optimiert das Zündverhalten ANTI STICKING : optimiert die Elektrodenführung

Lieferumfang

Elektrodenkabel, Massekabel, Kunststoff-Koffer

TELWIN

Inverter-DC-Schweißgerät Infinity170



Typ		Infinity170
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	4,5
Leerlaufspannung	V	75
Schweißstrom	A	20 - 150
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 25%	A	140
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	6
Maße LxBxH:	mm	355x145x240
Gewicht:	kg	4,95
Preis		299,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig (± 15%).

Lieferumfang

Elektrodenkabel; Massekabel.

G.Y.S.

Inverter-Schweißgerät MI-E163



Typ		mi-E163
Spannung	V	230
Netzabsicherung	A	16
Ausgangsspannung max.	V	72
Regelbereich	A	10 - 160
Einschaltdauer	A	90 / 60%
Elektrodenstärke max.	mm	4,0
Gewicht	kg	6,6
Generator tauglich ab	kW/kVA	6/7,5
Maße LxTxH	mm	250x190x134
Preis		349,00 €

Neuste Technologie in robustem Gerätedesign, das steht für den einphasig MMA-Inverter mi-E163. Er ist ideal einsetzbar für alle anfallenden Schweißarbeiten auf bis zu 10mm starken Stahl, Gusseisen und Edelstahl. 3 Schweißverfahren (E-Hand-Schweißen, E-Hand-Pulsschweißen und WIG-Lift) sorgen dank einer weichen Verschmelzung für hochwertige Schweißergebnisse. Tragegurt zum einfachem Transport; sehr leichter Generator; sehr geringer Platzbedarf; Optimierte Abkühlung des Geräts und Thermoschutz. 2 Lüftungsgeschwindigkeiten (im Betrieb / Leerlauf). Schutz gegen Überspannung; für den Betrieb mit Stromgenerator geeignet. E-HAND-PULSSCHWEISSEN: für Steignähte. TIG Lift : für das präzise Schweißen von dünnen Blechen im WIG Modus. E-HAND-SCHWEISSEN: für das Schweißen von umhüllten Elektroden: Stahl (rutil und basisch), Edelstahl und Gusseisen (bis Ø 4 mm); Im Unterschied zu konventionellen E-Handgeräten werden die Funktionen ARC-FORCE und ANTI-STICK; beim WIG-Schweißen durch die Mikroprozessortechnik automatisch abgeschaltet; Optimales Zündverhalten durch regelbare HOTSTART-Funktion; Robustes, pulverlackiertes Metallgehäuse; Generatortauglich; Mit GYS E-Handschweißinvertern ist das WIG Schweißen möglich..

Lieferumfang

Elektrodenkabel, Massekabel, Kunststoff-Koffer.

TELWIN

Inverter-DC-Schweißgerät Force195



Typ		Force195
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	5
Leerlaufspannung	V	72
Schweißstrom	A	15 - 170
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 40%	A	170
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	7
Maße LxBxH:	mm	380x420x170
Gewicht:	kg	5,5
Preis		379,00 €

MMA Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutil-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw. Hohe Strom-Stabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter-Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig (± 15%).

Lieferumfang

Elektrodenkabel; Massekabel; Hand-Schutzschlid; im Kunststoff Koffer.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Infinity180**

Typ		Infinity180
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	4,5
Leerlaufspannung	V	75
Schweißstrom	A	20 - 160
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 35%	A	160
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	7
Maße LxBxH:	mm	355x145x240
Gewicht:	kg	6,2
Preis		399,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig ($\pm 15\%$).

Lieferumfang

Elektrodenkabel; Massekabel.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Technica211/S**

Typ	3x	Technica211/S
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	5,3
Leerlaufspannung	V	75
Schweißstrom	A	15 - 180
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 20%	A	170
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	7
Maße LxBxH:	mm	380x480x170
Gewicht:	kg	6,7
Preis		469,00 €

MMA Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw. Hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig ($\pm 15\%$).

Lieferumfang

Elektrodenkabel; Massekabel; Hand-Schutzschlid; im Kunststoff Koffer.

TELWIN

Inverter-DC-Schweißgerät Infinity220



Typ		Infinity220
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	6
Leerlaufspannung	V	60
Schweißstrom	A	20 - 200
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 35%	A	200
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	10
Maße LxBxH:	mm	400x145x240
Gewicht:	kg	6,6
Preis		479,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig (± 15%).

Lieferumfang

Elektrodenkabel; Massekabel.

G.Y.S.

Inverter-Schweißgerät MI-E200FV



Typ		mi-E200FV
Spannung	V	230
Netzabsicherung	A	16
Ausgangsspannung max.	V	96
Regelbereich	A	5 - 200
Einschaltdauer	A	120 / 22%
Elektrodenstärke max.	mm	5,0
Gewicht	kg	5,5
Generator tauglich ab	kW/kVA	7/8,75
Abmessungen LxTxH	mm	140x210x270
Preis		599,00 €

Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter mit Tastatur und digitalem Bedienfeld. Geeignet für alle gängigen an Gleichstrom zu verschweißenden rutile- und basisch umhüllten Stabelektroden, (Stahl, Edelstahl, Guss usw); Anti-Sticking Einstellbarer Hot Start vereinfacht den Schweißstart aller Metalle (niedriger Hot start = dünne Metallbleche / hoher Hot start = schwer zu schweißende Materialien (z.B. Metalle mit verschmutzten oder oxidierten Stellen)); Arc force Reguliert den Lichtbogen, indem der eingestellte Stromwert, kontinuierlich automatisch erhöht wird, wenn der Lichtbogen kürzer wird. Die Lichtbogenlänge wird nahezu konstant gehalten; WIG Brenner mit Drehventil (optional). Dieses Gerät erlaubt saubere und feine Nähte zu machen mit: WIG Lift Leichtes Zündverfahren durch elektronisch gesteuertes WIG Lift-Verfahren: Wolframanschlüsse und radioelektrische Störungen werden vermindert; Arc down slope Diese innovative Funktion erlaubt eine kraterlose Naht abzuschließen dank dem Abschalten des Lichtbogens. Die Dauer ist einstellbar und das Abschalten erfolgt durch simple Bewegung des Brenners; Dieses Gerät ist für alle Situationen geeignet (z.B. Baustelle, mit Verlängerungskabel oder Stromaggregat), da es zwei Innovationen des Strommanagements beinhaltet: PFC (Power Factor Correction) Es reguliert und nutzt die Stromversorgung effektiver, so dass das Gerät mit einem einfachen Netzanschluss 16A-230V funktionieren kann, obwohl es intensiv benutzt wird, gegenüber einer Absicherung von 32A-230V, die ein Gerät ohne PFC benötigt. FV (Flexible Voltage) Es passt sich automatisch der Netzspannung und kann zwischen 85V und 265V jede Netzspannung nutzen.

Lieferumfang

Elektrodenkabel, Massekabel, Tragegurt.

G.Y.S.

Inverter-Schweißgerät Pro250Tri



Typ		Pro250Tri
Spannung	V	400
Schutzart		IP21
Netzabsicherung	A	16
Ausgangsspannung max.	V	66
Regelbereich	A	5-250
Einschaltdauer	A	250/15%
Einschaltdauer	A	120/60%
Elektrodenstärke max.	mm	5
Maße ca. BxTxH	mm	200x420x320
Gewicht ca.	kg	11,3
Preis		829,00 €

Elektroden –Schweißinverter; Gleichstrom 5-250 A – Lift Arc Zündung für WIG Betrieb; Elektroden Ø von 1.6 bis 5mm, 400V/3ph; Mikroprozessorgesteuerter Elektroden-Handschweißinverter der neuesten Generation. Besonders geeignet für intensive Reparaturschweißungen, Rohrleitungs- und Stahlbau. Baustellentauglich - Schutzklasse IP21. Gezielte Kühlluftführung vermindert Platinenverschmutzung. Digitalanzeige für Schweißstrom, übersichtliche Folientastatur; Hohe Einschaltdauer; Generator tauglich - Netzkabelverlängerung einsetzbar; per Tastendruck auf WIG Betrieb umschaltbar. Mikroprozessorstuerung unterdrückt ARC FORCE und ANTI-STICKING; Verbessertes Zündverhalten durch mikroprozessorgesteuertes Lift Arc Verfahren; ARC DOWN SLOPE Automatisches Abschalten des Lichtbogens mit einstellbarer Absenkfunktion zur Vermeidung von Endkratern; Mit einer Schutzart IP21 ist geschützt gegen den Zugang zu gefährlichen Teilen mit einem Finger und gegen vertikal fallende Wassertropfen; Besonders geeignet für Outdoor-Arbeit vor Ort.

Lieferumfang

Elektrodenkabel, Massekabel.

G.Y.S.

Inverter-Schweißgerät Tig168DC-HF-Set



Typ		Tig168DC-HF
Spannung	V	230
Netzabsicherung	A	16
Ausgangsspannung max.	V	82
Regelbereich	A	10 - 160
Einschaltdauer	A	100 / 21%
Elektrodenstärke max.	mm	3,25
Gewicht	kg	9
Generator tauglich ab	kW/kVA	6/7,5
Abmessungen LxTxH	mm	140x270x300
Preis		839,00 €

Dieser mikroprozessorgesteuerte HF WIG–Schweißinverter eignet sich hervorragend für Instandsetzungsarbeiten an Stahl, Edelstahl und Kupfer. INTERFACE mit neuester INVERTER-Technologie bietet die Mikroprozessor gesteuerte TIG168DC ein modernes, einfach einzustellendes Bedienfeld. Der integrierte Speicher ermöglicht Ihnen die Abspeicherung von 5 voreingestellten Schweißaufgaben. 2 Zündmöglichkeiten - Kontaktzündung mit LIFT - Kontaktlose HF-Zündung - Integrierte Automatik: "Adjust Ideal Position" Dieses System ermöglicht einfaches Finden der idealen Startposition, bevor der Schweißstrom seinen Einstellwert erreicht. Beim Start wird ein Minimalstartstrom initiiert, der als „Suchlichtbogen“ dient. (Verfügbar in 4T und 4Tlog); 3 MODI: 2-Takt / 4-Takt / 4-Takt "LOG"; Durch kurzes Betätigen des Brenntasters kann zwischen 2 Schweißströmen gewechselt werden: Hauptstrom - Grundstrom; 3 DC MODI WIG: Regelung von Gasvor- und Nachströmzeit, Stromanstiegszeit, Stromstärke (Wechsel zwischen 2 Schweißströmen im 4Tlog Modus) und Stromabsenkung. WIG Puls: Easy Puls Modus: Der Anwender stellt einen mittleren Schweißstrom ein. Das Gerät steuert automatisch Pulsfrequenz, Haupt- und Grundstrom. Normal Puls Modus: Der Anwender stellt den Hauptstrom, Grundstrom (% vom Hauptstrom) und die Pulsfrequenz manuell ein (0,2 bis 20Hz). WIG Spot: Mit dieser Funktion können Werkstücke schnell und komfortabel geheftet werden, um sie zum Schweißen vorzubereiten (Deaktivierung von Strom- Anstieg und Absenkung).

Lieferumfang

Schweißgerät mit Wig-Brenner SR17D8-4m; Wig-Zubehör-Kit; Masseleitung 1,6m; Elektrodenkabel 2m; Gasleitung; Druckminderer

TELWIN

Inverter-AC/DC-Schweißgerät Technology Tig222AC/DC



Typ		TT222AC/DC
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	5,5
Leerlaufspannung	V	95
Schweißstrom	A	5 - 200
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 24%	A	200
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Maße LxBxH:	mm	430x170x340
Gewicht:	kg	16,4
Preis		2379,00 €

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) und Gleich- und Wechselstrom (AC/DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen, Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen. Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom; einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung; WIG Einstellungen: bi-level, Anfang / Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor / Nachgas-Kennlinie Strom- Ab-Stieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz; Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht; MMA Einstellungen: Arc Force, Hot Start, Anti-stick Vorrichtung, VRD Vorrichtung; Fernkontrollanschluß; Schutzvorrichtungen: Thermostat, Über- Unter- Spannung, Überladung.

Lieferumfang

WIG-Schlauchpaket SR17/4mtr., Druckminderer mit Gasschlauch, Massekabel.

TELWIN

Inverter-AC/DC-Schweißgerät Superior Tig252AC/DC



Typ	1x	ST252AC/DC
Spannung	V	400
Leistungsaufnahme	kW	7,5
Leerlaufspannung	V	102
Schweißstrom	A	5 - 250
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 20%	A	230
Elektroden	mm	1,6 – 5,0
Maße LxBxH:	mm	470x190x355
Gewicht:	kg	19,6
Preis		3099,00 €

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) und Gleich- und Wechselstrom (AC/DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen, Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen. Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom; einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung; WIG Einstellungen: bi-level, Anfang / Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor / Nachgas-Kennlinie Strom- Ab-Stieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz; Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht; MMA Einstellungen: Arc Force, Hot Start, Anti-stick Vorrichtung, VRD Vorrichtung; Fernkontrollanschluß; Schutzvorrichtungen: Thermostat, Über- Unter- Spannung, Überladung. Fernkontroll- + Wasserkühlungseinheitsanschluß.

Lieferumfang

WIG-Schlauchpaket SR26/4mtr., Druckminderer mit Gasschlauch, Massekabel.

MERKLE**Inverter-Schweißgerät LogiTIG-200AC/DC**

Typ		LogiTIG-200AC/DC
Spannung	V	230
Dauerleistung/Dauerstrom	kVA	2,8k/12A
Leerlauf-Arbeits-Spannung	V	85/10-18
Schweißstrom:	A	3-200
Schaltstufen: stufenlos		am Gerät
HSB 60 % ED (10 min.):	A	150
HSB 100 % ED (10 min.):	A	120
Betriebsart		2+4Takt
Gewicht:	kg	24,5
Maße LxBxH:	mm	535x230x465
Preis		4159,00 €

Das Schweißgerät LogiTIG 200 AC/DC - das ideale Gerät zum TIG-Schweißen von Aluminium, Alu-Legierungen, Stahl und Stahl-Legierungen, etc. Aufgrund der tragbaren, kompakten Bauweise ist das Geräte optimal geeignet für den Einsatz in der Werkstatt und auf der Montage. Optional mit Fahrwagen und Wasserkühlung erhältlich

Lieferumfang:

WIG-Schlauchpaket SR26TCG/8mtr., Druckminderer mit Gasschlauch, Massekabel.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Superior Tig421DC**

Typ		ST421DC
Spannung	V	400
Leistungsaufnahme	kW	14
Leerlaufspannung	V	64
Schweißstrom	A	5 - 350
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 35%	A	350
Elektroden	mm	1,6 - 6,0
Maße LxBxH:	mm	530x240x450
Gewicht:	kg	31
Preis		4049,00 €

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) -und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom; einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung; WIG Einstellungen: bi-level, Anfang / Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor / Nachgas-Kennlinie Strom- Ab-Stieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz; Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht; MMA Einstellungen: Arc Force, Hot Start, Anti-stick Vorrichtung, VRD Vorrichtung; Fernkontrollanschluß; Schutzvorrichtungen: Thermostat, Über- Unter- Spannung, Überladung. Fernkontroll- + Wasserkühlungseinheitsanschluß. Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM.

Lieferumfang

WIG-Schlauchpaket SR26/4mtr., Druckminderer mit Gasschlauch, Massekabel.

TELWIN

Schweißnaht-Reinigungsgerät CleanTech200



Typ		CT200
Spannung	V	230
Schaltstufen		2
Einschaltdauer 40%	A	170
Maße LxBxH:	mm	430x175x340
Gewicht:	kg	15,5
Preis		809,00 €

Modernes System zum Reinigen der geschweißten Bereiche im WIG- und MIG-Verfahren auf rostfreiem Stahl. Dem rostfreien Stahl wird sein Glanz durch eine unmittelbare elektrochemische Reaktion zurückgegeben. Dabei werden während des Schweißverfahrens entstandene Verfärbungen und Oxidationen schnell beseitigt. Die Effizienz bei der Anwendung ist durch die Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmtem Reinigungszubehör gegeben. Die Anwendung des Pinsels (T-Brush) mit der grünen Flüssigkeit Brush-it eignet sich für die sanfte Reinigung großer Oberflächen. Die Anwendung des keilförmigen Zubehöerteils (T-Clean) mit der gelben Flüssigkeit Clean-it ist besonders für die akkurate Reinigung im Detail und von schwer erreichbaren Stellen geeignet. Mit einem entsprechenden Kit (Zubehöerteil T-Mark und Flüssigkeit Mark-it) wird CleanTech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt. Smart Auto Power Technology: ermöglicht eine schnelle Verteilung der Leistung auf der zu reinigenden Oberfläche für sofortige und sichere Ergebnisse; Einfach überallhin, wo notwendig, durch seine Leichtigkeit und Kompaktheit. Reduzierter Energieverbrauch.

Lieferumfang

1x Standardreinigungsset (2 Zubehöerteile und 2 Flüssigkeiten), um allen Reinigungsanforderungen auf rostfreiem Stahl gerecht zu werden.

G.Y.S.



Fußfernregler FFR2

Typ	1x	FFR2
Schutzart		IP23
Regelbereich	A	5 - 250
Kabellänge	m	5
Maße ca. LxBxH	mm	230x160x110
Gewicht ca.	kg	2,3
Preis		399,00 €

Die TIG200DC, 207/208AC/DC + 250DC verfügen über einen Anschluss für eine Fernregelung. Der Fußfernregler ermöglicht die Fernsteuerung des Schweißstroms ab der minimalen Stromstärke bis zu der durch den Anwender eingestellten maximalen Stromstärke in allen Modi außer SPOT. Mit dieser Ausstattung arbeitet das Gerät ausschließlich im 2Takt Modus. Zudem werden Stromanstieg und Stromabsenkung nicht mehr durch das Gerät reguliert, sondern manuell über den Fußregler. Im SPOT Modus ersetzt die Fußfernsteuerung den Brenntaster (die Position des Fußfernreglers hat keine Auswirkung auf den Schweißstrom).

GÜDE



“ Made in Italy „

Mobiles, handliches 230V Plasmaschneidgerät mit mechanisch-pneumatischer Hochleistungszündung für störungsfreien, professionellen Einsatz. Durch die große Energiedichte des Plasmalichtbogens erreicht man eine hohe Schnittgeschwindigkeit. Die Schnitte sind steil, grat- und verzugsfrei und von hoher Wirtschaftlichkeit. Durch das problemlose Handling und die Verwendung einfacher Druckluft als Schneidgas bieten sich grenzenlose Möglichkeiten. Schneidbare Materialien: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Guß, Messing usw. (fast alle leitfähigen Materialien).

Lieferumfang

Schlauchpaket, Massekabel mit Klemme, Anschlußkabel mit Schukostecker

G.Y.S.



Bei einem Gewicht von 20kg ist das Gerät dank seiner robusten Bauweise ideal für den Einsatz in Industrie und anderen, anspruchsvollen Umgebungen geeignet. Qualitativ hochwertige Schnitte auch auf lackierten oder beschichteten Werkstücken sind damit möglich: bis 20mm für Stahl, Edelstahl und Gusseisen, bis 15mm für Alu und Kupfer. Der Plasmaschneider hat einen « Gitter-Modus », dieser ermöglicht ein Zünden des Lichtbogens auch wenn kein Kontakt mit dem Schneidteil besteht. Mit dem neuen Display reduziert sich das Einstellen auf 3 Parameter: - Gitter-Modus - Vollblech-Modus - Druckluftregelung - Die Digital-Anzeige zeigt den gewählten Modus an. 4m Schweißbrenner mit Sicherheitsschalter, der ein unabsichtliches Starten des Plasmacutters verhindert. Mit einem Filtersystem, das gegen Staubpartikel, die die Elektronik des Geräts beschädigen können, schützt. Plasmaschneider mit Invertertechnologie. Ideal für Wartungs- und Karosseriebauarbeiten. Initialisierungszündung erfolgt über das Self-Start « Arc Pilot » System. Der Lichtbogen zündet ohne Materialberührung. Dieses Zündungssystem ohne HF vermeidet alle elektromagnetischen Störungen (Radio, IT, Telefon, medizinische Geräte). Dank der FV-Technologie funktioniert der Plasmaschneider mit 230V/16Ac Netzspannung, selbst bei intensiver Nutzung an schwierigen Netzanschlussbedingungen (lange Zuleitung von 100m). Der Plasmaschneider ist Generatortauglich (10kVA und gegen Netzüberspannungen bis 400V geschützt). Der Plasmaschneider setzt durch die Kombination von PFC (elektronische Leistungsfaktorkorrektur) und Flexible Voltage (automatische Netzspannungen zwischen 85-265V) neue Maßstäbe.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PT25C-4mtr., Massekabel, Verschleissteile-Set; Schutzbrille.

Plasmaschneidgerät GPS2500P

Typ		GPS2500P
Spannung	V	230
Schutzart		IP21
Netzleistung max.	kVA	2,8
Netzabsicherung	A	16
Regelbereich	A	7-25
Einschaltdauer	A	25/35%
Trennstärke max.	mm	8
Isolationsklasse		H
Abmessung ca. LxBxH	mm	420x185x370
Gewicht ca.	kg	14
Preis		799,00 €

Plasmaschneidgerät Cut40FV

Typ		Cut40FV
Trennschnitt / Stahl	mm	20
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	15
Regelbereich	A	10 - 40
Einschaltdauer	%	32A-60%
Spannung	V	230
Absicherung (träge)	A	16
Luftanschluß	bar	6
Luftverbrauch ca.	ltr./min	115
Maße HxBxT	mm	219x510x370
Gewicht	kg	20
Preis		1369,00 €

TELWIN

Plasmaschneidergerät Superior70AAC



Typ		Sup70AAC
Trennschnitt / Stahl	mm	30
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	20
Regelbereich	A	20 – 50 / 20 - 70
Einschaltdauer	%	50A-35% / 70A-30%
Spannung	V	230 / 400
Absicherung (träge)	A	16 / 13
Leistung max.	kW	5,5 / 8,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 – 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	200
Maße HxBxT	mm	190x355x470
Gewicht	kg	15,8
Preis		2859,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Schnelles, verformungsfreies Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.; mit Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen; transportfreundlich; hohe Stabilität des Schneidstroms; leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung; Fernsteuerung; Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluß am Brenner, Phasen- und Luftausfall; komplett mit Brenner.

Lieferumfang Plasma-Handschnidbrenner PV 6mtr., Massekabel 50mm²/5mtr.

TELWIN

Plasmaschneidergerät Superior100AAC



Typ		Sup100AAC
Trennschnitt / Stahl	mm	40
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	30
Regelbereich	A	30 – 70 / 30 - 100
Einschaltdauer	%	70A-30% / 100A-30%
Spannung	V	230 / 400
Absicherung (träge)	A	23,7 / 20,8
Leistung max.	kW	8,6 / 13,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 – 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	290
Maße HxBxT	mm	240x240x450
Gewicht	kg	29
Preis		4289,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Schnelles, verformungsfreies Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.; mit Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen; transportfreundlich; hohe Stabilität des Schneidstroms; leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung; Fernsteuerung; Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluß am Brenner, Phasen- und Luftausfall; komplett mit Brenner.

Lieferumfang Plasma-Handschnidbrenner PX- 6mtr., Massekabel 50mm²/5mtr.